



ENERGY GENERATION

GS/G RA 25S2 1150X525

INOX OU GALVANISE



GS/G

Les transpalettes galvanisés offrent une bonne résistance à la corrosion grâce au processus de galvanisation à chaud du châssis et au système de contrôle de fuite du corps de pompe.

Description

1.1 Fabricant			LIFTER
1.3 Mode de translation			Manuel
1.4 Système de conduite			Accompagnement
1.5 Capacité nominale	Q	Kg	2500
1.6 Centre de gravité	c	mm	600
1.8 Déport avant de la charge	x	mm	932
1.9 Empattement	y	mm	1192

Poids

2.1 Poids à vide		Kg	61
2.2 Charge par essieu avec charge, arrière		Kg	1794
2.2 Charge par essieu avec charge, avant		Kg	767
2.3 Charge par essieu sans charge, avant		Kg	42
2.3 Charge par essieu sans charge, arrière		Kg	19

Pneus/Chassis

3.1 Roues, avant			NYLON
3.1 Roues arrière			NYLON
3.2 Dimensions roues, avant - Diamètre		mm	200
3.2 Dimensions roues, avant - Largeur		mm	50
3.3 Dimensions roues, arrière - Diamètre		mm	82
3.3 Dimensions roues, arrière - Largeur		mm	82
3.5 Taille roues : pneu avant - Q,ty (X=conduite)		nr	2
3.5 Essieu d'équilibrage arrière			No
3.6 Voie avant	b10	mm	155
3.7 Voie arrière	b11	mm	375

Dimensions

4.4 Hauteur de levage	h3	mm	115
4.9 Hauteur du timon en position de conduite max	h14	mm	1160
4.15 Hauteur du sol	h13	mm	85
4.19 Longueur totale	l1	mm	1550
4.20 Longueur tablier	l2	mm	400
4.21 Largeur totale	b1	mm	525
4.22 Dimensions fourches	s	mm	55
4.22 Dimensions des fourches (largeur)	e	mm	150
4.22 Dimensions des fourches (longueur)	l	mm	1150
4.25 Distance entre les bras de fourche	b5	mm	525
4.32 Garde au sol au milieu de l'empattement	m2	mm	30
4.34 Largeur d'allée pour palette 800x1200 (en longueur)	Ast	mm	1835
4.35 Rayon de braquage	Wa	mm	1367

Performances

5.2 Vitesse de levée avec charge		strokes	13
5.2 Vitesse de levée sans charge		strokes	13

*Available accessories: tandem rollers, polyurethane rollers (as a standard on Premium), rubber guide wheels, manual control brake

