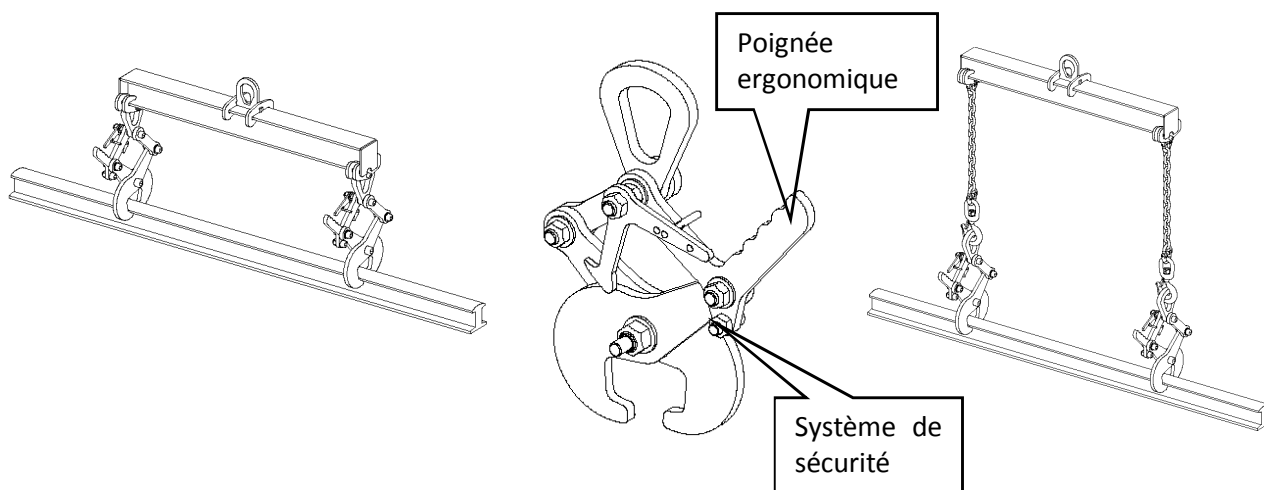


Applications

Levage de rails de type Vignoles 15 à 30 kg/m et jusqu'à 36 à 60 kg/m.



Descriptif

Ces accessoires sont dotés d'un système de verrouillage de la position ouverte permettant de déposer la charge sans intervention manuelle.

NOUVEAU : le bras supérieur intègre une poignée ergonomique facilitant la prise en main ainsi qu'un système de sécurité empêchant la fermeture complète du parallélogramme. Les mains sont ainsi mieux protégées.

Il est interdit de mettre les mains à l'intérieur du parallélogramme mais les risques liés à une mauvaise manipulation sont grandement réduits.

Fonctionnement

Mettre la pince bloquée ouverte en appui sur le rail. Soulever le levier tout en amorçant le levage et le maintenir ainsi afin qu'il ne s'enclenche pas à nouveau sur l'axe d'accrochage. Lors de la dépose au sol, la pince se bloque automatiquement en position ouverte.

Consignes particulières

- Ne lever qu'une charge à la fois.
- Traction verticale uniquement.
- Utilisation par paire avec palonnier recommandée.
- Température d'utilisation : -20°C à +100°C.

Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

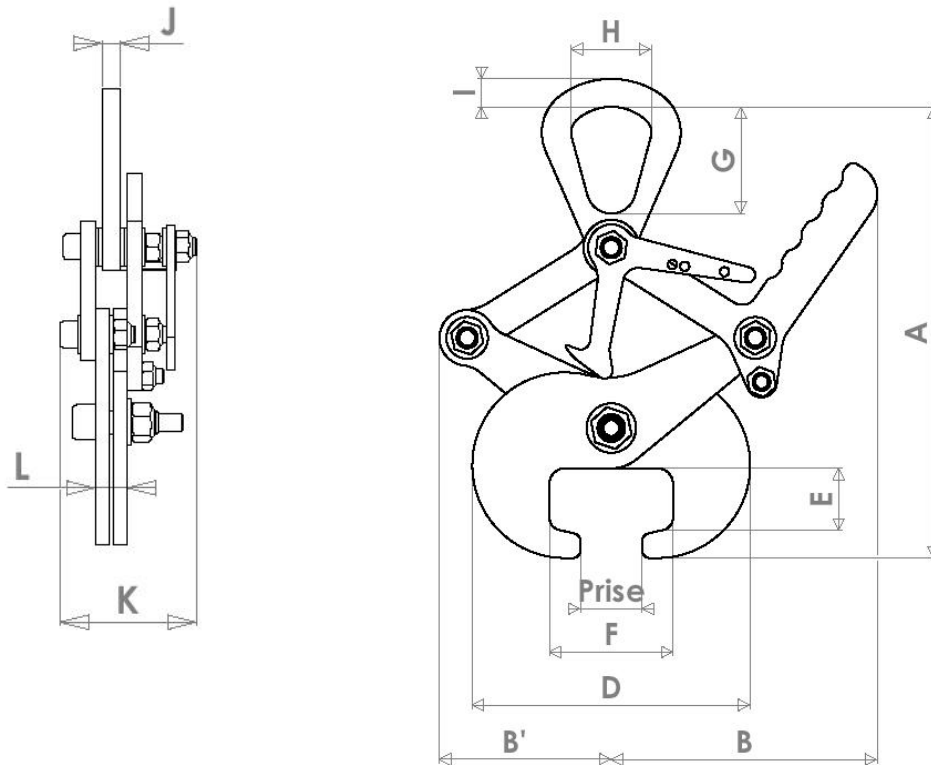
Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU t	Prise		A		B' (poignée)		B		D		E	F		G	H	I	J	K	L	Poids kg
			mini	maxi	mini	maxi	mini*	maxi**	mini*	maxi**	mini	maxi		mini	maxi							
PR1-20-40	185308	1	20	40	292	318	158	176	95	124	174	190	40	65	80	69	52	18	12	95	22	4
PR2-40-80	185318	2	40	80	385	432	189	202	103	142	247	315	50	106	135	80	64	23	20	126	32	9

* pince déployée

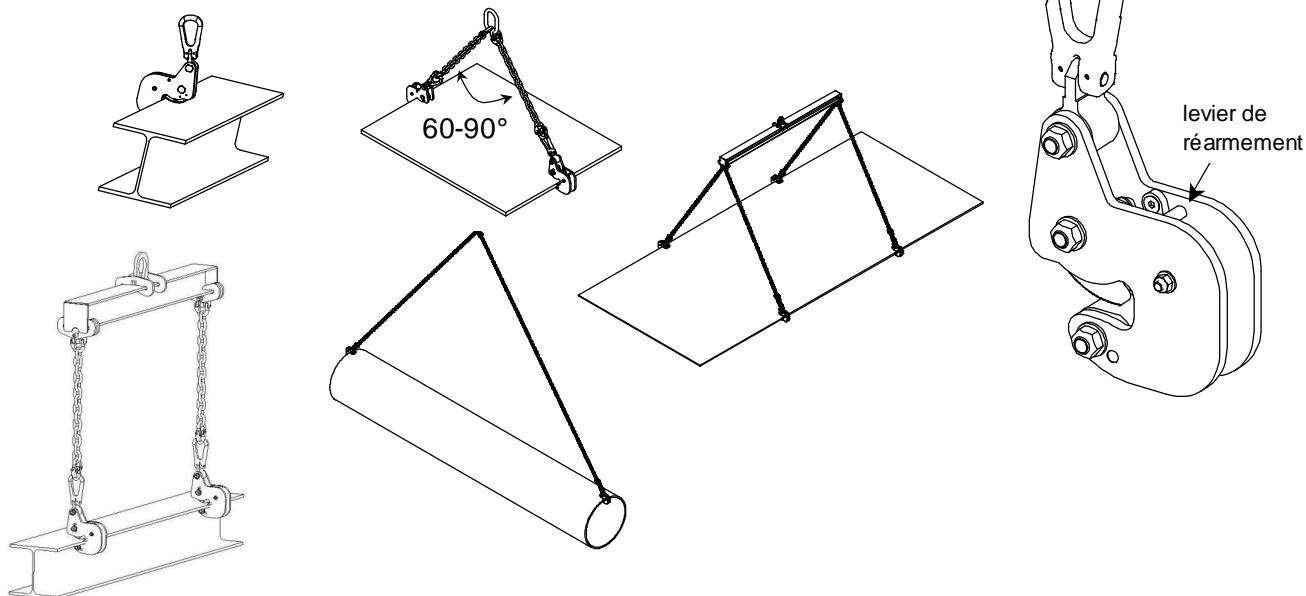
** pince en ouverture maxi

Dimensions en mm



Applications

Levage par l'aile de profilés en I ou H ; d'ensembles mécano-soudés, de tôles en position horizontale.



Descriptif

Pincés dotés d'un système de sécurité par ressort permettant un contact permanent de la came sur la pièce à lever, même lors de la dépose de celle-ci. Ce modèle est également pourvu d'un système de prise automatique assurant la fermeture de la pince lorsque le profilé ou la tôle est positionné en fond de gorge. Le levier de réarmement est non dépassant ; il ne peut donc être endommagé. La came crantée ne marque qu'une seule face de la charge.

Fonctionnement

Afin de basculer la came en position ouverte, abaisser le levier situé sur le haut entre les 2 flasques jusqu'à enclenchement de la gâchette ; la pince se bloque alors en position ouverte. Lorsque la charge vient en butée au fond de la gorge de la pince, la gâchette se déclenche et la pince se ferme automatiquement.

La came crantée pénètre la matière de la charge par arc-boutement. Afin de désengager la pince, abaisser le levier. La pince peut également être employée sans l'automatisme. Utiliser pour cela l'ouverture et la fermeture manuelles grâce au levier sans l'amener en butée (gâchette inactive).

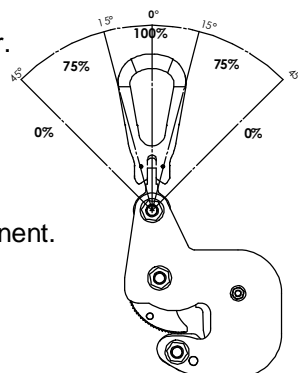
Utilisation par paire(s) (avec palonnier dans le cas de plusieurs paires) et élingue(s) 2 brins pour manutention de tôles horizontales.

Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Consignes particulières

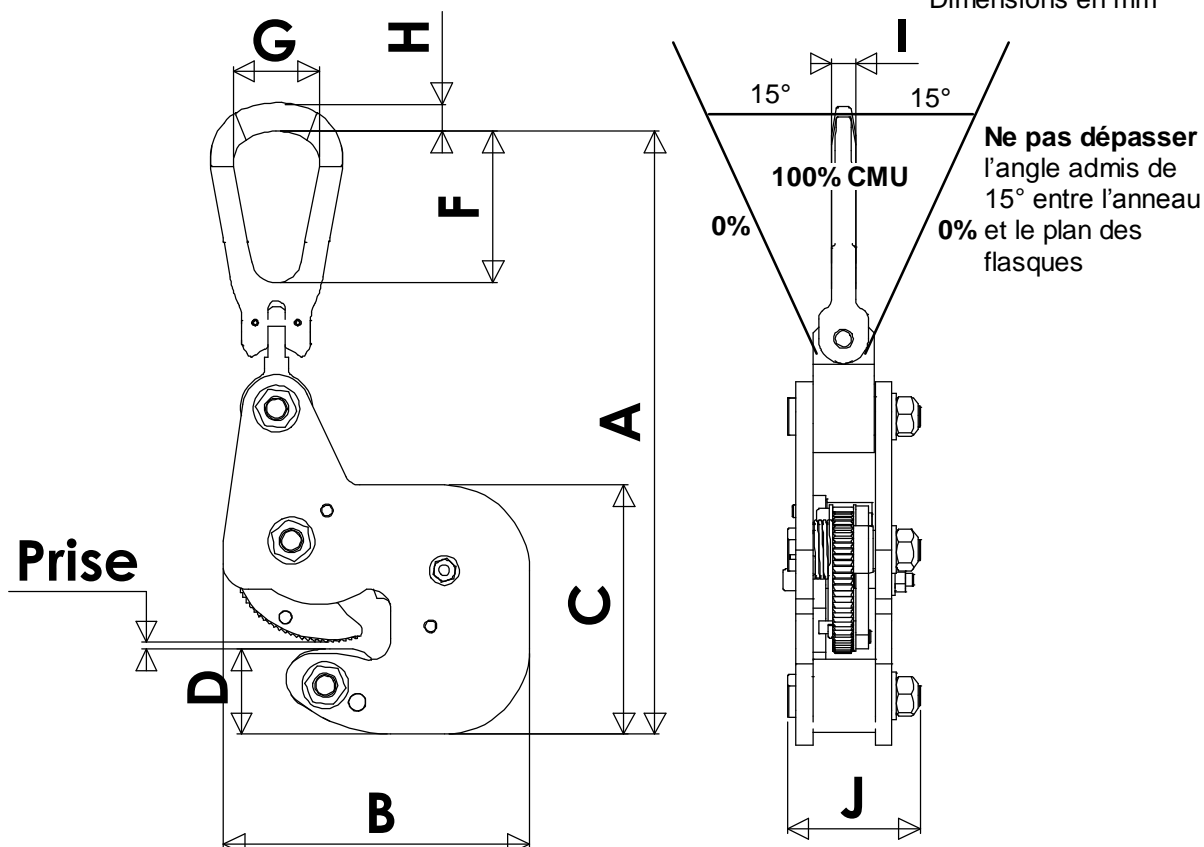
- Les pinces doivent toujours être engagées en butée contre la pièce à lever.
- Dureté superficielle de la charge à manutentionner : 330 HB maxi et résistance mini à la traction 20 daN/ mm².
- Certains aciers, notamment inoxydables, sont particulièrement abrasifs ; l'état des dents de la came est à surveiller de très près dans ce cas d'utilisation.
- Les pinces de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.
- Par sécurité, la pince doit toujours être déverrouillée (came fermée) en cas de non utilisation.
- Ne prendre qu'un(e) tôle/ profilé à la fois.
- Appliquer la réduction de charge si nécessaire.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Angle d'élingage préconisé pour le levage de tôles horizontales : 60 à 90°.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.



Caractéristiques dimensionnelles

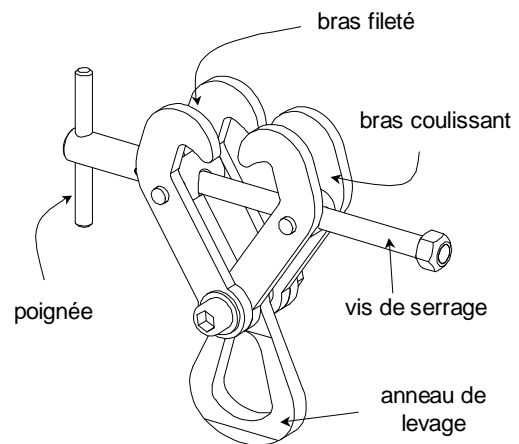
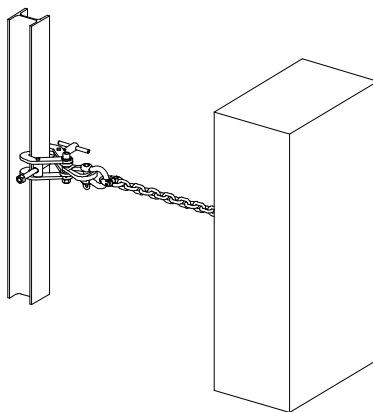
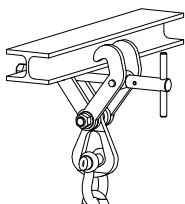
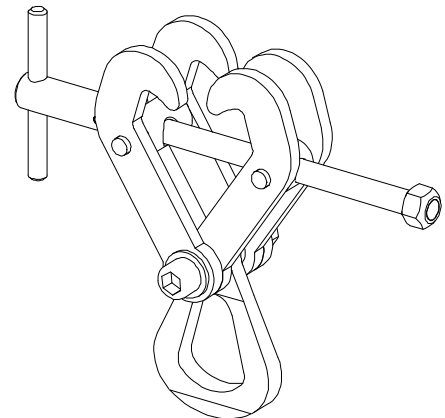
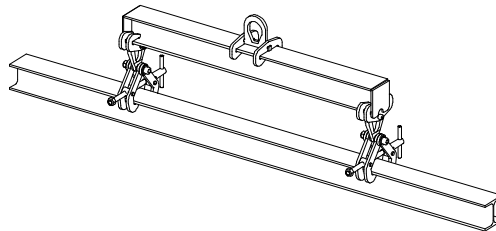
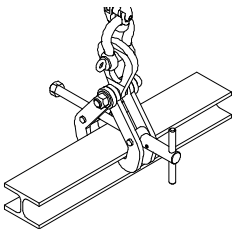
Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A	B	C	D	F	G	H	I	J	Poids kg
			mini	maxi										
KP1 0-20	50218	1 500	0	20	283	144	120	40	71	40,5	13,5	11	62	4
KP2 0-30	50228	3 000	0	30	417	214	185	62	115	66	22	20,5	92	10

Dimensions en mm



Applications

Création d'un point d'accrochage permanent ou temporaire.
Levage de profilés en I ou H.



Descriptif

Ces griffes sont dotées d'une vis de serrage permettant le verrouillage en position pour la création d'un point d'accrochage. L'un des bras est coulissant, permettant ainsi la mise en place aisée et le serrage de la griffe mise en charge. L'utilisation est facilitée par une poignée.

Fonctionnement

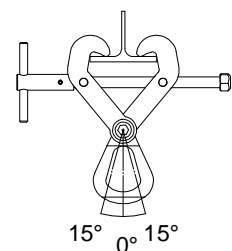
L'ouverture de la pince est ajustée grâce au bras coulissant et à la vis de serrage. La griffe est immobilisée sur le profilé :

- par action sur la vis de serrage dans le cas de la création d'un point d'accrochage
- par glissement du bras coulissant dans le cas d'une opération de levage (fermeture sans intervention).

La mise en charge de la griffe assure un serrage proportionnel.

Consignes particulières

- Lorsque la largeur du profilé est supérieure à la cote K (voir tableau ci-dessous), l'opérateur doit installer la pince en la faisant coulisser depuis l'extrémité du profilé.
- Utilisation par paire avec palonnier en cas de levage de profilé.
- Ne lever qu'un profilé à la fois.
- L'effort doit toujours être exercé dans le sens des flasques : ne pas tirer en biais avec un angle supérieur à 15°.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.



Sous réserve de modification technique sans préavis – Document non contractuel.

Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A	B	C	D	E	F	H		I		J		K maxi**	L mini	Poids kg
			mini*	maxi**							mini	maxi	mini	maxi					
GP1 60-180	50158	1 000	60	180	52	69	18	16	68	106	181	206	20	30	138	243	165	3	3,6
GP2 60-200	50168	2 000	60	200	64	80	23	20	68	115	208	234	17	29	177	285	185	3	5,6
GP3 60-300	50178	3 000	60	300	64	80	23	20	76	130	230	274	19	42	237	404	235	3	8,4
GP5 100-390	50188	5 000	100	390	74	92	36	25	76	130	274	332	15	48	260	493	360	3	10,8
GP10 100-390	50198	10 000	100	390	98	120	45	25	108	164	312	365	13	47	288	513	350	3	20,5

* le mini concerne le cas 1 (serrage sur l'aile du profilé)

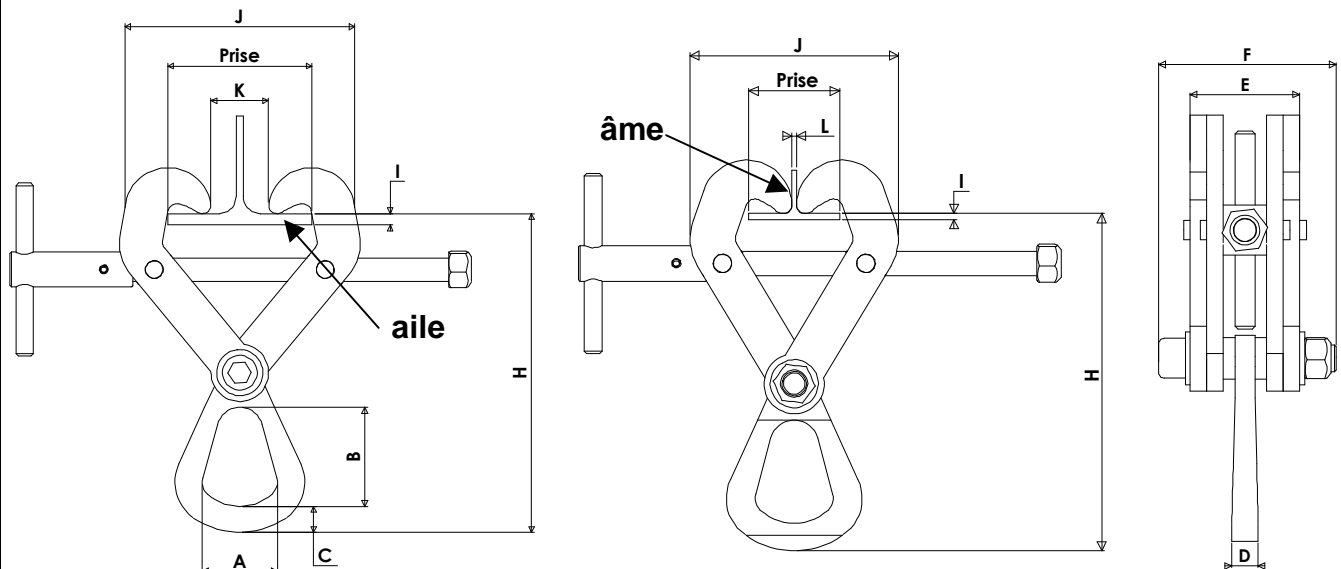
Dimensions en mm

pas de mini dans le cas 2 (serrage sur l'âme du profilé)

** **IMPORTANT** : lorsque la largeur du profilé est supérieure à K maxi, l'opérateur doit installer la pince en la faisant coulisser depuis l'extrémité du profilé.

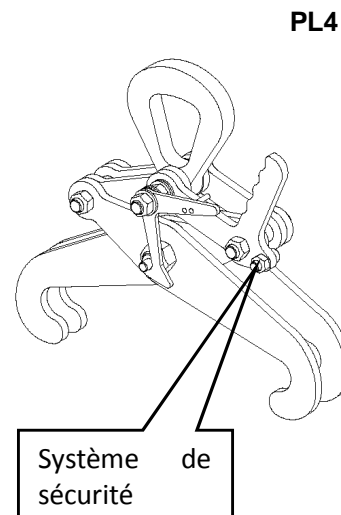
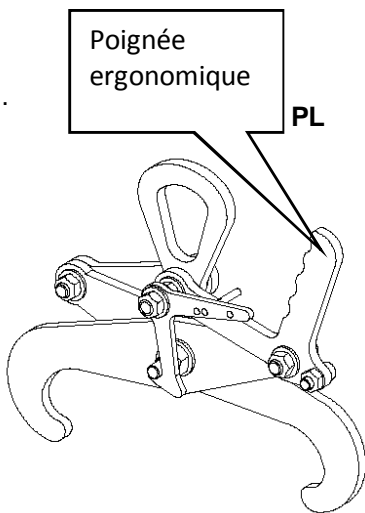
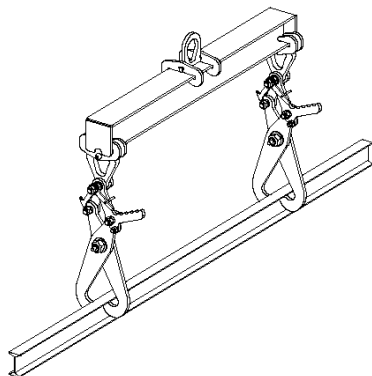
CAS 1 : serrage sur l'aile du profilé

CAS 2 : serrage sur l'âme du profilé



Applications

Levage de profilés et poutrelles I, H...



Descriptif

Ces accessoires sont dotés d'un système de verrouillage de la position ouverte permettant de déposer la charge sans intervention sur la pince.

NOUVEAU : le bras supérieur intègre une poignée ergonomique facilitant la prise en main ainsi qu'un système de sécurité empêchant la fermeture complète du parallélogramme. Les mains sont ainsi mieux protégées.

Il est interdit de mettre les mains à l'intérieur du parallélogramme mais les risques liés à une mauvaise manipulation sont grandement réduits.

Fonctionnement

Mettre la pince bloquée ouverte en appui sur le profilé. Soulever le levier tout en amorçant le levage et le maintenir ainsi afin qu'il ne s'enclenche pas à nouveau sur l'axe d'accrochage. Le levage assure ensuite un serrage proportionnel, évitant ainsi un marquage excessif. Lors de la dépose au sol, la pince se bloque automatiquement en position ouverte. Des poignées facilitent la mise en place.

Consignes particulières

- Ne lever qu'un profilé à la fois.
- Traction verticale uniquement.
- Utilisation par paire avec palonnier recommandée.
- PL3 : pour tout profilé de largeur supérieure à 420 mm, l'opérateur doit installer la pince en la faisant coulisser depuis l'extrémité du profilé.
- Possibilité d'utiliser les pincès de cette gamme avec des profilés de largeur inférieure à celle indiquée ; dans ce cas, les pincès doivent être utilisées par paire avec palonnier (serrage des pincès sur l'âme du profilé).
- Ne pas utiliser anneau vers le bas (en tant que point de fixation) : utiliser les griffes GP.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.

Sous réserve de modification technique sans préavis – Document non contractuel.

fiche technique



PL

pincés semi-automatiques pour profilés

ref. : **T 6028 F**

rev. : **8**

date : **Fév 12**

page : **2 / 2**

Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

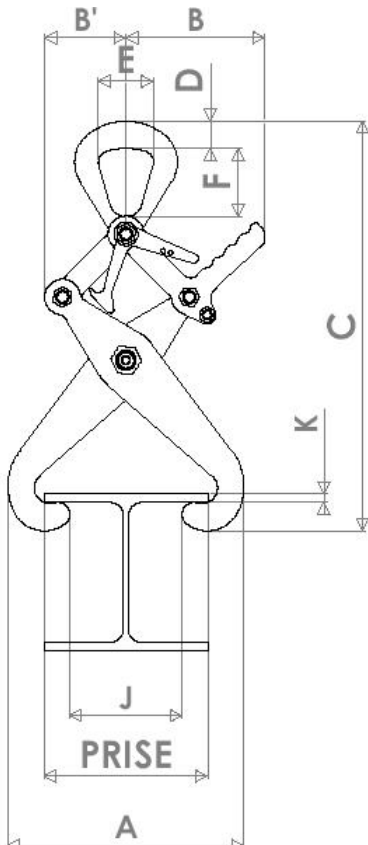
Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU t	Prise			A		B (poignée)		B'		C		D	E	F	G	H	I	J maxi	K max pour		L mini	Poids kg
			mini	pour	maxi	mini	maxi	mini*	maxi**	mini*	maxi**	mini	maxi								prise mini	prise maxi		
			cas 1	cas 2																				
PL1-95-200	185328	1	95	46	200	182	348	166	174	73	135	284	504	18	52	69	12	95	22	230	46	48	3	4
PL2-120-300	185338	2	120	55	300	196	462	167	176	76	140	348	604	23	64	80	20	119	50	330	30	20	3	8
PL3-180-450	185348	3	180	64	450**	296	627	200	205	102	182	435	768	36	74	92	25	143	61	420 ^a	23	56	3	16
PL4-120-300	185358	4	120	55	300	196	444	173	173	75	139	398	622	36	74	92	25	147	74	310	30	20	3	14

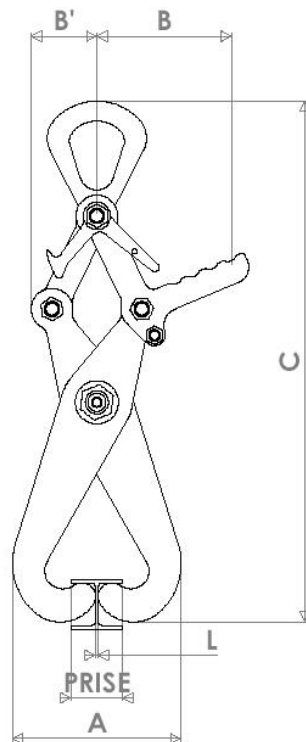
* pince déployée ** pince en ouverture maxi

Dimensions en mm

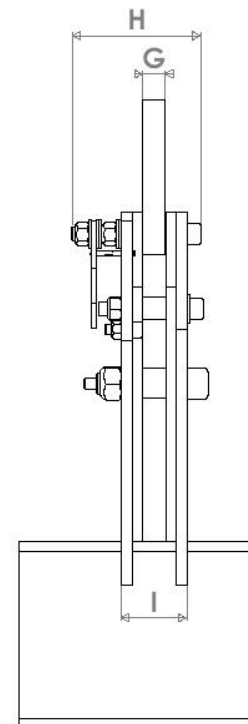
^a modèle PL3 : pour tout profilé de largeur (cote « prise » sur plans) supérieure à 420 mm, l'opérateur doit installer la pince en la faisant coulisser depuis l'extrémité du profilé.



CAS 1 : serrage sur l'aile du profilé



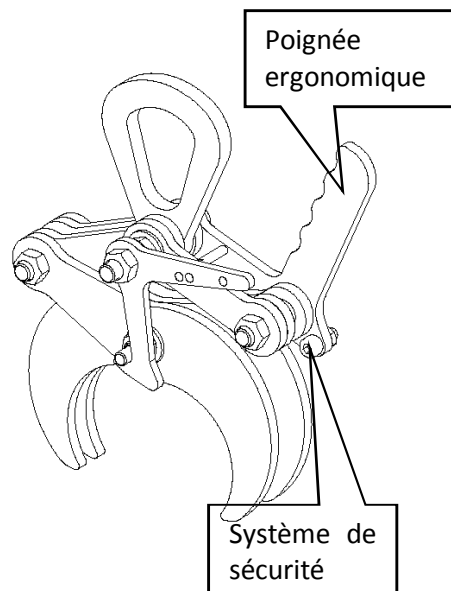
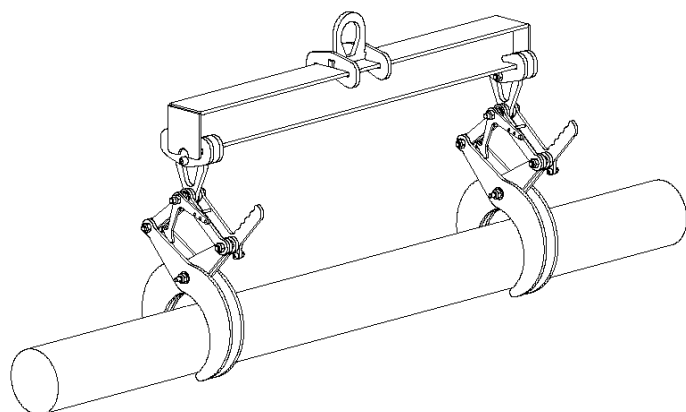
CAS 2 : serrage sur l'âme du profilé



www.tractelsolutions.com

Applications

Levage de ronds, tubes, carrés et petits profilés divers en bottes cerclées ou à l'unité.



Descriptif

Ces accessoires sont dotés d'un système de verrouillage de la position ouverte permettant de déposer la charge sans intervention sur la pince.

NOUVEAU : le bras supérieur intègre une poignée ergonomique facilitant la prise en main ainsi qu'un système de sécurité empêchant la fermeture complète du parallélogramme. Les mains sont ainsi mieux protégées.

Il est interdit de mettre les mains à l'intérieur du parallélogramme mais les risques liés à une mauvaise manipulation sont grandement réduits.

Fonctionnement

Mettre la pince bloquée ouverte en appui sur la charge. Soulever le levier tout en amorçant le levage et le maintenir ainsi afin qu'il ne s'enclenche pas à nouveau sur l'axe d'accrochage. Lors de la dépose au sol, la pince se bloque automatiquement en position ouverte.

Consignes particulières

- Utilisation par paire avec palonnier recommandée.
- Traction verticale uniquement.
- En cas de levage en botte, s'assurer que chacune des pièces est bien maintenue par les pincés.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.

Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

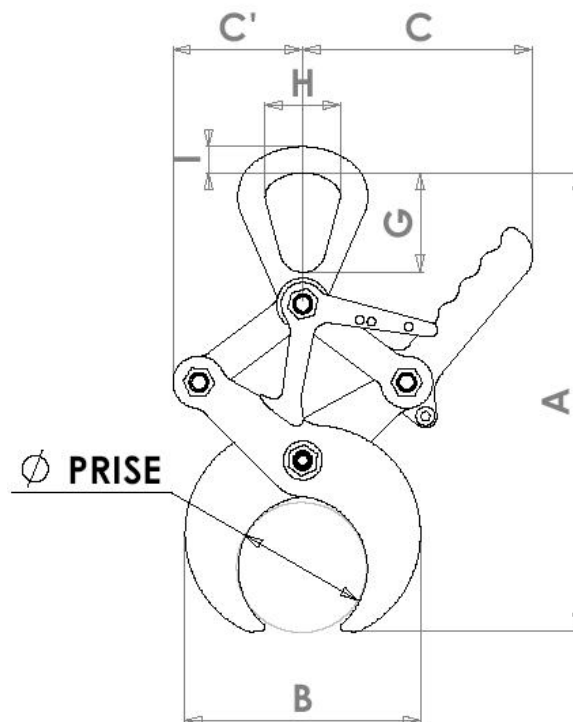
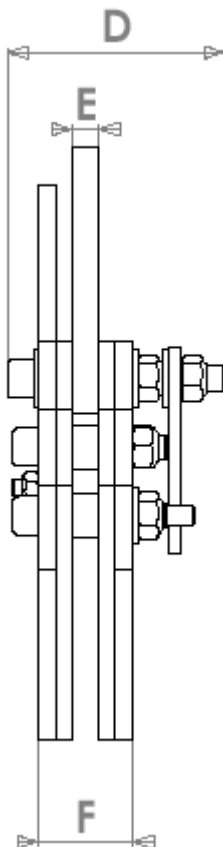
Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A		B		C (poignée)		C'		D	E	F	G	H	I	Poids kg
			mini	maxi	mini	maxi	mini	maxi	mini*	maxi**	mini*	maxi**							
RT05-50-100	185368	500	50	100	314	359	136	170	144	162	76	102	102	12	44	69	52	18	4
RT1-100-200	185378	1000	100	200	475	563	241	318	196	198	120	163	102	12	44	69	52	18	9
RT2-200-350	185388	2000	200	350	745	872	427	544	258	278	180	245	103	20	60	80	64	23	28
RT3-250-450	185398	3000	250	450	839	1010	485	634	337	355	269	340	117	20	68	80	64	23	40

* pince déployée

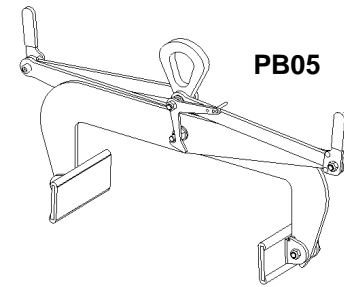
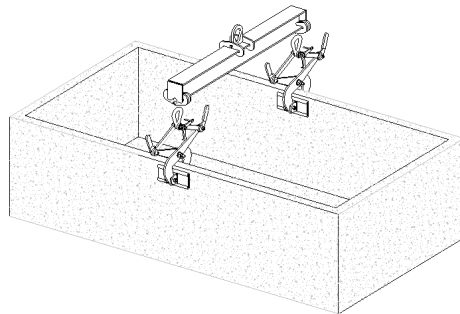
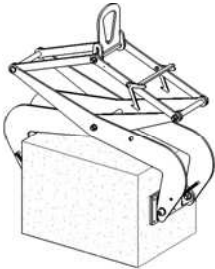
** pince en ouverture maxi

Dimensions en mm

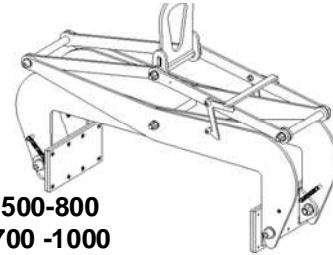


Applications

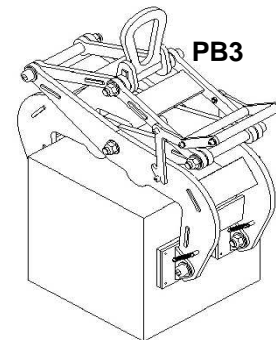
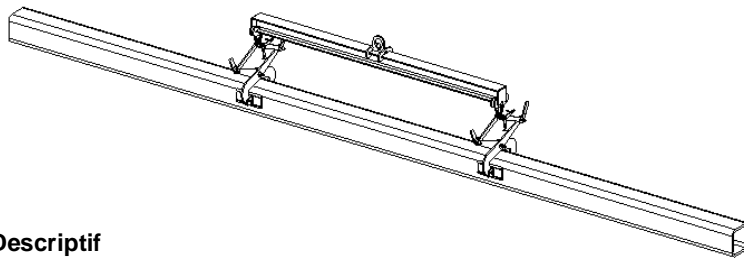
Levage sans marquage de produits à faces parallèles en matériaux divers tels que bois, béton, acier, plastique, pierre...



PB05



**PB1 500-800
PB1 700 -1000**



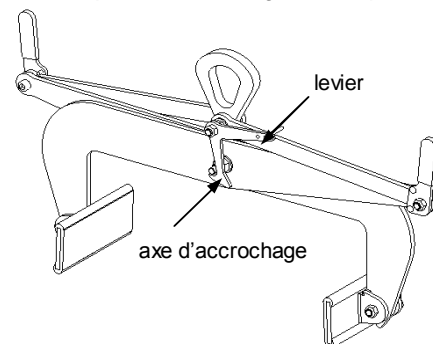
PB3

Descriptif

Ces accessoires sont dotés d'un système de verrouillage de la position ouverte permettant de déposer la charge sans intervention manuelle. Les mors revêtus caoutchouc assurent une bonne adhérence et évitent le marquage de la charge. Des poignées de transport facilitent la mise en place. Le serrage de la pince est proportionnel à la charge, limitant ainsi le risque de dommage.

Fonctionnement

Mettre la pince bloquée ouverte en appui sur la charge. Soulever le levier tout en amorçant le levage et le maintenir ainsi afin qu'il ne s'enclenche pas à nouveau sur l'axe d'accrochage. Lors de la dépose au sol, la pince se bloque automatiquement en position ouverte.



Consignes particulières

- Les mors doivent être exempts de graisse ou d'huile.
- Ne pas lever de pièces grasses, huilées ou à surface lisse (marbre poli par exemple).
- Ne lever qu'une charge à la fois.
- Ne pas lever de blocs de taille supérieure à la capacité de prise de la pince utilisée.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pinces de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.
- Température d'utilisation : -20° à +90°C.
- **Attention : les mors standards trempés PVC sont utilisables pour la plupart des applications, mais il faut toujours vérifier la bonne adhérence avant utilisation.**
- **Nous consulter pour toute application spécifique**

fiche technique

TOPAL

PB

**pinces semi-automatiques
pour charges à faces parallèles**

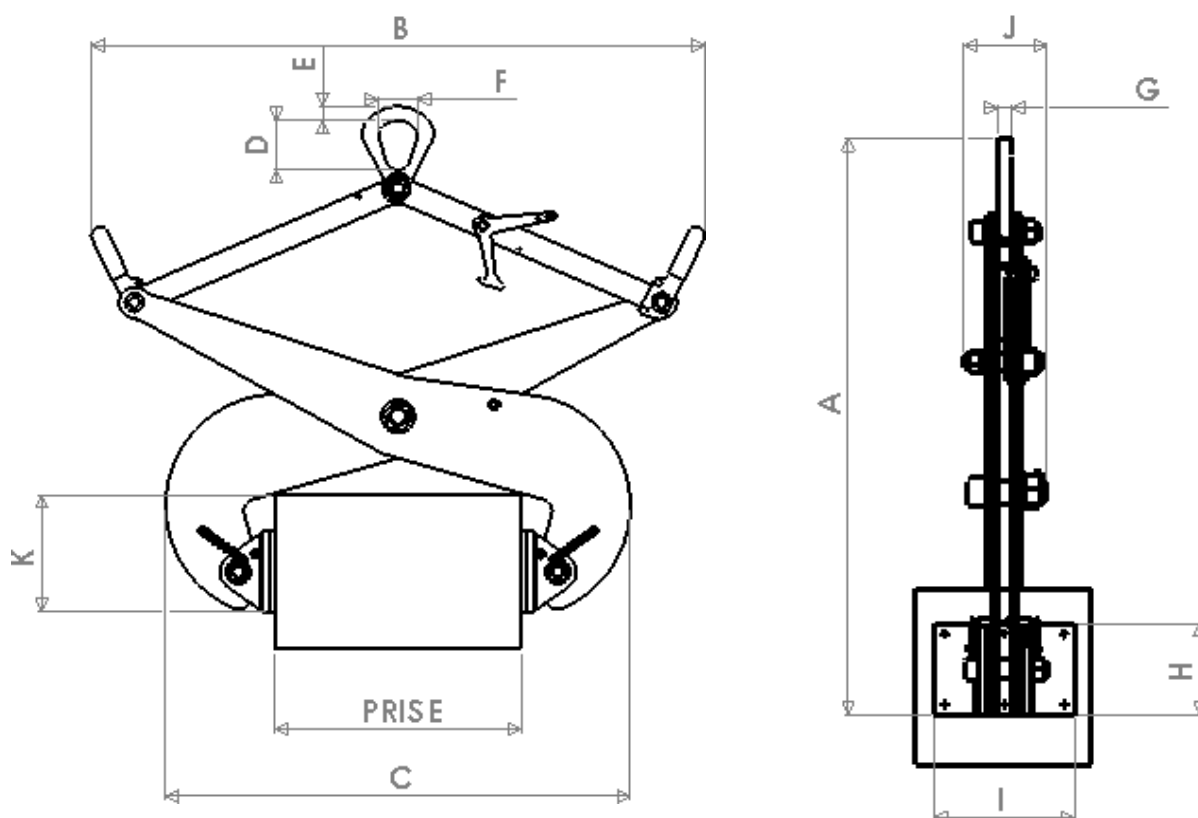
ref. : **T 6010 F**
rev. : **10**
date : **Mars 12**
page : **2 / 2**

Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A		B		C		D	E	F	G	H	I	J	K		Poids kg
			mini	maxi	mini	maxi	mini	maxi	mini	maxi								mini	maxi	
PB05 0-100	50458	500	0	100	320	551	545	600	236	290	69	18	52	16	96	200	95	118	150	10
PB05 100-250	50468	500	100	250	340	684	575	680	345	440	69	18	52	16	96	200	95	113	127	12
PB05 200-500	50478	500	200	500	464	1031	823	975	578	734	80	23	64	20	96	200	95	203	261	20
PB1 0-200	50488	1 000	0	200	459	837	750	847	392	484	80	23	64	20	130	200	125	190	240	25
PB1 200-500	50498	1 000	200	500	550	1160	870	1085	635	812	80	23	64	20	130	200	123	175	240	47
PB1 500-800	50508	1 000	500	800	781	1370	1045	1200	1003	1146	170	38	110	10	150	300	289	287	337	71
PB1 700-1000	50518	1 000	700	1000	915	1481	1162	1304	1205	1330	170	38	110	10	150	300	286	364	407	78
PB3 200-500	88368	3 000	200	500	888	1237	797	894	743	879	170	38	110	20	150	389	334	302	364	131
PB3 500-800	88378	3 000	500	800	1025	1462	1018	1109	1057	1181	170	38	110	20	150	389	334	318	377	181



Options sur demande

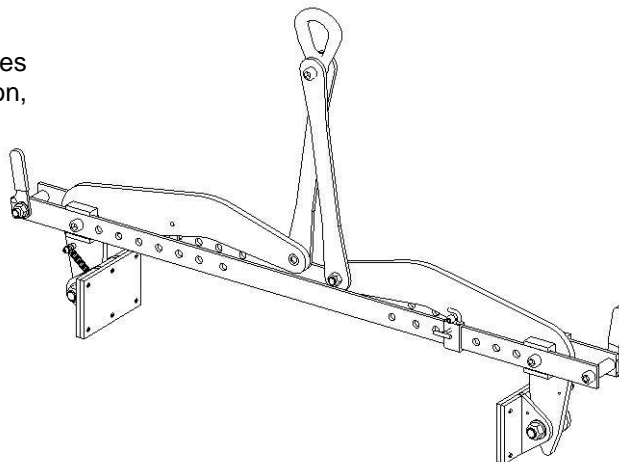
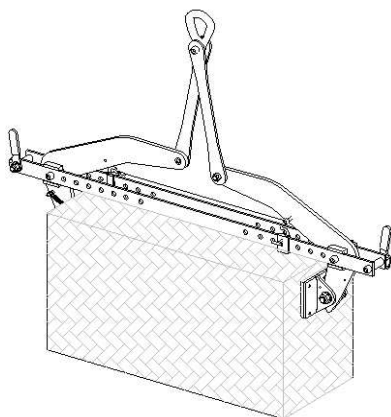
- Revêtement polyuréthane.
- Mors avec pointes acier (pour charges molles).
- Mors cintrés ou en V

Tractel S.A.S.
Solutions

www.tractelsolutions.com

Applications

Levage sans marquage de produits à faces parallèles en matériaux divers tels que bois, béton, acier, plastique, pierre...

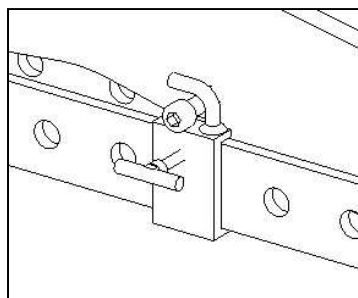


Descriptif

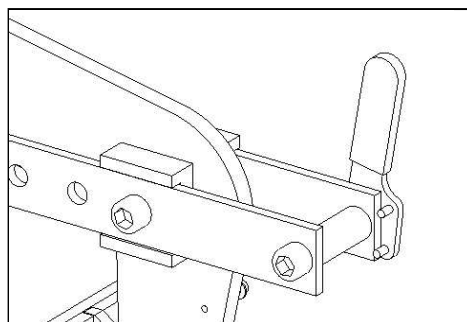
Ces accessoires sont dotés d'un système de verrouillage de la position ouverte permettant ainsi la mise en place sur la charge. Les mors revêtus caoutchouc assurent une bonne adhérence et évitent le marquage de la charge. Le serrage de la pince est proportionnel à la charge, limitant ainsi le risque de dommage.

Fonctionnement

Ajuster l'ouverture de la pince en déplaçant les broches de réglage des mors de part et d'autre (réglage symétrique de 200 à 1000 mm au pas de 100 mm). Mettre la pince bloquée ouverte en appui sur la charge. Débloquer les crochets de maintien puis lever. Après dépose, ramener sur leur axe de blocage les crochets de maintien pour verrouiller la pince en ouverture.



détail crochet de maintien



détail broche de réglage

Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

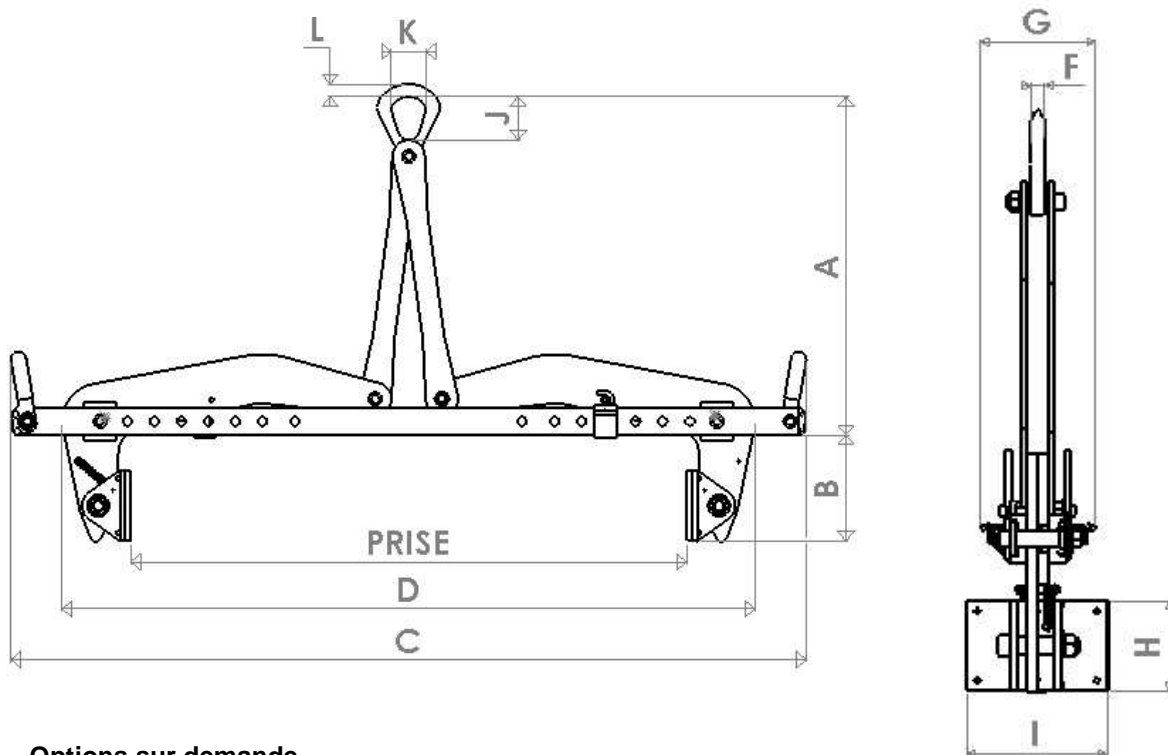
Consignes particulières

- Les mors doivent être exempts de graisse ou d'huile.
- Dégraisser les mors régulièrement.
- Ne pas lever de pièces grasses, huilées ou à surface lisse (marbre poli par exemple).
- Ne lever qu'une charge à la fois.
- Ne pas lever de blocs de taille supérieure à la capacité de prise de la pince utilisée.
- Les 2 positions de brochage des bras de la pince doivent être symétriques par rapport au point de levage.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pinces de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.
- Pour chaque dimension de prise, un brochage particulier est à respecter afin de garantir l'effort de serrage nécessaire au levage (voir notice d'utilisation).
- Température d'utilisation : -20°C à +90°C.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A		B		C	D		F	G	H	I	J	K	L	Poids kg
			mini	maxi	mini	maxi	mini	maxi		mini	maxi								
PP1-200-1000	50608	1000	200	1000	666	722	187	195	1470	560	1280	20	166	130	200	80	64	23	41

Dimensions en mm



Options sur demande

- Revêtement polyuréthane.
- Mors avec pointes acier (pour charges molles).