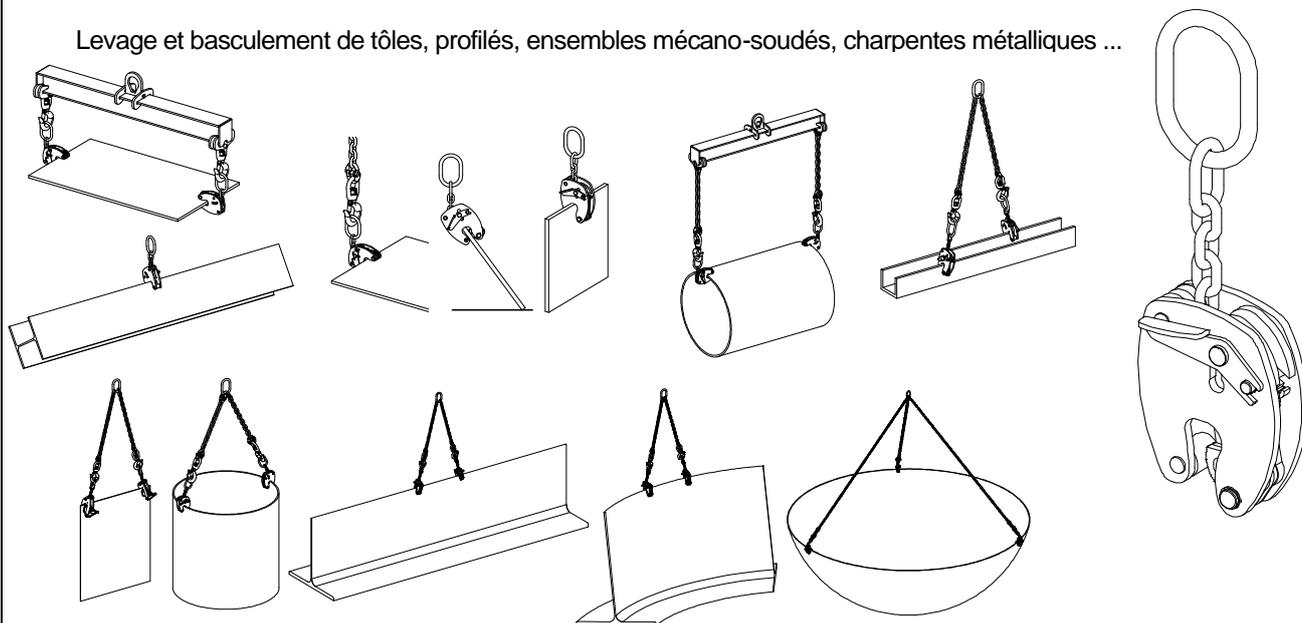


Applications

Levage et basculement de tôles, profilés, ensembles mécano-soudés, charpentes métalliques ...



Descriptif

Pincès dotées d'un système de sécurité par ressort permettant un contact permanent de la came sur la pièce à lever, même lors de la dépose de celle-ci. Le levier de réarmement non dépassant permet l'utilisation à même le sol. La chaîne permet le basculement et facilite la mise en place de la pince. La came crantée ne marque qu'une face de la charge.

Fonctionnement

Afin de basculer la came de la pince en position ouverte, pousser le levier de réarmement vers le bas. La fermeture se fait automatiquement en relâchant le levier. La came crantée de la pince pénètre dans la matière de la charge. Le levage assure ensuite un serrage proportionnel, évitant ainsi un marquage excessif.

Les pièces peuvent être prises en position horizontale ou verticale et basculées dans la position inverse (90 ou 180°).

Remarque concernant les modèles 1, 2 et 3 t :

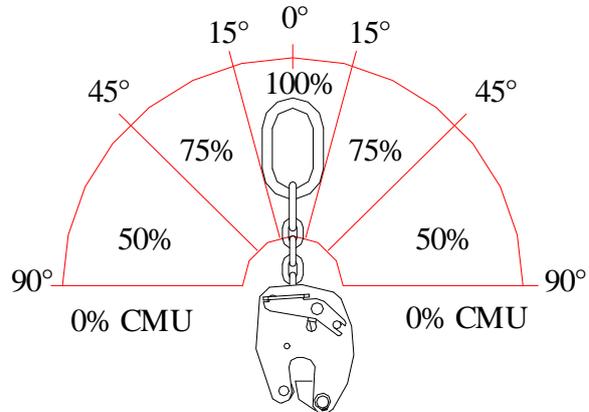
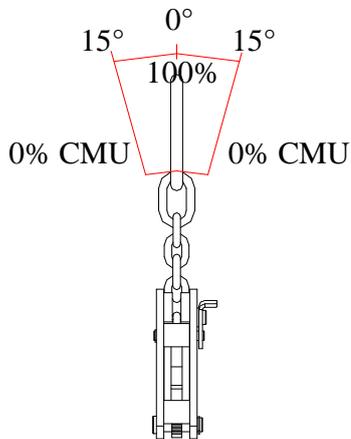
Le maintien ouvert peut se faire en poussant le levier de réarmement contre le corps de la pince, jusqu'à enclenchement du pion de maintien dans son logement situé sur le flasque de la pince.

Pour relâcher, tirer le levier légèrement vers l'extérieur de façon à extraire le pion du levier de son logement.

Indications générales

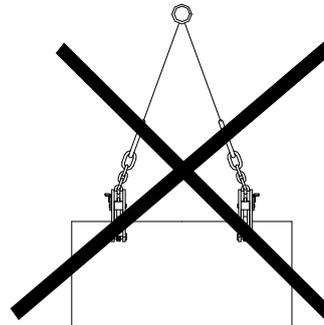
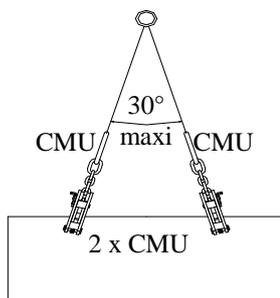
- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.
- Essai de chaque pince à 2 fois la charge d'utilisation.
- Garantie 1 an contre tout vice de fabrication.

- *Fonction levage* : ne pas dépasser l'angle admis de 15° entre la chaîne et le plan des flasques.

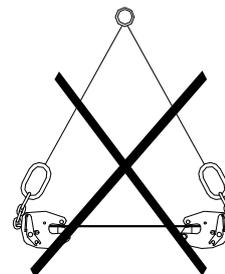
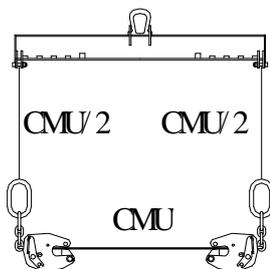


- *Fonction basculement* : pour cette application, la charge maximale d'utilisation de la pince est divisée par 2.

- *Fonction levage de charges en position verticale* à l'aide de 2 pincés sans palonnier : ne pas dépasser 30° d'angle d'élingage.



- *Fonction levage de charges en position horizontale* à effectuer avec 2 pincés au moins et un palonnier : la charge maximale d'utilisation de chaque pince est divisée par 2.





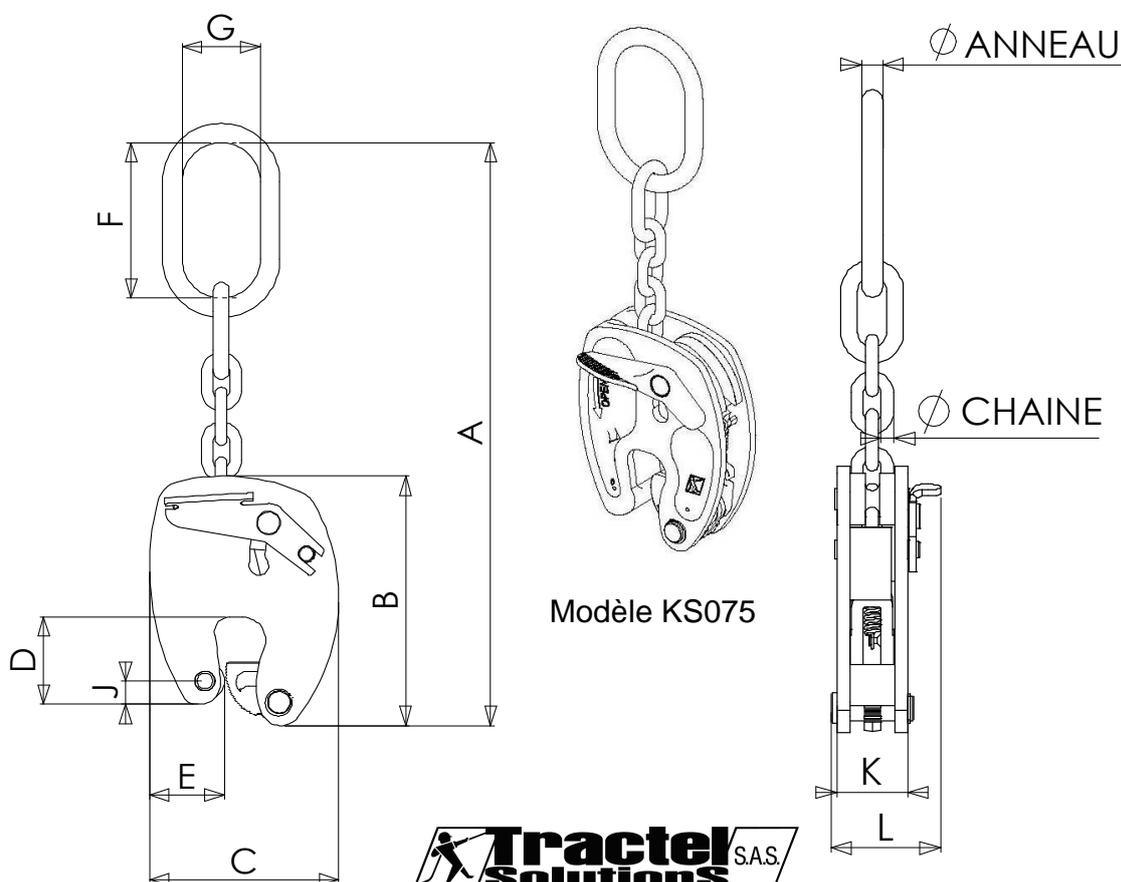
Consignes particulières

- Ne pas utiliser pour des charges fragiles.
- L'utilisation d'une KS laisse une trace sur la charge.
- Les pincés doivent toujours être engagés en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- Dureté superficielle des pièces à lever 300 HB maxi et résistance mini à la traction 20 daN/ mm².
- Certains aciers inoxydables sont particulièrement abrasifs ; l'état des dents de la came est à surveiller de très près dans ce cas d'utilisation.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pincés de levage ne sont pas appropriés pour un assemblage permanent.
- Par sécurité, les pincés doivent toujours être déverrouillés (came fermée) en non utilisation.
- Ne prendre qu'une tôle à la fois.
- Appliquer la réduction de charge si nécessaire.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.

Caractéristiques dimensionnelles

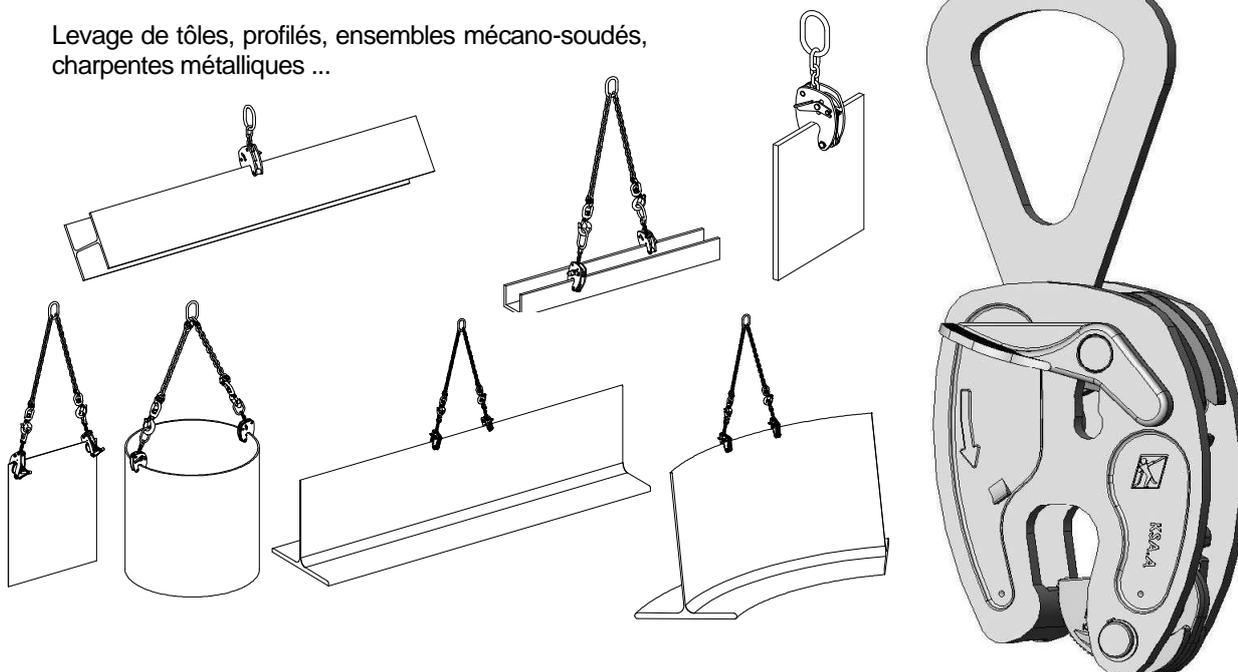
Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A	B	C	D	E	F	G	Ø anneau	J	K	L	Ø chaîne	Poids kg
			mini	maxi													
KS075 0-15	50238	750	0	15	300	129	97	45	39	80	40	10	12	34	53	6	1,55
KS1 0-20	50248	1 000	0	20	426	173	128	60	49	110	60	13	16	43	67	7	3,50
KS2 0-25	50258	2 000	0	25	485	218	161	75	62	110	60	16	19	47	79	8	6,26
KS3 0-30	50268	3 000	0	30	595	260	205	94	85	135	75	18	28	58	96	10	12,1

Dimensions en mm



Applications

Levage de tôles, profilés, ensembles mécano-soudés, charpentes métalliques ...



Descriptif

Pinces dotées d'un système de sécurité par ressort permettant un contact permanent de la came sur la pièce à lever, même lors de la dépose de celle-ci. Le levier de réarmement non dépassant ne risque pas d'être endommagé. La came crantée ne marque qu'une face de la charge.

Fonctionnement

Afin de basculer la came de la pince en position ouverte, pousser le levier de réarmement vers le bas. La fermeture se fait automatiquement en relâchant le levier. La came crantée de la pince pénètre superficiellement dans la matière de la charge. Le levage assure ensuite un serrage proportionnel, évitant ainsi un marquage excessif.

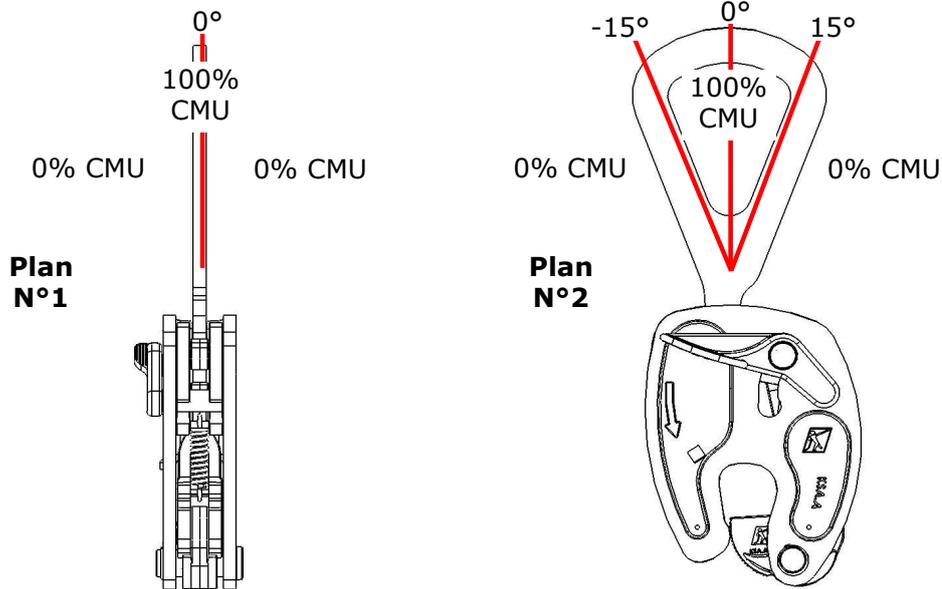
Remarque :

La pince peut être maintenue ouverte en poussant le levier de réarmement contre le corps de la pince, jusqu'à enclenchement du levier derrière le bec de blocage. Pour relâcher, tirer le levier légèrement vers l'extérieur de façon à libérer le levier de son logement.

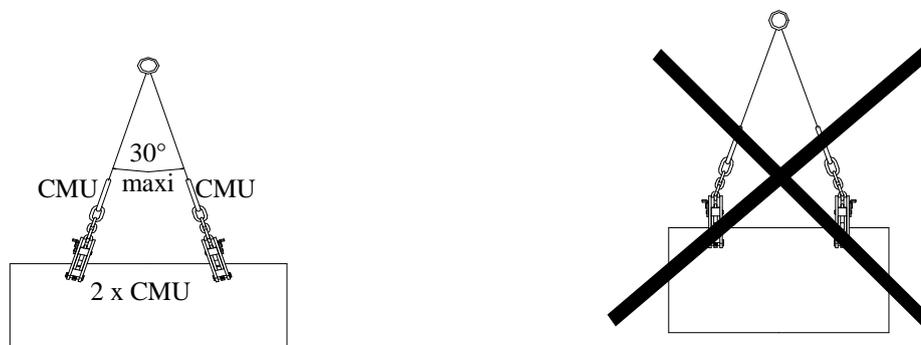
Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.
- Essai de chaque pince à 2 fois la charge d'utilisation.
- Garantie 1 an contre tout vice de fabrication.

- *Fonction levage* : toujours travailler dans l'axe de la pince dans son sens transversal (plan 1) et ne pas dépasser l'angle admis de 15° dans le sens des flasques (plan 2).



- *Fonction levage de charges en position verticale à l'aide de 2 pinces sans palonnier* : ne pas dépasser 30° d'angle d'élingage et s'assurer que les pinces sont positionnées dans l'axe des élingues.



- *Fonction basculement ou levage de charges en position horizontale* : IMPOSSIBLE. Utiliser des pinces type KS avec chaîne pour cette application.

Consignes particulières

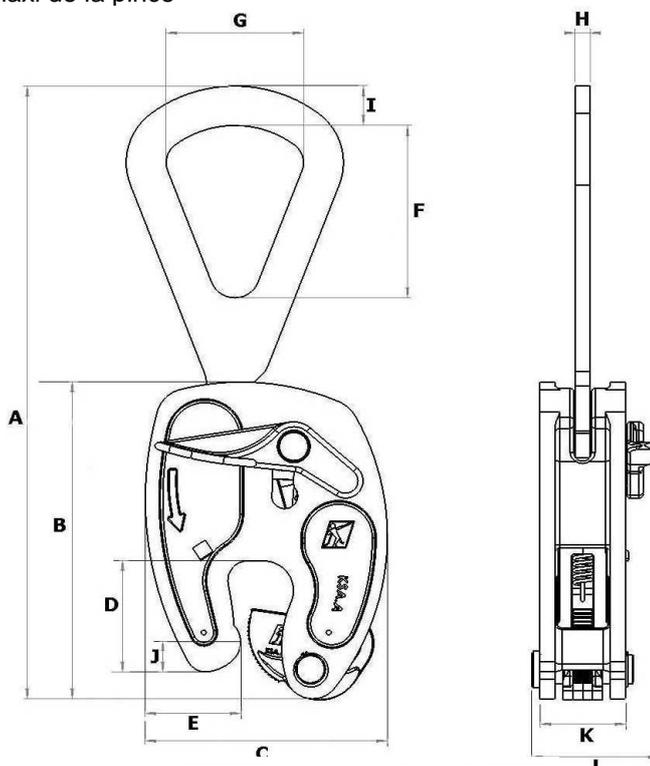
- Ne jamais utiliser pour le levage de personne.
- Ne jamais circuler ou stationner sous la charge.
- Respecter impérativement la valeur de charge maximale d'utilisation (CMU).
- Ne convient pas pour faire du basculement de charge (utiliser dans ce cas une pince KS avec chaîne) – angle d'utilisation limité de -15° à $+15^{\circ}$ par rapport à la verticale.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pincés de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.
- Ne pas utiliser pour des charges fragiles.
- L'utilisation d'une KSA laisse une trace sur la charge.
- Les pincés doivent toujours être engagées en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- Dureté superficielle des pièces à lever 300 HB maxi et résistance mini à la traction 20 daN/ mm².
- Certains aciers inoxydables sont particulièrement abrasifs ; l'état des dents de la came est à surveiller de très près dans ce cas d'utilisation.
- Par sécurité, les pincés doivent toujours être déverrouillées (came fermée) en non utilisation.
- Ne prendre qu'une tôle à la fois.
- Appliquer la réduction de charge si nécessaire.
- Température d'utilisation : -20° à $+100^{\circ}$ C.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A*		B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Poids kg
			mini	maxi	mini	maxi												
KSA075 0-15	54768	750	0	15	228	255	129	97	45	39	70	55	6	15	12	34	53	1,54
KSA1 0-20	54778	1 000	0	20	245	280	173	128	60	49	70	65	8	15	16	43	67	3,23

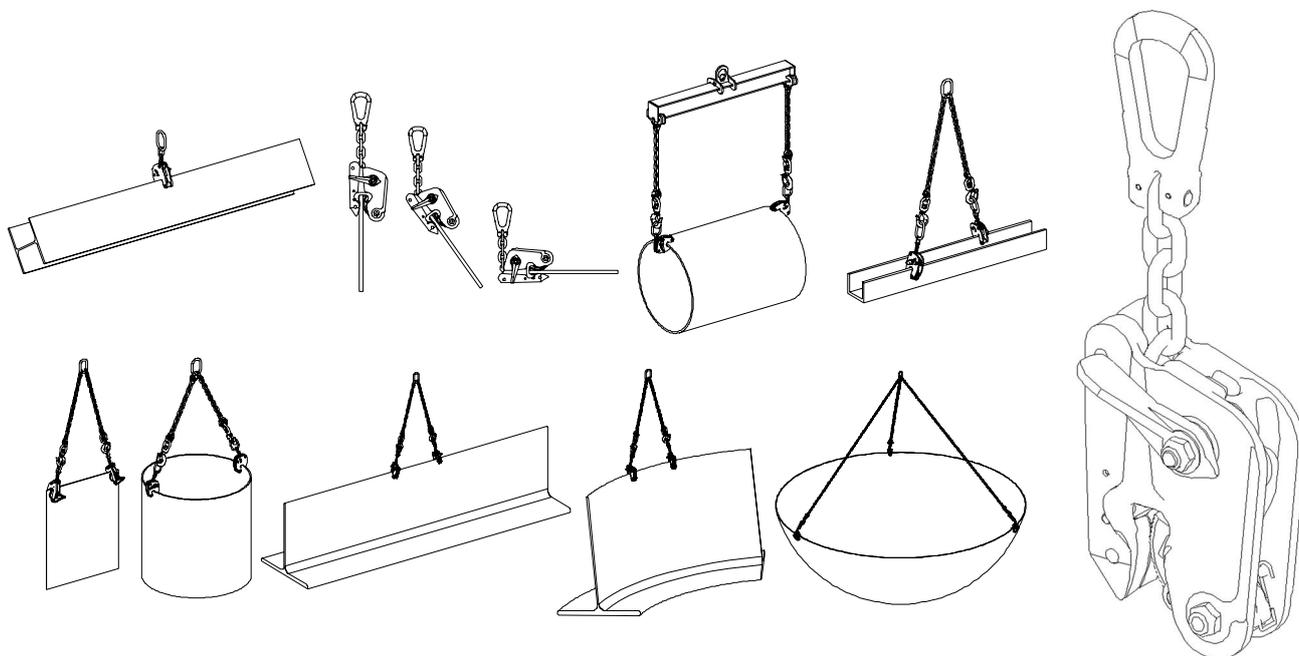
* valeur pour ouverture mini et maxi de la pince

Dimensions en mm



Application

Levage et basculement de tôles, profilés, ensembles mécano-soudés, charpentes métalliques ...



Descriptif

Pinces dotées d'un système de sécurité par ressort permettant un contact permanent de la came sur la pièce à lever, même lors de la dépose de celle-ci.

Ce modèle est également pourvu d'un système de prise automatique, assurant la fermeture de la pince lorsque la tôle est positionnée en fond de gorge.

Le levier de réarmement non dépassant permet l'utilisation à même le sol. La chaîne permet le basculement et facilite la mise en place de la pince.

La came crantée ne marque qu'une face de la charge.

Fonctionnement

Afin de basculer la came de la pince en position ouverte, pousser le levier de réarmement vers le bas, jusqu'à enclenchement de la gâchette ; le levier reste alors en position basse.

Lorsque la charge vient buter au fond de la gorge de la pince, la gâchette se déclenche et la pince se ferme automatiquement.

La came crantée pénètre dans la matière de la charge.

Le levage assure ensuite un serrage proportionnel, évitant ainsi un marquage excessif.

Afin de désengager la pince, abaisser à fond le levier de réarmement jusqu'au blocage en position ouverte.

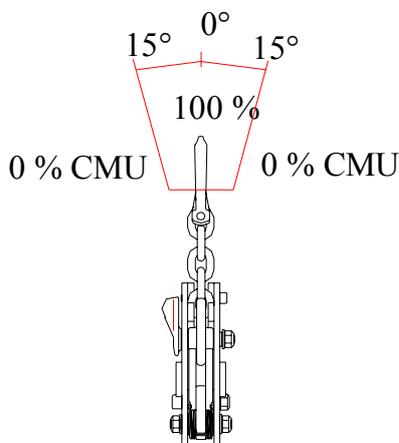
La pince peut également être employée sans l'automatisme.

Utiliser pour cela l'ouverture et la fermeture manuelles grâce au levier sans l'amener en butée (gâchette inactive).

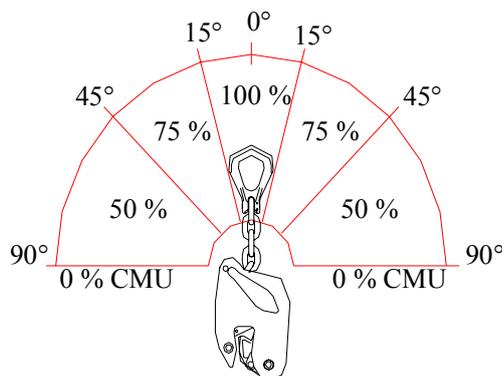
Les pièces peuvent être prises en position horizontale ou verticale et basculées dans la position inverse (90 ou 180°).

Consignes particulières

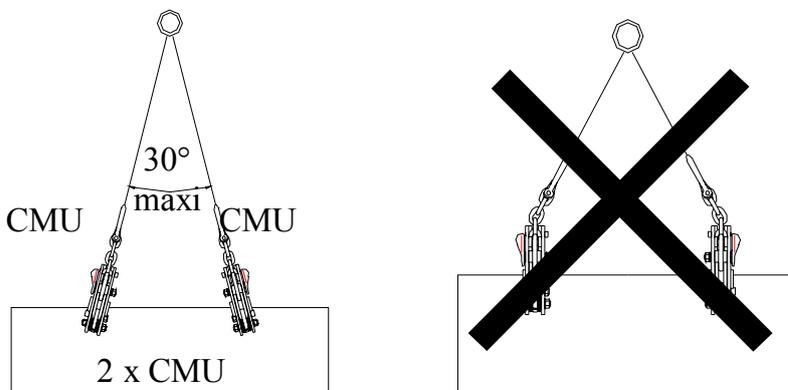
- Ne pas utiliser pour des charges fragiles.
- L'utilisation d'une NK laisse une trace sur la charge.
- Les pincettes doivent toujours être engagées en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- Dureté superficielle des pièces à lever 330 HB maxi et résistance mini à la traction 20 daN/ mm².
- Pour les matériaux (notamment certains aciers inoxydables) particulièrement abrasifs, l'état des dents de la came est à surveiller avant chaque utilisation.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pincette (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pincette en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pincettes de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.
- Par sécurité, les pincettes doivent toujours être déverrouillées (came fermée).
- Ne prendre qu'une tôle à la fois.
- Appliquer la réduction de charge si nécessaire.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.
- *Fonction levage* : ne pas dépasser l'angle admis de 15° entre la chaîne et le plan des flasques.



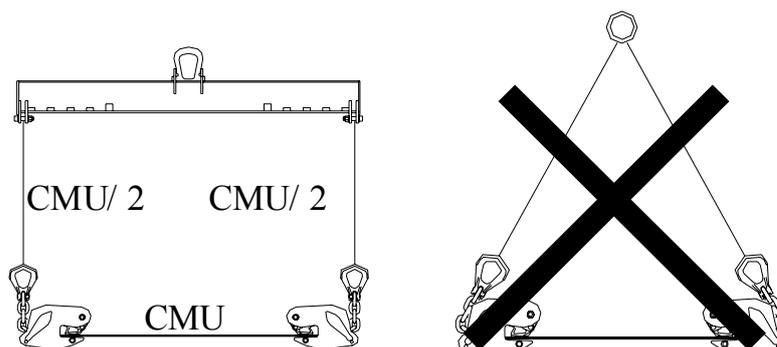
- *Fonction basculement* : pour cette application, la charge maximale d'utilisation de la pincette est divisée par 2.



- *Fonction levage de charges en position verticale à l'aide de 2 pinces sans palonnier : ne pas dépasser 30° d'angle d'élingage.*



- *Fonction levage de charges en position horizontale à effectuer avec 2 pinces au moins et un palonnier : la charge maximale d'utilisation de chaque pince est divisée par 2.*



Indications générales

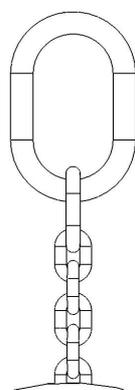
- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.
- Essai de chaque pince à 2 fois la charge d'utilisation.
- Garantie 1 an contre tout vice de fabrication.

Caractéristiques dimensionnelles

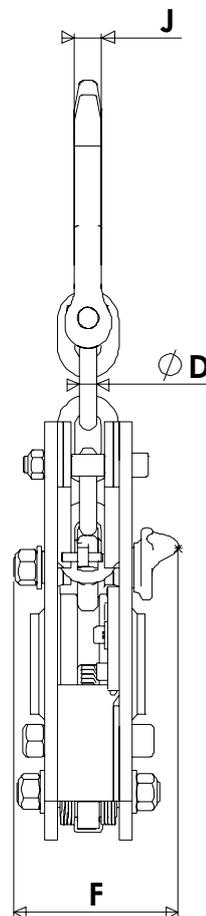
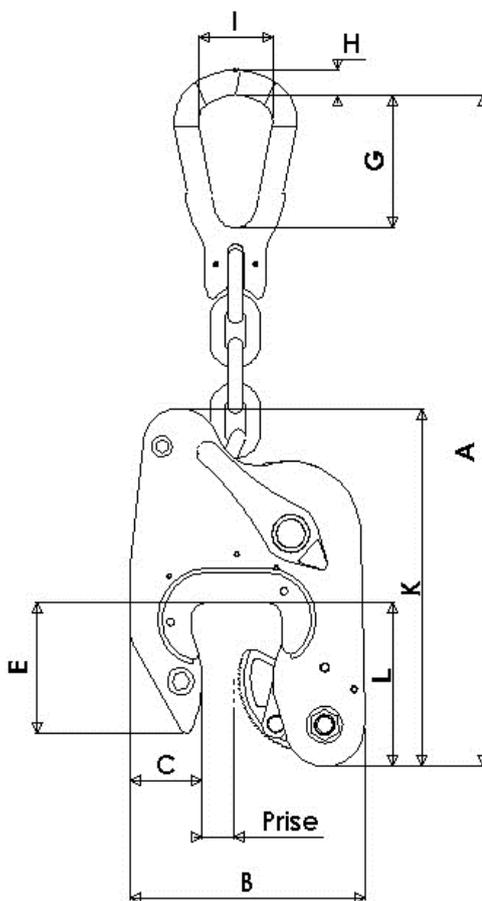
Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A		K	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L	Poids kg
			mini	maxi	mini	maxi												
NK1 0-20*	50288	1 500	0	20	435	470	185	120	30	8	68	82,5	110*	Φ8	60*	10,5	82	4
NK1 20-40*	50298	1 500	20	40	448	493	224	151	44	8	81	82,5	110*	Φ8	60*	10,5	97	6
NK1 40-60*	50308	1 500	40	60	463	508	250	171	44	8	96	82,5	110*	Φ8	60*	10,5	112	6
NK2 0-30	50318	3 000	0	30	594	645	278	190	58	13	95	122	117	22	68	20,5	120	13
NK2 30-60	50328	3 000	30	60	608	662	310	210	65	13	113	122	117	22	68	20,5	142	15
NK2 60-90	50338	3 000	60	90	631	680	338	245	70	13	128	122	117	22	68	20,5	157	17
NK3 0-40	50348	4 500	0	40	645	711	362	250	66	13	135	140	117	22	68	20,5	163	25
NK3 40-80	50358	4 500	40	80	655	719	395	270	80	13	160	150	117	22	68	20,5	188	26
NK3 80-120	50368	4 500	80	120	696	760	371	312	82	13	180	145	115	22	66	20,5	208	27
NK5 0-50	50378	7 500	0	50	993	1108	402	326	98	18	150	235	205	35	100	25	200	42
NK5 50-100	50388	7 500	50	100	1048	1162	449	330	95	18	205	235	205	35	100	25	244	50
NK5 100-150	50398	7 500	100	150	1080	1188	474	395	105	18	230	235	205	35	100	25	267	60

* versions avec anneau de levage à fil rond

Dimensions en mm

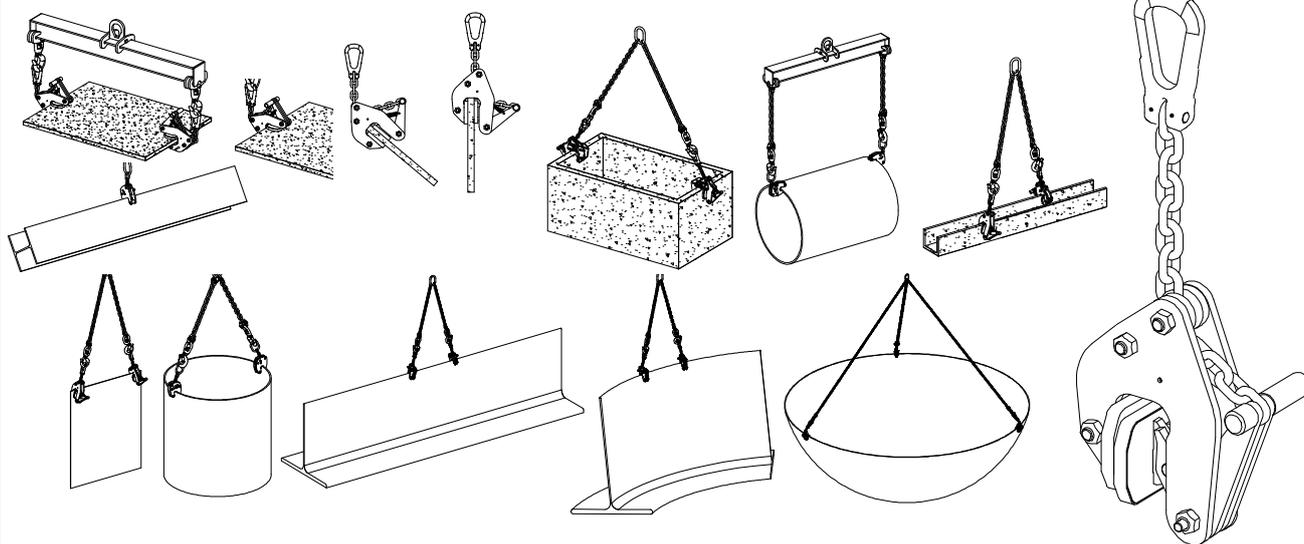


Anneau fil rond pour pinces NK1



Applications

Levage et basculement de pièces lisses ou polies telles que plaques d'acier inoxydable, aluminium, pré-laquées, bois, stratifiées, marbre, béton, verre, plastique ...



Descriptif

Pinces dotées de mors recouverts de polyuréthane permettant de lever et basculer des charges sans marquer leur surface. Ces produits sont pourvus d'un système de sécurité par ressort et de prise automatique permettant respectivement un contact permanent de la came sur la pièce à lever, même lors de la dépose de celle-ci et d'assurer la fermeture de la pince lorsque la tôle est positionnée en fond de gorge. Une poignée facilite la prise en mains. La chaîne permet le basculement et facilite la mise en place de la pince.

Fonctionnement

Afin de basculer les mors de la pince en position ouverte, pousser la poignée vers le bas, jusqu'à enclenchement de la gâchette ; la poignée reste alors en position basse. Lorsque la charge vient buter au fond de la gorge de la pince, la gâchette se déclenche et la pince se ferme automatiquement. Le levage assure ensuite un serrage proportionnel à la charge qui limite tout risque de dommage.

Afin de désengager la pince, abaisser à fond la poignée de réarmement ; la pince est alors bloquée en position ouverte. Les pièces peuvent être prises en position horizontale ou verticale et basculées dans la position inverse (90 ou 180°).

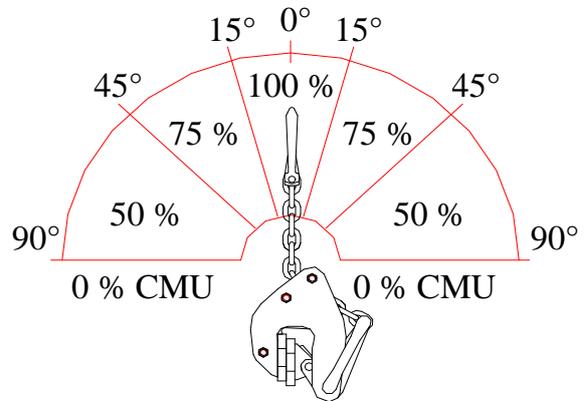
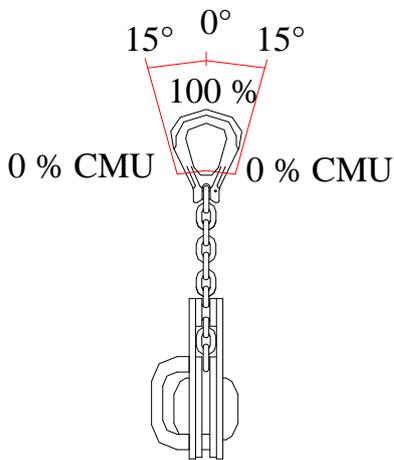
Modèle réglable : ajuster l'ouverture de la pince avant utilisation. Le pas de réglage est de 20 mm.

Pièces fragiles : utiliser l'ouverture et la fermeture manuelles à l'aide de la poignée sans l'amener en butée (gâchette inactive).

Indications générales

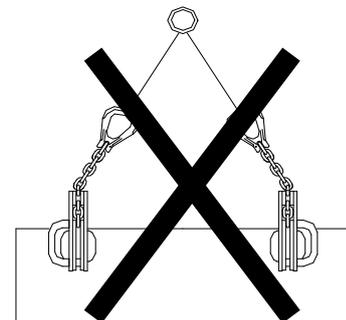
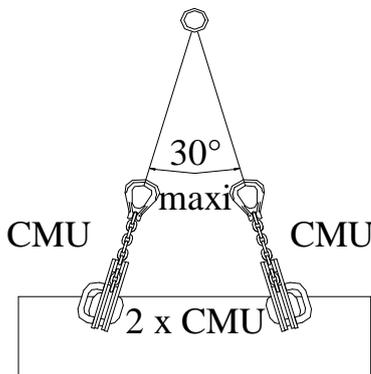
- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.
- Essai de chaque pince à 2 fois la charge d'utilisation.
- Garantie 1 an contre tout vice de fabrication.

- *Fonction levage* : ne pas dépasser l'angle admis de 15° entre la chaîne et le plan des flasques.

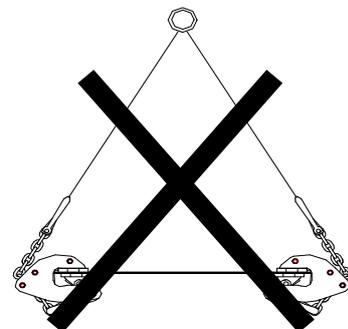
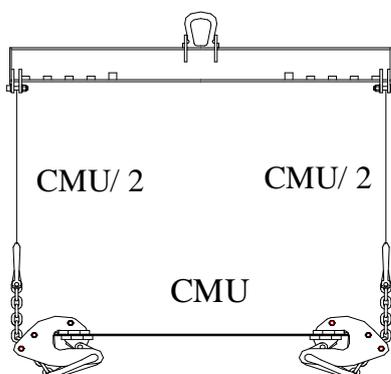


- *Fonction basculement* : pour cette application, la charge maximale d'utilisation de la pince est divisée par 2.

- *Fonction levage de charges en position verticale à l'aide de 2 pinces sans palonnier* : ne pas dépasser 30° d'angle d'élingage.



- *Fonction levage de charges en position horizontale à effectuer avec 2 pinces au moins et un palonnier* : la charge maximale d'utilisation de chaque pince est divisée par 2.



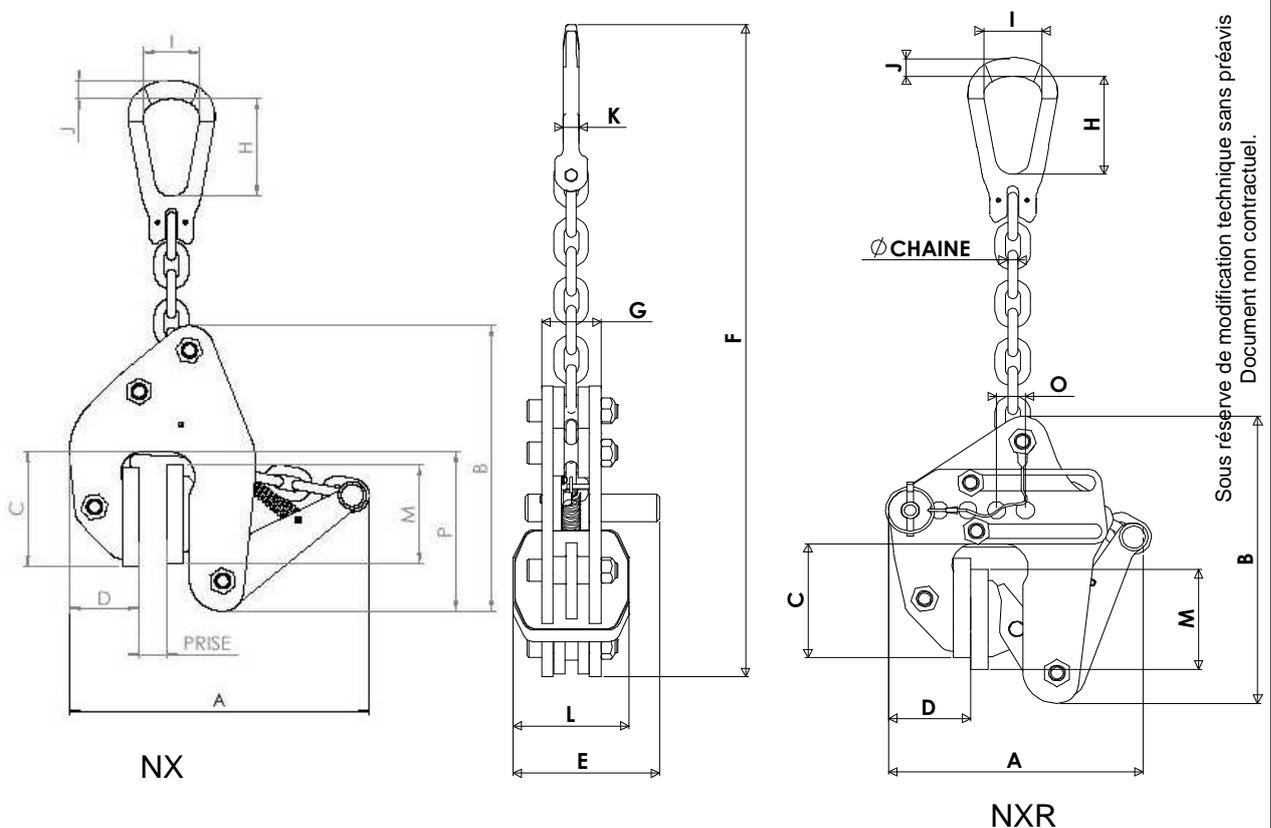
Consignes particulières

- Les pinces doivent toujours être engagées en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- Pas de limite concernant la dureté superficielle de la charge à manutentionner.
- Ne jamais utiliser sur des pièces grasses ou huilées.
- Ne pas utiliser l'automatisme pour des pièces fragiles.
- Par sécurité, les pinces doivent toujours être déverrouillées (mors serrés) en non utilisation.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pinces de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.
- Ne prendre qu'une tôle à la fois.
- Appliquer la réduction de charge si nécessaire.
- Température d'utilisation : -20° à +80°C.
- Convient aussi aux surfaces et aciers classiques, ni lisses, ni polies.

Caractéristiques dimensionnelles

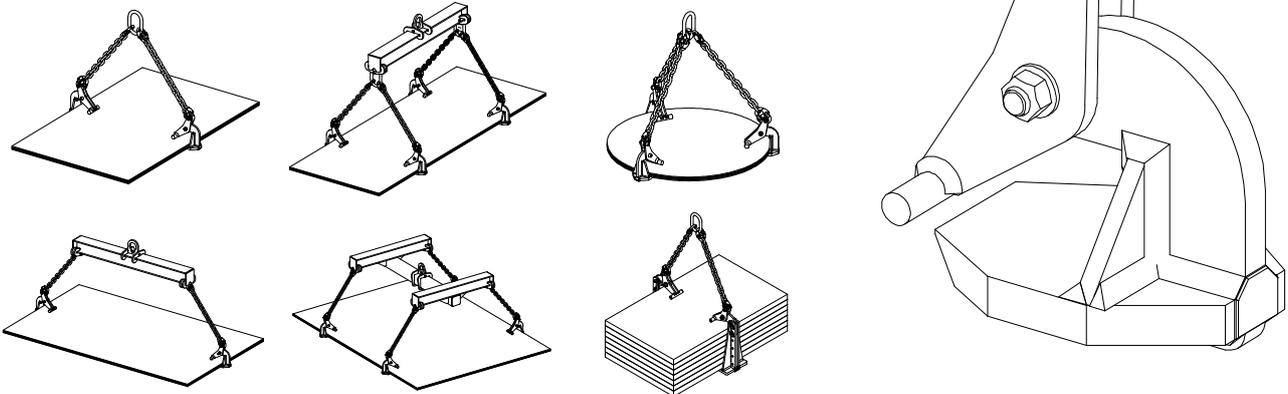
Réf.	Code groupe	CMU kg	Prise		A		B	C	D	E	F		G	H	I	J	K	L	M	O	P	Ø chaîne	Poids kg
			mini	maxi	mini	maxi					mini	maxi											
NX05 0-20	50408	500	0	20	171	221	208	82	50	105	376	460	42	71	41	13	11	80	70	X	118	7	4.5
NXR05 0-100	50428	500	0	100	178	308	208	82	58	105	379	466	58	71	41	13	11	80	70	20	118	7	6
NXR05 20-120	50438	500	20	120	203	327	208	82	58	105	380	446	58	71	41	13	11	80	70	20	118	7	5.78
NXR05 40-140	50448	500	40	140	223	348	208	82	58	105	382	459	58	71	41	13	11	80	70	20	118	7	6
NX1.5 0-30	50418	1 500	0	30	220	285	256	104	68	120	508	610	56	87	49	13	16	100	90	X	145	10	11

Dimensions en mm



Applications

Levage de tôles ou plaques horizontales (unitaires ou en paquet), de tôles circulaires ou d'ensembles mécano-soudés.



Descriptif

Accessoires équipés d'un levier basculant qui assure le serrage de la charge.
Élingues non fournies.

Fonctionnement

Utilisation par paire(s) pour levage de tôles ou plaques, unitaires ou en paquet :

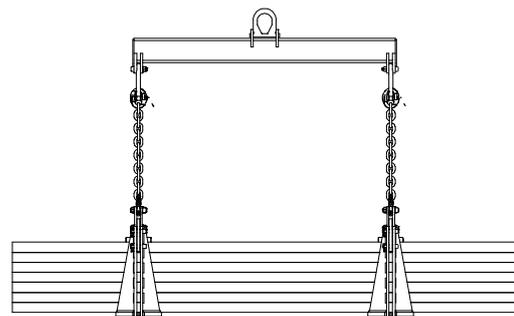
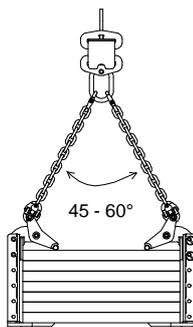
- 1 paire avec élingue 2 brins
- plusieurs paires avec élingues 2 brins et palonnier.

Utilisation par 3 avec élingue 3 brins pour levage de tôles circulaires.

Engager la charge dans les pincés en répartissant ces dernières régulièrement sur la pièce à lever. Le levage assure la fermeture des pincés. Le serrage est proportionnel au poids de la charge levée, évitant ainsi un marquage excessif.

Consignes particulières

- Les pincés doivent toujours être engagés en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- La charge doit avoir une rigidité suffisante pour ne pas se déformer lors de la manutention.
- Respecter les angles d'élingage préconisés.
- En cas de levage avec un angle d'élingage supérieur à 60°, choisir une pince de capacité supérieure en fonction de l'augmentation de l'effort dans le brin d'élingue.
- Aligner les élingues dans le plan des pincés.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.



fiche technique



TLH

pinces pour levage de plaques horizontales

ref. : **T 6016 F**
 rev. : **6**
 date : **Déc. 10**
 page : **2 / 2**

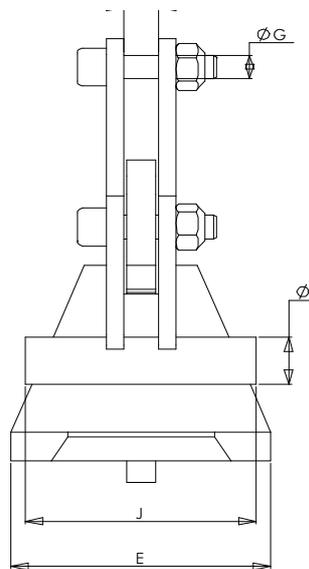
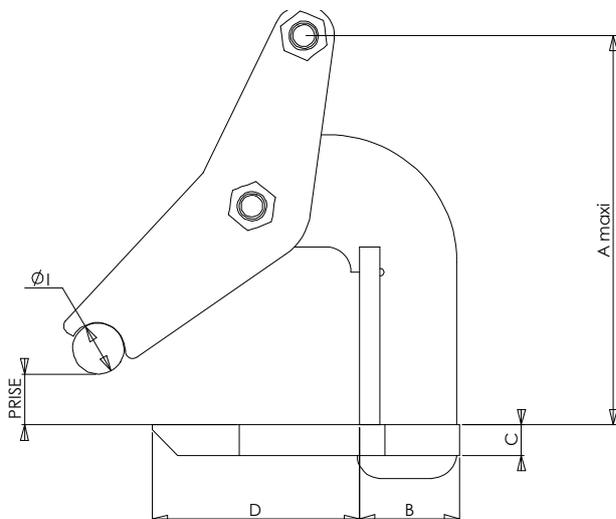
Indications générales

- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU paire kg	Prise		A	B	C	D	E	F	G	I	J	Angle élingage		Ø chaîne mini*	Poids/ paire kg
			mini	maxi										mini	maxi		
TLH1 0-60	51038	1 000	0	60	155	40	12	80	90	12	10	20	80	45°	60°	6	6
TLH1 0-120	51048	1 000	0	120	255	50	12	120	140	12	12	20	120	45°	60°	6	10
TLH2 0-60	51058	2 000	0	60	165	53	20	100	119	14	12	20	100	45°	60°	8	10
TLH2 0-120	51068	2 000	0	120	260	60	15	120	179	14	12	20	150	45°	60°	8	16
TLH3 0-60	51078	3 000	0	60	182	60	20	100	125	16	12	20	100	45°	60°	10	12
TLH3 0-150	51088	3 000	0	150	324	70	20	150	180	18	16	30	150	45°	60°	10	26
TLH4 0-60	51098	4 000	0	60	192	69	25	110	125	22	16	20	100	45°	60°	10	16
TLH4 0-150	51108	4 000	0	150	345	74	25	150	159	22	16	30	130	45°	60°	10	34
TLH5 0-60	51118	5 000	0	60	197	75	25	120	150	22	16	20	130	45°	60°	13	20
TLH5 0-150	51128	5 000	0	150	357	80	25	151	200	22	20	30	160	45°	60°	13	42
TLH10 0-60	51138	10 000	0	60	205	80	30	119	170	35	24	30	120	45°	60°	16	32
TLH10 0-150	51148	10 000	0	150	368	100	30	160	240	35	24	30	180	45°	60°	16	62

Dimensions en mm



* prévoir une élingue chaîne 2 brins classe 8 par paire de pinces, montée impérativement avec un maillon de raccordement à l'extrémité de chaque brin.

Guide pratique pour le choix de l'élingue

Largeur de tôle (mm)	750 à 1000	1150 à 1500	1500 à 2000	1900 à 2500	2300 à 3000	2670 à 3500	3050 à 4000
Longueur de chaque brin de chaîne (mm)	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000

Options sur demande

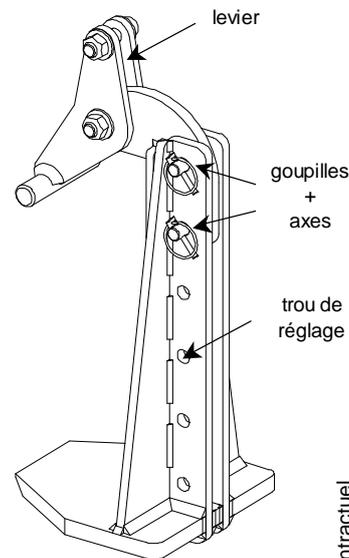
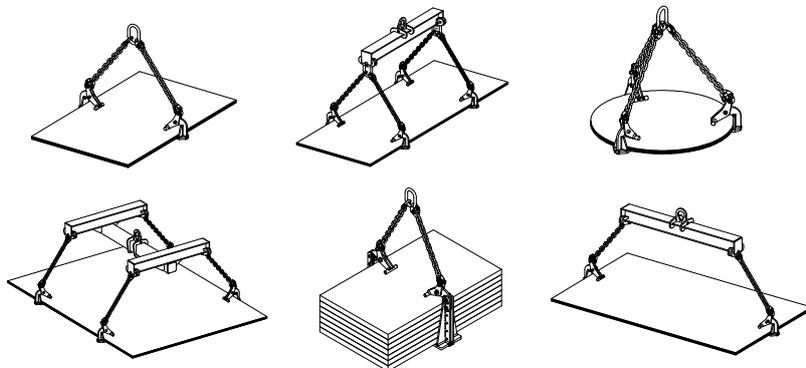
- Protection sur montant, semelle et levier des pinces. (PVC, polyuréthane, néoprène)



www.tractelsolutions.com

Applications

Levage de tôles ou plaques horizontales (unitaires ou en paquet), de tôles circulaires ou d'ensembles mécano-soudés.



Descriptif

Accessoires équipés d'un levier basculant qui assure le serrage de la charge. L'ouverture de la pince est réglable au pas de 60 mm. Elingues non fournies.

Fonctionnement

Utilisation par paire(s) pour levage de tôles ou plaques, unitaires ou en paquet :

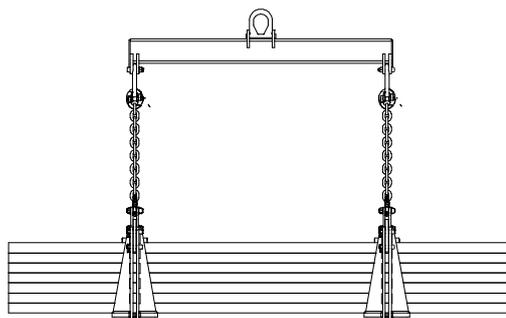
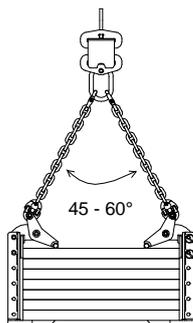
- 1 paire avec élingue 2 brins
- plusieurs paires avec élingues 2 brins et palonnier.

Utilisation par 3 avec élingue 3 brins pour levage de tôles circulaires.

Avant toute utilisation, vérifier l'ouverture de la pince. Pour la régler, retirer les goupilles et les axes de blocage du levier puis ajuster la position de ce dernier. Une fois l'ouverture ajustée, engager la charge dans les pincés en répartissant ces dernières régulièrement sur la pièce à lever. Le levage assure la fermeture des pincés. Le serrage est proportionnel au poids de la charge levée, évitant ainsi un marquage excessif.

Consignes particulières

- Les pincés doivent toujours être engagées en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- La charge doit avoir une rigidité suffisante pour ne pas se déformer lors de la manutention.
- Respecter les angles d'élingage préconisés.
- En cas de levage avec un angle d'élingage supérieur à 60°, choisir une pince de capacité supérieure en fonction de l'augmentation de l'effort dans le brin d'élingue.
- Aligner les élingues dans le plan des pincés.
- S'assurer que le levier vient en appui sur la charge. Dans le cas contraire, déplacer d'un ou plusieurs trous la partie supérieure de la pince afin que ce soit le cas.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.



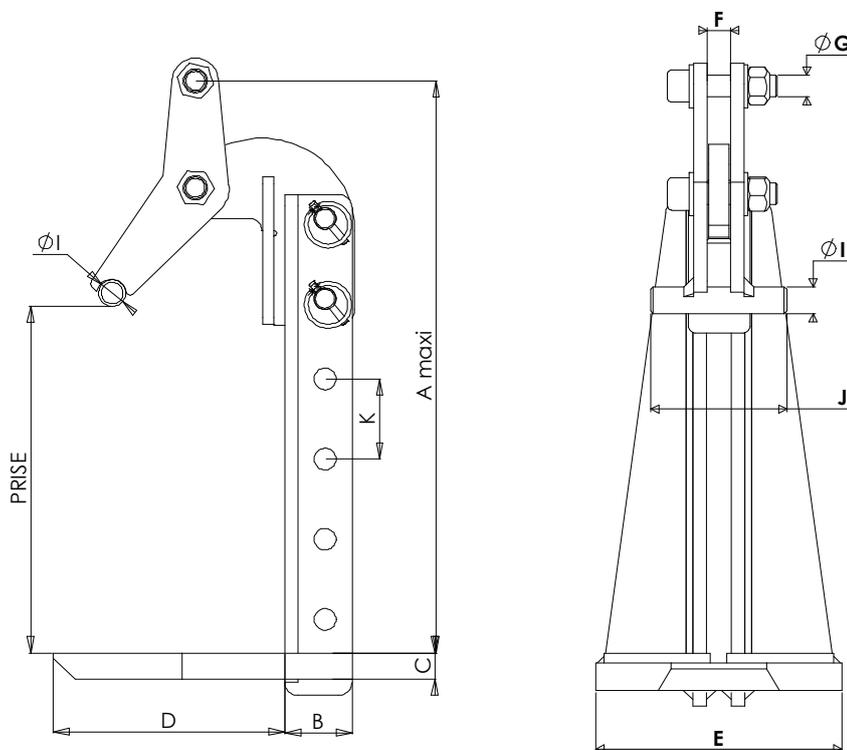
Indications générales

- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU/ paire kg	Prise		A	B	C	D	E	F	Ø G	Ø I	J	K	Angle élingage		Ø mini chaîne*	Poids/ paire kg
			mini	maxi											mini	maxi		
TLR2 0-300	51158	2 000	0	300	414	45	15	132	180	14	12	20	100	60	45°	60°	8	18
TLR3 0-300	51168	3 000	0	300	428	50	20	171	180	18	16	20	100	60	45°	60°	10	28
TLR5 0-300	51178	5 000	0	300	440	80	25	146	200	22	16	24	130	60	45°	60°	13	44
TLR10 0-300	51188	10 000	0	300	464	80	30	117	170	32	24	40	120	60	45°	60°	16	58

Dimensions en mm



* prévoir une élingue chaîne 2 brins classe 8 par paire de pinces, montée impérativement avec un maillon de raccordement à l'extrémité de chaque brin.

Guide pratique pour le choix de l'élingue

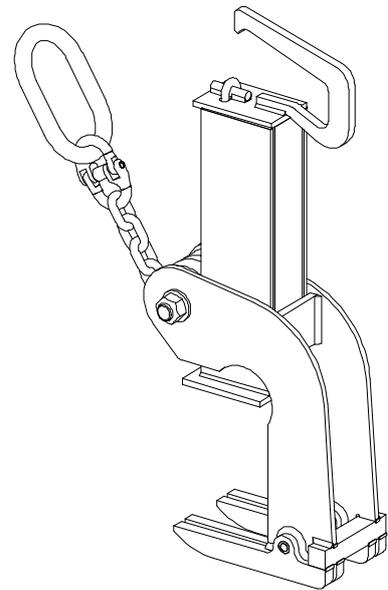
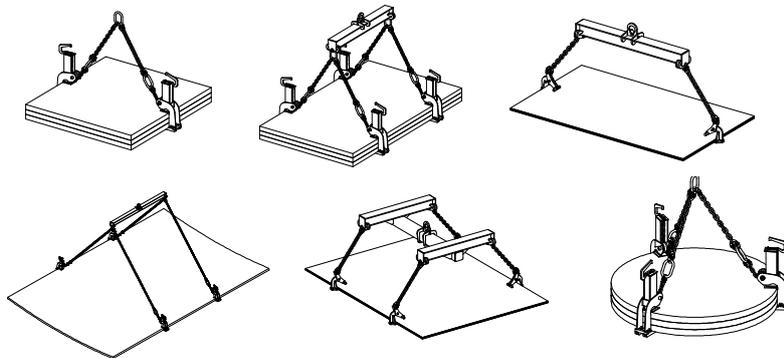
Largeur de tôle (mm)	750 à 1000	1150 à 1500	1500 à 2000	1900 à 2500	2300 à 3000	2670 à 3500	3050 à 4000
Longueur de chaque brin de chaîne (mm)	1000	1500	2000	2500	3000	3500	4000

Options sur demande

- **Protection** sur semelle et levier des pinces. (PVC, polyuréthane, néoprène)

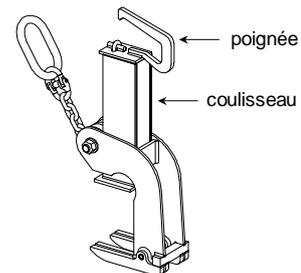
Applications

Levage de tôles ou plaques horizontales (unitaires ou en paquet), de tôles circulaires ou d'ensembles mécano-soudés. Ce produit permet le levage de charges minces ou épaisses.



Descriptif

Accessoires équipés d'un coulisseau qui assure le serrage et le réglage automatique sur la charge. La poignée facilite la mise en place de la pince. Le serrage perpendiculaire à la charge permet de manutentionner des tôles minces et minimise le marquage. Elingues non fournies.



Fonctionnement

Utilisation par paire(s) pour levage de tôles ou plaques, unitaires ou en paquet :

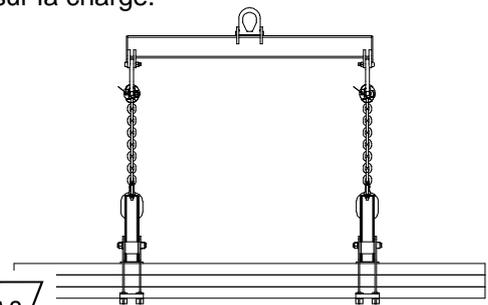
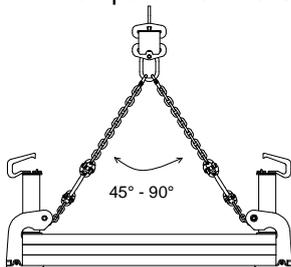
- 1 paire avec élingue 2 brins
- plusieurs paires avec élingues 2 brins et palonnier.

Utilisation par 3 avec élingue 3 brins pour levage de tôles circulaires.

Engager la charge dans les pinces en répartissant ces dernières régulièrement sur la pièce à lever. La traction exercée sur la chaîne fait descendre le coulisseau, guidé par le montant et le galet, assurant ainsi la fermeture de la pince. Le serrage est proportionnel au poids de la charge levée, évitant ainsi un marquage excessif.

Consignes particulières

- Les pinces doivent toujours être engagées en butée contre la tôle ou la pièce à lever.
- La charge doit avoir une rigidité suffisante pour ne pas se déformer lors de la manutention.
- Respecter les angles d'élingage préconisés, soit 45° à 90°.
- En cas de levage avec un angle d'élingage supérieur à 90°, choisir une pince de capacité supérieure en fonction de l'augmentation de l'effort dans le brin d'élingue.
- Aligner les élingues dans le plan des pinces.
- Veiller à ce que la semelle et le coulisseau soient bien à plat sur la charge.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.



fiche technique



TLC

**pincés universelles
pour levage de plaques horizontales**

ref. : **T 6018 F**
rev. : **9**
date : **Oct. 11**
page : **2 / 2**

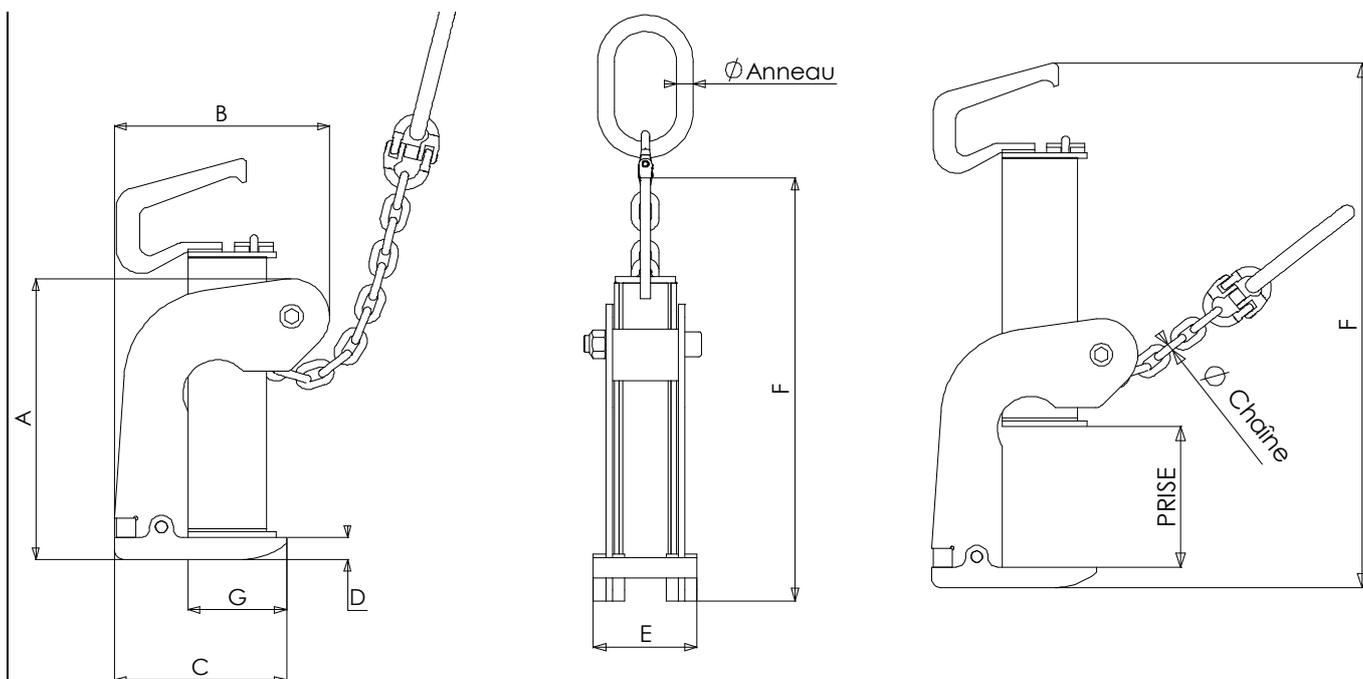
Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU/ paire kg	Prise		A	B	C	D	E	F		G	Angle élingage		Ø chaîne*	Ø anneau	Dim. anneau	Poids/ paire kg
			mini	maxi						mini	maxi		mini	maxi				
TLC1	50998	1 000	0	150	287	219	175	22	100	410	560	100	45°	90°	8	16	110x60	24
TLC2,5	51008	2 500	0	150	309	239	195	35	100	423	573	100	45°	90°	10	18	135x75	30
TLC4	51018	4 000	0	150	314	238	195	40	110	428	578	100	45°	90°	10	18	135x75	34
TLC6	51028	6 000	0	150	319	254	210	42	124	430	580	100	45°	90°	13	22	160x90	44

Dimensions en mm



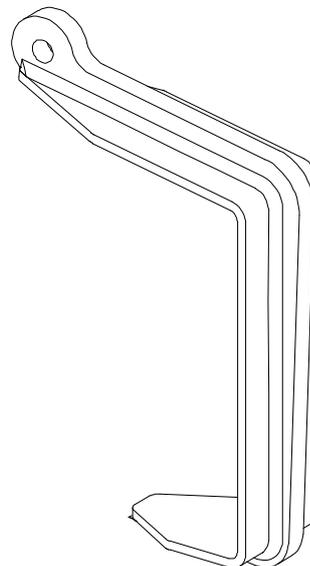
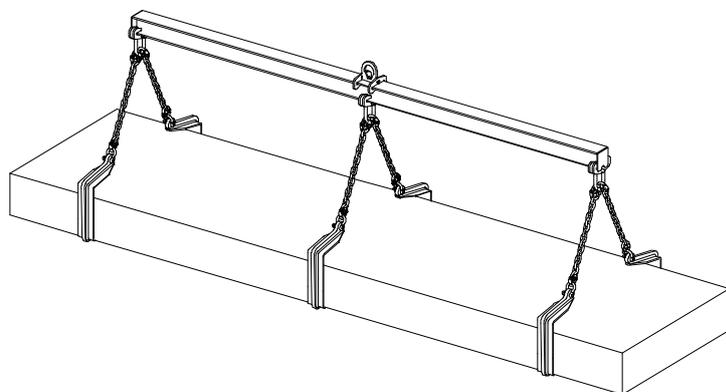
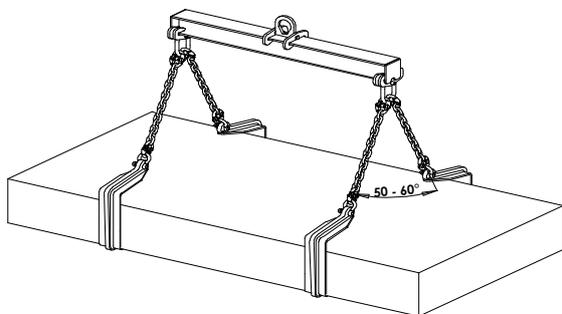
* prévoir une élingue chaîne 2 brins classe 8 par paire de pincés.

Guide pratique pour le choix de l'élingue

Largeur de tôle (mm)	800 à 1000	1000 à 1300	1300 à 1900	1900 à 3000	3000 à 5000
	Longueur de chaque brin de chaîne (mm)				
TLC1	370	680	1070	1850	3300
TLC2	330	600	1000	1770	3200
TLC4	320	600	1000	1770	3200
TLC6	250	460	850	1640	3100

Applications

Levage de tôles ou plaques horizontales (unitaires ou en paquet).



Descriptif

Ces accessoires permettent la manutention de charges épaisses grâce à leur capacité de prise jusqu'à 300 mm.
Élingues non fournies.

Fonctionnement

Utilisation par paires avec palonnier et élingues 2 brins.

Engager la charge dans les crochets en les répartissant régulièrement et lever.

Consignes particulières

- Les crochets doivent toujours être engagés en butée contre la charge à lever.
- Respecter un angle d'élingage compris entre 50 et 60° (soit un ½ angle d'élingage compris entre 25 et 30°).
- Ne pas débloquer ou dépiler avec l'extrémité des crochets.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.

Indications générales

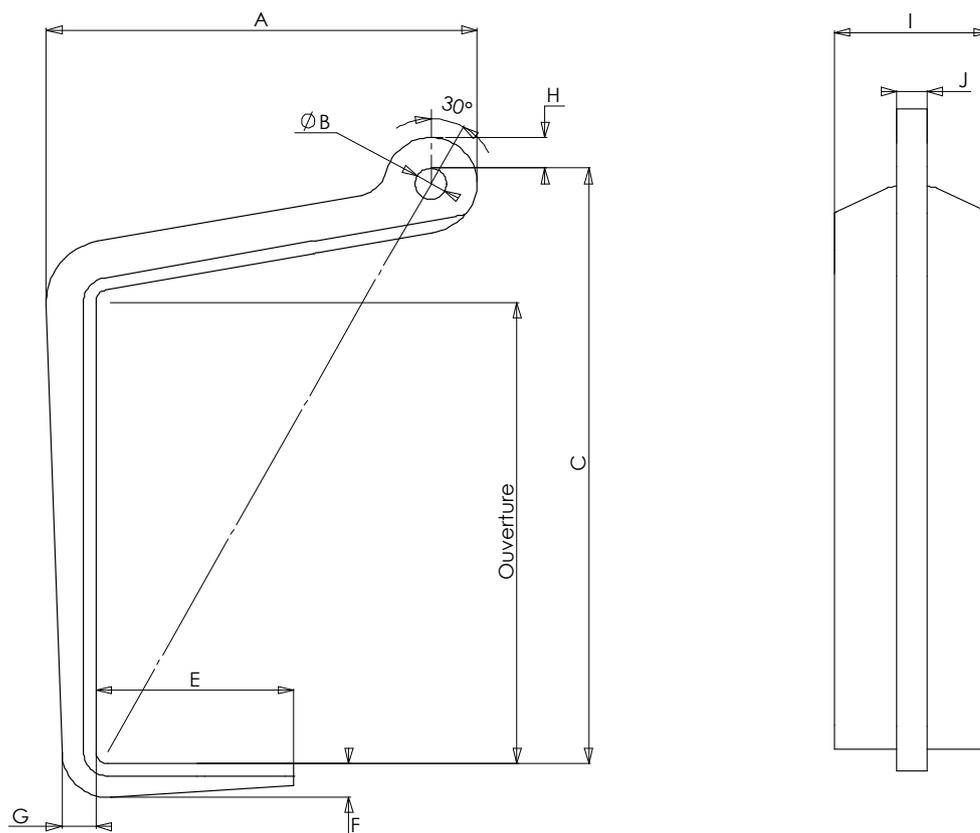
- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

Manille HR à prévoir	Réf.	Code groupe	CMU/ paire kg	Ouver- ture	A	B	C	E	F	G	H	I	J	Angle élingage		Ø chaîne mini*	Poids/ paire kg
														mini	maxi		
3t25	QS1,5 0-300	50678	1 500	300	279	20	387	128	22	22	20	100	20	50°	60°	8	14
3t25	QS3 0-300	50688	3 000	300	305	20	410	120	40	40	20	100	20	50°	60°	10	20
4t75	QS6 0-300	50698	6 000	300	380	25	410	120	50	50	26	100	25	50°	60°	13	30

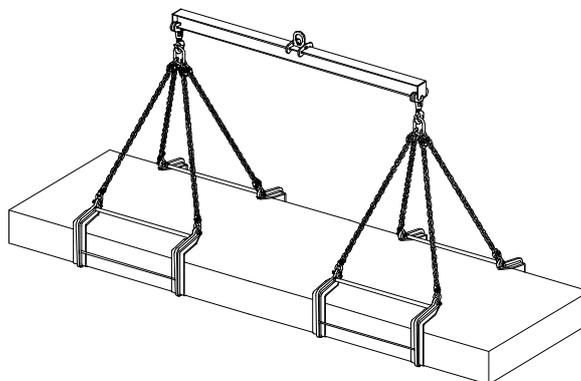
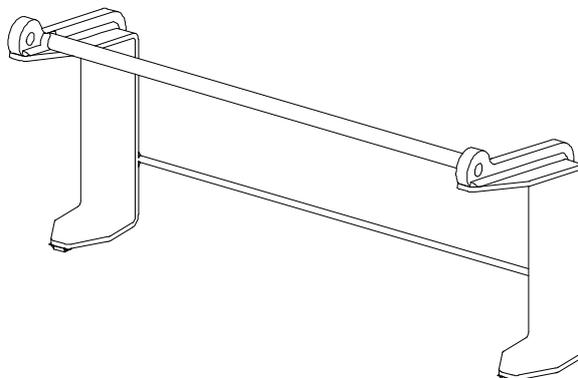
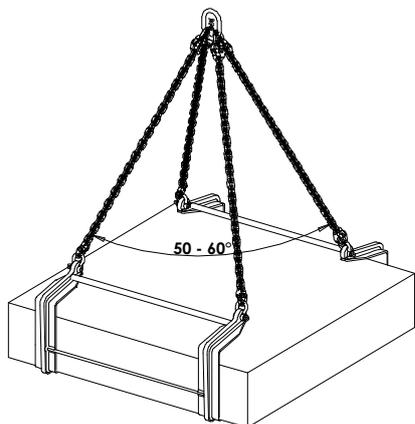
* prévoir une élingue chaîne 2 brins classe 8 par paire de crochets

Dimensions en mm



Applications

Levage de tôles ou plaques horizontales (unitaires ou en paquet).



Descriptif

Ces crochets doubles évitent l'utilisation d'un palonnier. Leur surface d'appui étendue permet de réduire le cintrage des plaques. La manutention de charges jusqu'à 300 mm d'épaisseur est possible grâce à leur capacité de prise importante.

Elingues non fournies.

Fonctionnement

Utilisation par paire(s) avec élingue(s) 4 brins.

Engager la charge dans les crochets en les répartissant régulièrement sur la charge et lever.

Consignes particulières

- Les crochets doivent toujours être engagés en butée contre la charge à lever.
- Respecter un angle d'élingage compris entre 50 et 60° (soit un ½ angle d'élingage compris entre 25 et 30°).
- Ne pas débloquer ou dépiler avec l'extrémité du crochet.
- Suivant la longueur et le poids de la charge, prévoir une ou plusieurs paires de crochets pour effectuer le levage.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.

fiche technique

TOPAL

QR

**crochets doubles pour levage de plaques
horizontales**

ref. : T 6020 F
rev. : 8
date : Déc. 10
page : 2/2

Indications générales

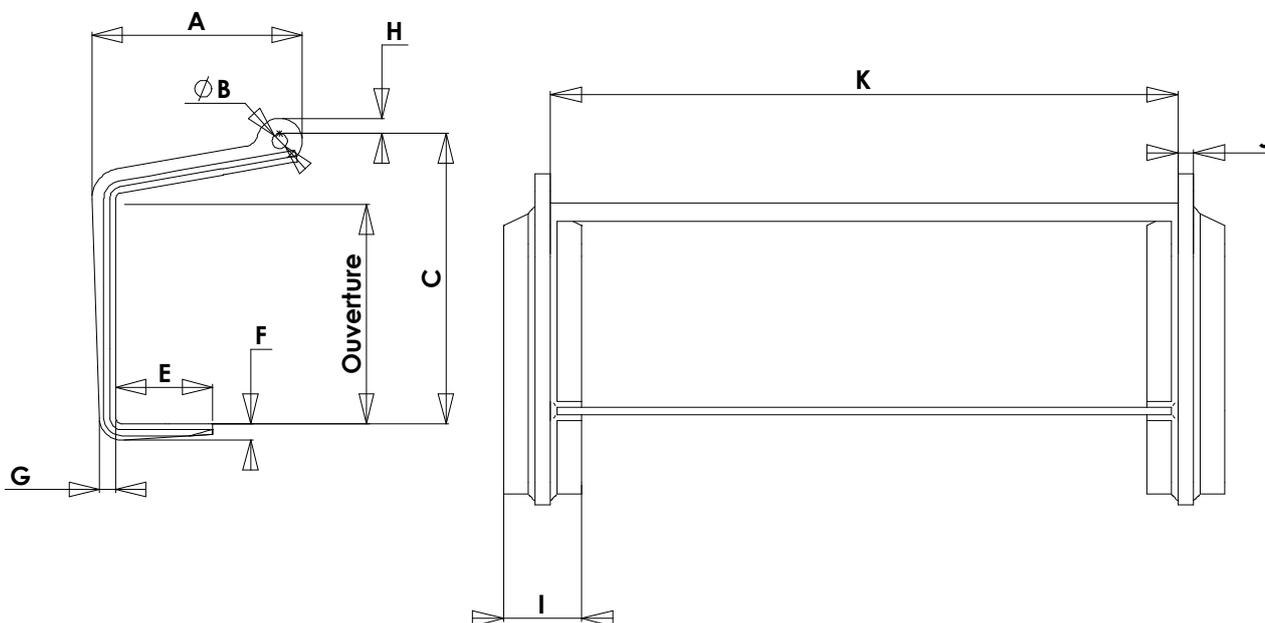
- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

Manilles à prévoir	Réf.	Code groupe	CMU/ paire kg	Ouvre- ture	A	B	C	E	F	G	H	I	J	K	Angle élingage		Ø chaîne mini*	Poids/ paire kg
															mini	maxi		
3t25	QR3 0-300	50648	3 000	300	279	20	387	128	22	22	20	100	20	800	50°	60°	8	36
3t25	QR6 0-300	50658	6 000	300	305	20	410	120	40	40	20	100	20	800	50°	60°	10	46
4t75	QR12 0-300	50668	12 000	300	380	25	410	120	50	50	26	100	25	800	50°	60°	16	115

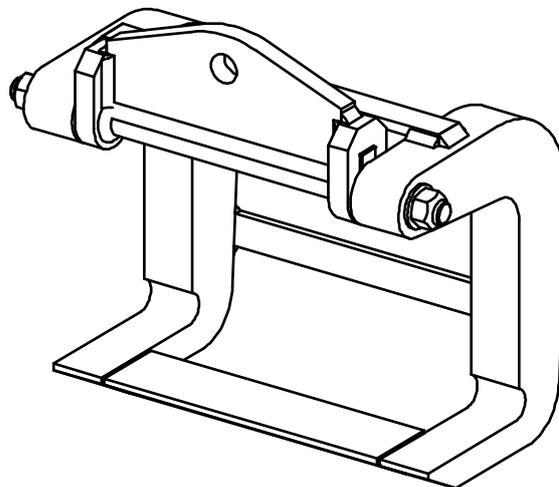
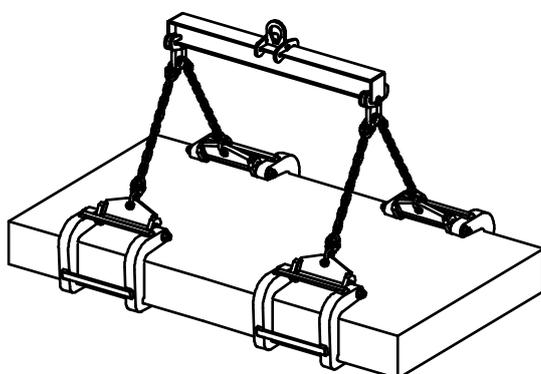
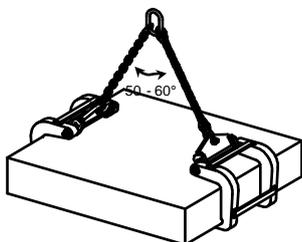
* prévoir une élingue chaîne 4 brins classe 8 par paire de crochets

Dimensions en mm



Applications

Séparation et levage de tôles ou plaques horizontales (unitaires ou en paquet).



Descriptif

Ces crochets doubles évitent l'utilisation d'un palonnier. Leur anneau articulé permet de toujours tirer dans le sens de l'élingue. Le cintrage des plaques est réduit grâce à une large surface d'appui. La mise en place est facilitée par une poignée. Elingues non fournies.

Fonctionnement

Utilisation par paire avec une élingue 2 brins.
Engager la charge dans les crochets en les répartissant régulièrement sur la charge et lever.
Les plaques peuvent être séparées grâce à l'extrémité pointue des crochets.

Consignes particulières

- Les crochets doivent toujours être engagés en butée contre la charge à lever.
- Largeur mini de la charge 390 mm.
- Respecter un angle d'élingage compris entre 50 et 60° (soit un 1/2 angle d'élingage compris entre 25 et 30°).
- Suivant la longueur et le poids de la charge, prévoir une ou plusieurs paires de crochets pour effectuer le levage.
- Ne pas utiliser pour la séparation de tôles fragiles.
- Ne séparer qu'une tôle à la fois.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.

**fiche
technique**



QX

**crochets doubles pour séparation et levage de
plaques horizontales**

ref. : **T 6021 F**
rev. : **5**
date : **Sept 08**
page : **2 / 2**

Indications générales

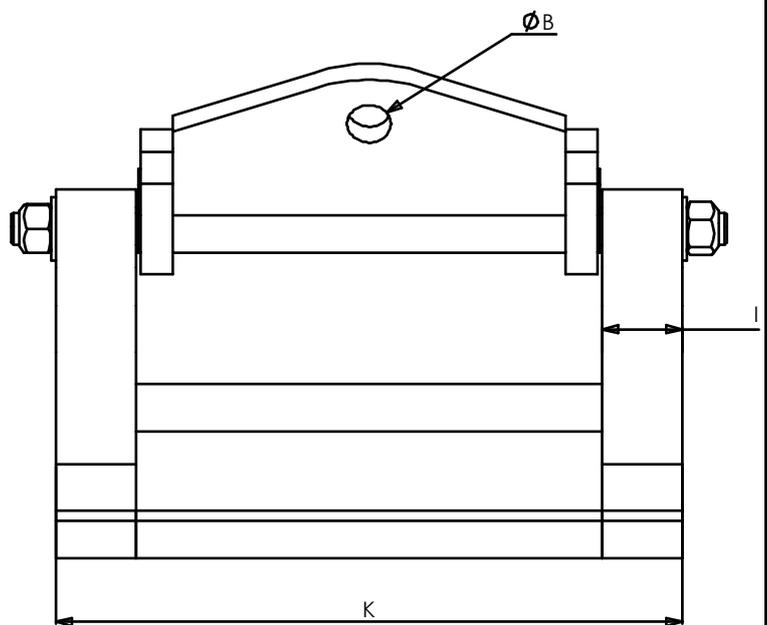
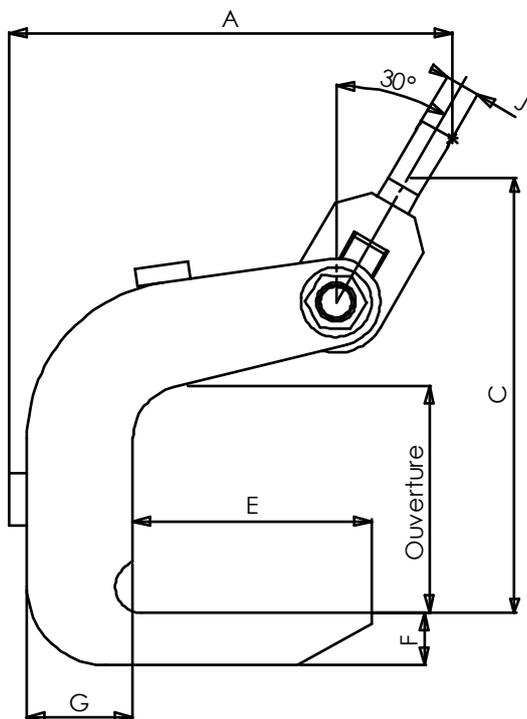
- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Manille HR à prévoir	Code groupe	CMU/ paire kg	Ouvert ure	A	B	C	E	F	G	I	J	K	Angle élingage		Ø chaîne/ paire*	Poids paire kg
														mini	maxi		
QX10 120	6t5	50708	10 000	120	250	27	317	135	30	60	50	20	390	50°	60°	18	60
QX10 210	6t5	50718	10 000	210	285	27	384	135	30	60	50	20	390	50°	60°	18	76

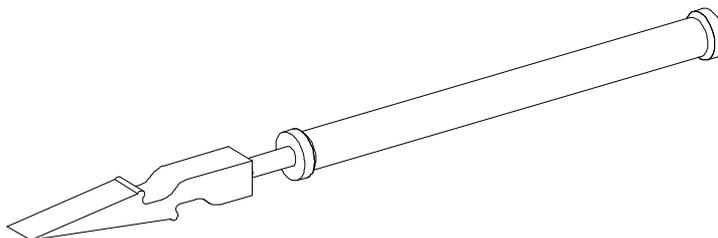
* prévoir une élingue chaîne 2 brins classe 8 par paire de crochets

Dimensions en mm



Applications

Séparation manuelle de tôles.

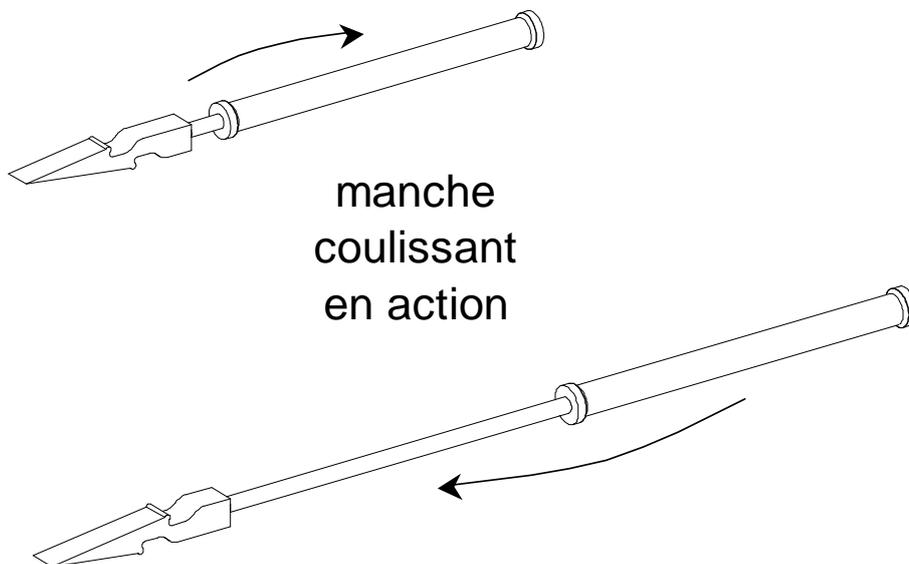


Descriptif

Le levier est doté d'un manche coulissant permettant de faire pénétrer l'embout du levier entre les tôles.

Fonctionnement

Disposer une cale à proximité du poste de travail. Mettre en place l'extrémité du levier entre 2 tôles. Frapper à l'aide du manche coulissant afin que cette extrémité pénètre entre les tôles. En relevant le levier, la tôle supérieure se bloquera dans l'une des gorges et la cale pourra ensuite être glissée entre les 2 tôles.



Consignes particulières

- Veiller à engager correctement l'extrémité du levier entre les 2 tôles avant de le faire basculer.
- Ne pas utiliser sur des tôles fragiles.
- Ne séparer qu'une tôle à la fois.
- Par sécurité, ne pas laisser le levier au sol ou pointe vers le haut en cas de non utilisation.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.

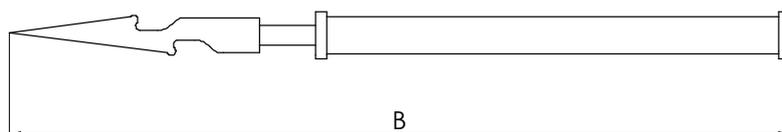
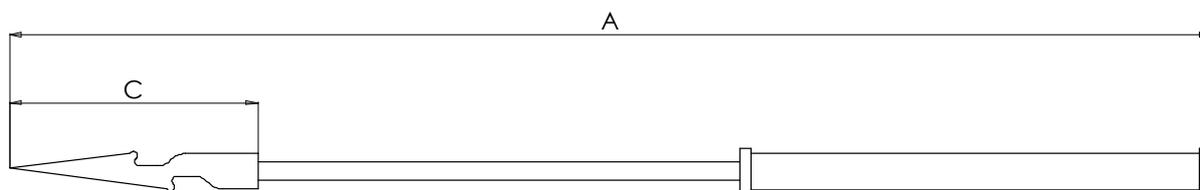
Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	A	B	C	D	Poids kg
LT 1-830	50278	1290	830	267	40	7

Dimensions en mm



embout vu
de dessus

