crochets pour buses béton

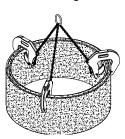
ref.: **T 6003 F** rev.: **8**

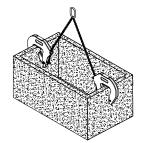
date: **Déc. 10** page: 1/2

Applications

technique

Crochets pour le levage, axe vertical, de buses circulaires ou rectangulaires en béton.









Descriptif

Crochets dotés de surfaces crantées garantissant une bonne tenue de la charge même en cas de chocs. Leur utilisation ne nécessite aucun réglage ni ajustement et leur mise en place est facilitée par une poignée ergonomique.

Fonctionnement

Utilisation par 3 avec élingue chaîne 3 brins pour la manutention de buses circulaires.

CMU maxi: 1500 kg/ jeu de 3

Utilisation par 2 avec élingue chaîne 2 brins pour la manutention de buses circulaires ou

rectangulaires.

CMU maxi: 1000 kg/ jeu de 2

A l'aide des poignées, positionner les crochets sur le bord du regard à lever, à 120° les uns des autres (utilisation par jeu de 3)/ l'un en face de l'autre (utilisation par jeu de 2). Le levage assure la fermeture automatique des crochets et le serrage proportionnel à la charge limite le risque de dommage.

	RB1.	5 x 3	RB1.5 x 2					
CMU (kg)	15	00	1000					
Longueur brin élingue (mm)	1500	2100	1500	2100				
Ø buse circulaire (mm)	600 à 2200	1500 à 3000	600 à 2200	1500 à 3000				
Longueur buse (mm)	Х	Х	600 à 2200	2200 à 3000				
Epaisseur buse (mm)	40 à 110	60 à 110	40 à 110	60 à 110				
Ø chaîne (mm)	6							
Classe chaîne	8							

- Les élingues fournies par Tractel Solutions (1500 mm par brin) sont adaptées au levage de buses de diamètre/ longueur inférieur(e) à 2200 mm.
- Au cas où nous ne fournirions pas l'élingue, installer un modèle identique à celui préconisé.
- L'utilisation de 3 crochets est recommandée pour la manutention de buses circulaires.
- En utilisation par jeu de 3 : les crochets doivent être répartis de façon régulière sur le pourtour de la charge (à 120° les uns des autres).
- En utilisation par paire: CMU maxi 1000 kg; bien positionner les crochets en vis à vis.
- Ne pas faire de retournement de buses avec les crochets.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pinces de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.





RB

crochets pour buses béton

ref.: **T 6003 F**

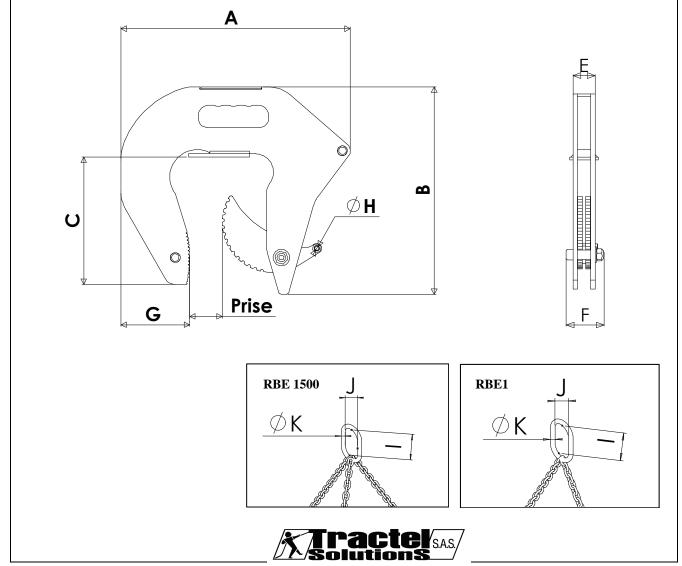
rev.: **8** date: **Déc. 10** page: 2/2

Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

	Cada	CMU	Pr	ise											Poids
Réf.	Code groupe	unitaire kg	mini	maxi	A	В	С	E	F	G	ØH	I	7	ØK	unitaire kg
RB1,5 40-110	50728	500	40	110	376	340	210	39	67	113	6	Х	Χ	Χ	9
RBE 1500	50738	1 500	Elin	igue ch	naîne 3	B brins/	L=150	0 mm/	Ø 6 mr	n / clas	se 8	135	75	18	4.9
RBE1	52468	1 000	Elin	igue ch	naîne 2	brins/	L= 150	00 mm/	Ø6m	m/ clas	se 8	110	60	13	2.7
RB1,5-E-3	54068	1 500		Jeu de 3 crochets RB1,5 montés sur élingue chaîne 3 brins										31	
RB1,5-E-2	54078	1 000		Paire de crochets RB1,5 montés sur élingue chaîne 2 brins									21		





CX/SCX

palonniers pour levage de cônes réducteurs béton ref.: **T 6011 F**

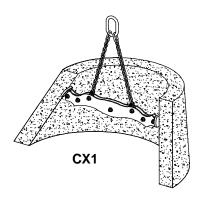
rev.: **7** date: **Août 11**

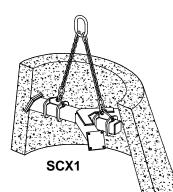
page: 1/2

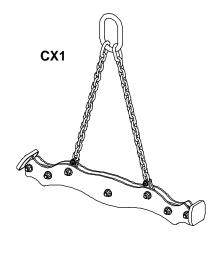
Applications

Levage et pose de cônes réducteurs en béton.

Le modèle CX assure un contact en 2 points. Le modèle SCX est renforcé pour un usage intensif et assure un contact en 3 points.



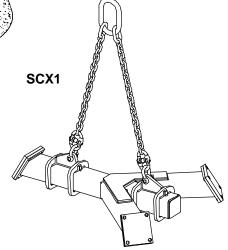




Descriptif

Ces accessoires sont équipés de patins polyuréthane permettant de manutentionner les cônes réducteurs sans les marquer. Les patins PVC du modèle SCX1 sont réversibles et peuvent être retournés quand une face est usée.

Livraison avec élingue chaîne (modèle CX1).



Fonctionnement

Utilisation avec élingue 2 brins :

- CX 480 mm/ brin, chaîne Ø 7 mm
- SCX 490 mm/ brin, chaîne Ø 7 mm équipée de manilles HR 1 t.

Faire passer le palonnier en biais dans le cône réducteur puis le caler horizontalement. Lever ; les patins polyuréthane se positionnent automatiquement en appui dans la zone de réduction de \emptyset 700 mm environ.

Pour dégager le palonnier, libérer la tension sur l'élingue et retirer le palonnier en le saisissant par l'extrémité.

- Ne pas utiliser pour des cônes dont le petit diamètre d'ouverture est supérieur à 650 mm.
- Bien engager le palonnier dans le cône avant levage.
- Toujours monter l'élingue préconisée par Tractel Solutions.
- Température d'utilisation : -20° à +80°C.





CX/ SCX

palonniers pour levage de cônes réducteurs béton

ref.: **T 6011 F**

rev.: **7**

date: **Août 11** page: 2/2

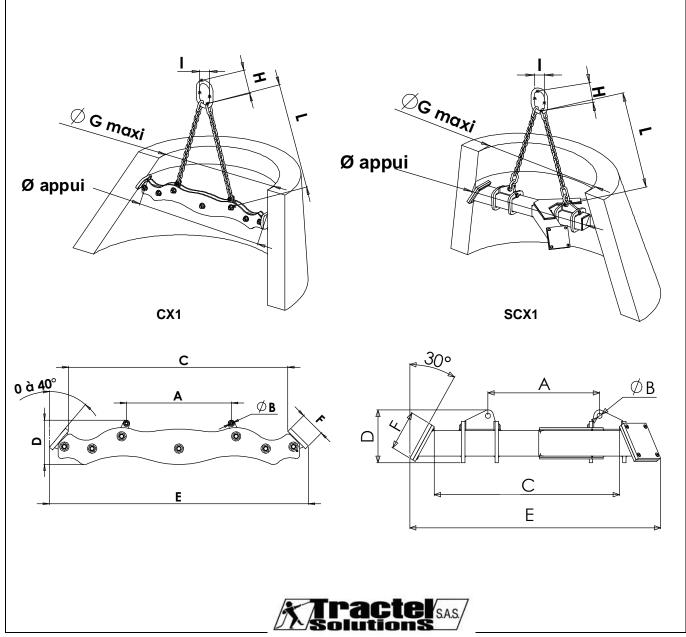
Indications générales

- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code	CMU	Δ	В	(С	ח	D E		F	ØG	Ø	L brin	н		Ø chaîne	Poids
ixei.	groupe	kg	^		mini	maxi		mini	maxi	•	maxi	appui	L	•••	•	classe 8	kg
CX1*	52628	1000	304	8	633	700	127	724	750	72	650	726	480	110	60	7	10
SCX1	50788	1000	320	14	63	35	146	78	85	110	650	700	490	110	60	7	20
SCXE	52618	1000	Elii	ngu	e cha	îne 2	brins pour SCX1/L=490 mm/ Ø 7 mm munie de manilles HR 1						les HR 1t	2			

* livré avec élingue chaîne 2 brins





TB

crochets pour tuyaux

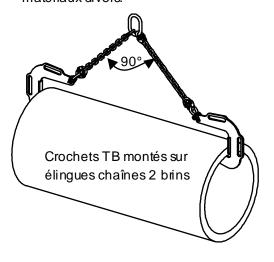
ref.: **T 6005 F**

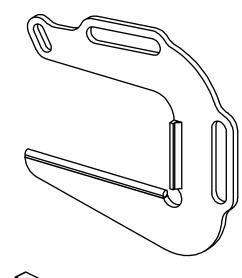
rev.: 6 date: Se

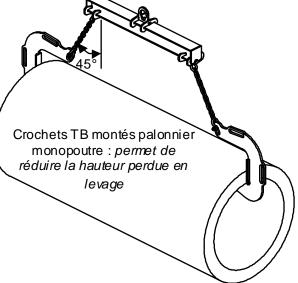
date: **Sept 08** page: 1/2

Applications

Levage de tuyaux ou tubes horizontaux en matériaux divers.







Descriptif

Crochets à grande ouverture et prise longue munis de poignées pour faciliter la manutention. Elingues non fournies.

Fonctionnement

Utilisation par paire avec élingue 2 brins. Positionner un crochet à chaque extrémité et lever.

Consignes particulières

- Angle d'élingage recommandé : 90°.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.



Sous réserve de modification technique sans préavis - Document non contractuel.



TB

crochets pour tuyaux

ref.: **T6005 F**

rev.: 6
date: Sept 08
page: 2/2

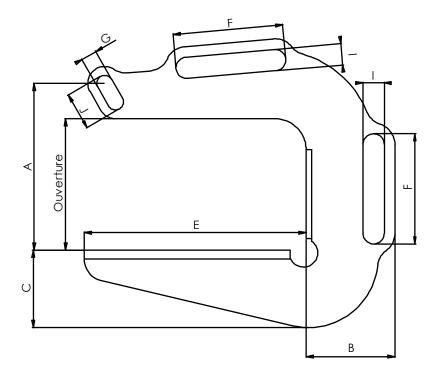
Indications générales

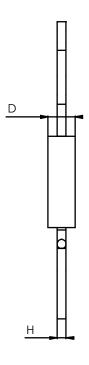
- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité: 3 en accord avec la norme EN 13155: 2003.
- Produit marqué CE livré avec notice et certificat de conformité.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	CMU/ paire kg	Ouverture	Α	В	С	D	E	F	G	н	ı	J	Angle élingage	Ø chaîne mini*	CMU manille (t)	Poids/ paire kg
TB1 0-150	50798	1 000	150	188	100	87	30	250	124	18	10	24	42	90°	6	1	8
TB2 0-200	50808	2 000	200	257	136	117	50	298	124	26	12	24	58	90°	8	2	18
TB3 0-250	50818	3 000	250	320	160	143	50	350	150	32	15	30	70	90°	10	3,25	30

- prévoir une élingue chaîne 2 brins classe 8, avec une manille en extrémité de chaque brin pour raccordement sur chaque crochet
- Dimensions en mm





Options sur demande

• Revêtement polyuréthane sur montant et appui des crochets.



Fiche

Technique



ref.: rev.:

page:

T 6006FR 8

date: Octobre 2014 1/2

crochets pour tuyaux

Applications

Levage de tuyaux ou tubes horizontaux en matériaux divers.

Crochets à grande capacité et appui rond pour un meilleur contact avec la charge.



Crochets F montés palonnier monopoutre : permet de réduire la hauteur perdue en levage



Crochets F montés sur élingues chaînes 2 brins

Figure 1

La géométrie des crochets est prévue pour intégrer une poignée de manutention ergonomique et optimiser la résistance mécanique et le poids des crochets.

Crochet F



Crochet F avec protection PVC



Crochets à grande capacité et appui rond pour un meilleur contact avec la charge. Elingues non fournies.

Fonctionnement

Utilisation par paire avec élingue 2 brins. Positionner un crochet à chaque extrémité et lever.



Fiche



F

crochets pour tuyaux

ref.: T 6006FR

rev.: 8

date: Octobre 2014

page: 2/2

Technique

Consignes particulières

Angle d'élingage recommandé : 90°.
Température d'utilisation : -20° à +100°C.

Indications générales

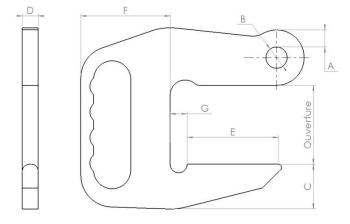
- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155 : 2003.
- Produit marqué CE livré avec notice et certificat de conformité.

Caractéristiques dimensionnelles

Réf.	Code groupe	Descriptif	CMU/ paire kg	Ouverture	Α	В	С	D	E	F	G	Angle élingage	chaîne mini	Poids/ paire kg
F2-0-60/II	189028	Crochet F					42	15	86	84	16			
F2-0-60/IIPVC	185968	Crochet F + protection PVC	2 000	0-60	16	20	47	20	88	89	11		8	4
F5-0-75/II	189038	Crochet F	F 000	0.75	24.5	07	61	20	101	102	20		4.0	10
F5-0-75/IIPVC	185978	Crochet F + protection PVC	5 000	0-75	21.5	27	66	25	103	107	15		13	10
F7.5-0-100/II	185958	Crochet F	7				61	25	111	104	20			
F7.5-0-100/IIPVC	185988	Crochet F + protection PVC	7 500		23.5	29	66	30	113	109	15	90°	16	15
F10-0-100/II	189048	Crochet F	10.000	0.400	20	2.6	110	30	121	125	28		10	20
F10-0-100/IIPVC	185998	Crochet F + protection PVC	10 000	0-100	29	36	115	35	124	130	23			30
F15-0-100/II	189058	Crochet F					110	35	121	132	36			
F15-0-100/IIPVC	189008	Crochet F +protection PVC	15 000		34.5	45	115	40	122	137	32		20	40

prévoir une élingue chaîne 2 brins par paire de crochets (chaîne grade 80)/ Elingues non fournies

Cotes en mm





Fiche 24



BX200

pince pour levage avec engin de bordures trottoirs

ref.: **T 6065 F**

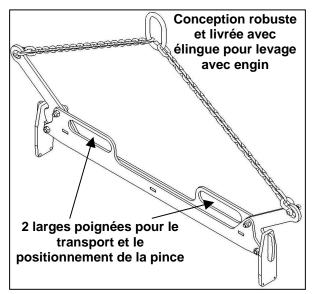
rev.: 2

date: **Déc. 10** page: 1/2

Applications

Manutention par engin de bordures de trottoirs en béton de longueur normalisée 1000 mm.





Descriptif

La pince BX200, de conception robuste et équipée d'une élingue chaîne, est spécialement conçue pour le levage par engin de bordures trottoirs standards.

Elle est équipée de 2 poignées de grandes dimensions pour en faciliter le transport et le positionnement sur la charge.

Le serrage de la pince est proportionnel au poids levé, limitant ainsi le risque de dommage à la charge.

Fonctionnement

Placer la pince sur la bordure, dans le sens de la longueur, et lever.

- Les mors doivent être exempts de graisse ou d'huile.
- Ne pas lever de pièces grasses ou huilées.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.
- Ne pas soulever d'éléments ayant une longueur différente de la plage de prise spécifiée (voir prise mini/ maxi page 2/2).
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pinces de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.





BX200

pince pour levage avec engin de bordures trottoirs

ref.: **T 6065 F**

rev.: **2**

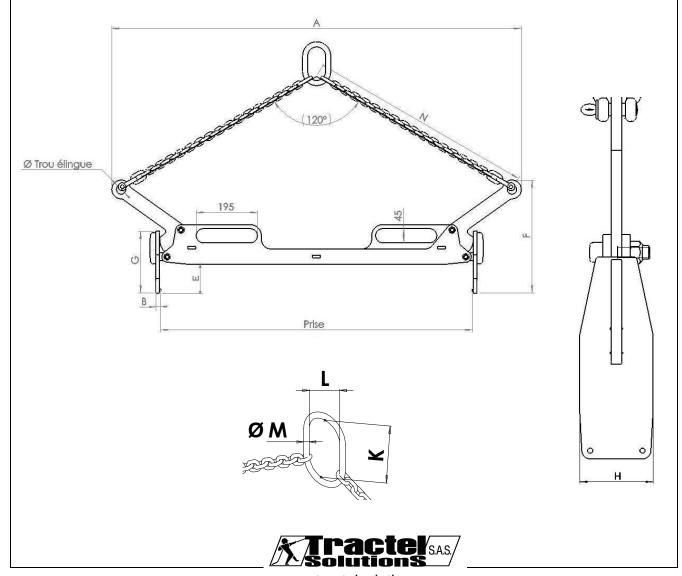
date: **Déc. 10** page: 2/2

Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement zingué bichromaté.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

ĺ	Réf.	Code	СМИ	Prise	Α	B	Ø	F	F	=	G	н	ĸ		øм	N	Poids
	itei.	groupe	kg	1 1130	maxi	נ	trou	1	mini	maxi	ט	••	N	1	Ø IVI		kg
	BX200	54788	200	1000 ± 10	1330	15	30	92	422	335	195	70	110	60	13	720	13



fiche

TOPAL

ref.: **T 6004 F** rev.: **10**

technique

pinces à bordures de trottoirs

BX

date: **Déc. 10**page: 1/2

BX12

poignée

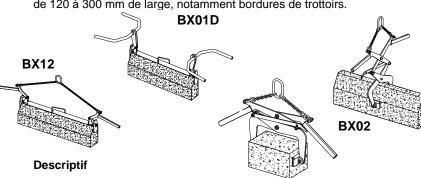
Applications

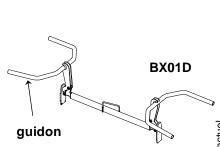
BX12 : manutention manuelle ou par élingue de bordures de trottoirs en béton de longueur normalisée 1000 mm.

Pour utilisation en chantier avec engin de levage (type tractopelle, chariot etc.), nous préconisons la BX200, conçue spécialement pour cette application

BX01D: manutention manuelle de bordures de trottoirs en béton de longueur normalisée 1000 mm.

BX02 : manutention manuelle ou par engin de levage d'éléments béton de 120 à 300 mm de large, notamment bordures de trottoirs.





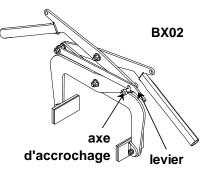
BX12 et BX01D : ces modèles sont dotés d'une poignée afin de faciliter leur transport.

BX01D: 2 guidons facilitent la manutention manuelle.

BX02 : cette pince dispose d'un verrouillage de la position ouverte et de mors revêtus de caoutchouc assurant une bonne adhérence sans marquer la charge.

Les modèles BX12 et BX02 sont dotés d'orifices permettant le levage par engin.

Le serrage de la pince est proportionnel, limitant ainsi le risque de dommage à la charge.



Fonctionnement

BX12 : (en cas de levage par engin, suspendre la pince préalablement élinguée*) placer la pince sur la bordure, dans le sens de la longueur et lever.

BX01D: placer la pince sur la bordure, dans le sens de la longueur et lever.

BX02 : (en cas de levage par engin, suspendre la pince préalablement élinguée*) mettre la pince bloquée en position ouverte en appui sur la bordure. Soulever le levier tout en amorçant le levage et le maintenir afin qu'il ne s'enclenche pas à nouveau sur l'axe d'accrochage. Lors de la dépose au sol, la pince se bloque automatiquement en position ouverte.

* voir tableau des caractéristiques dimensionnelles

- Les mors doivent être exempts de graisse ou d'huile.
- Ne pas lever de pièces grasses ou huilées.
- En utilisation manuelle, les opérateurs doivent effectuer le levage simultanément.
- BX12 et BX01D : température d'utilisation : -20° à +100°C.
- BX12 et BX01D: ne pas soulever d'éléments ayant une longueur différente de 1 mètre avec une tolérance de plus ou moins 10 mm.
- BX01D : ce modèle ne peut pas être utilisé avec un engin de levage.
- BX02 : température d'utilisation : -20° à +90°C.
- Le poids de la charge levée doit être au moins égal à 5% de la CMU de la pince (ex : pour une CMU 1000 kg, charge mini 50 kg). Cette valeur vaut pour une pince en bon état et des conditions d'utilisation conformes aux préconisations Tractel Solutions SAS. Nous consulter pour toute charge de poids inférieur au minimum préconisé.
- Les pinces de levage ne sont pas appropriées pour un assemblage permanent.







BX

pinces à bordures de trottoirs

ref.: T 6004 F

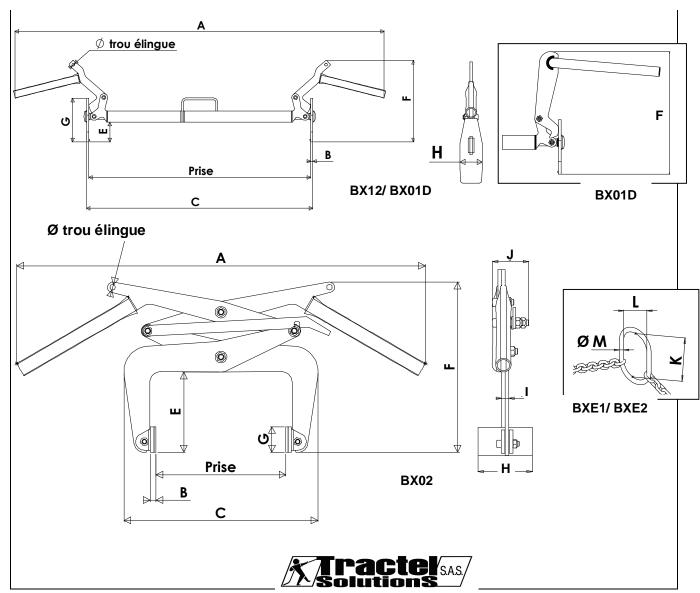
rev.: **10** date: **Déc. 10** page: 2/2

Indications générales

- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

l Ret. I	Code	СМИ	Pri	ise	Α	В	Ø	L élingue	()	E	=	F	•	G	н			ĸ		ø	Poids
ivei.	groupe	kg	mini	maxi	maxi		trou	chaîne	mini	maxi	mini	maxi	mini	maxi	ס	"	•	J	IX.		M	kg
BX12 1000	54008	120	10	00	1685	10	12	660	10	24	8	9	37	' 0	195	70	Χ	Х	Х	Х	Χ	9
BXE1	54018	120	Eling	ue cha	aîne 2	brins _l	oour p	ince BX12/	L=700) mm/	Ø6m	m / cl	asse 8	muni	e de n	nanille	s HR	0,75 t	110	60	13	2
BX01D 1000	50018	100	10	00	1731	10	Х	Х	10	24	8	9	44	Ю	195	70	Х	Х	Х	Х	Х	13
BX02 120 300	50028	200	120	300	944	13	12	290	397	450	190	215	398	686	60	120	16	80	Х	Х	Х	10
BXE2	54038	200	Elingu	ue cha	îne 2 b	orins p	our pi	nce BX02/	L=290	mm/	Ø6m	m / cla	asse 8	munie	e de m	anilles	HR (0,75 t	110	60	13	1



TOPAL

TI

pinces pour levage et pose en tranchée de tuyaux horizontaux

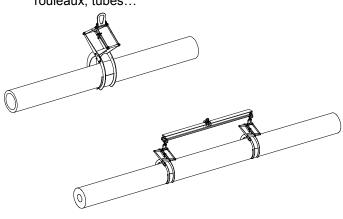
ref.: **T 6007 F** rev.: **7**

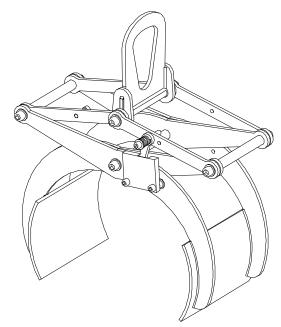
date: **Déc. 10** page: 1/2

Applications

technique

Transport et/ ou pose en tranchée de tuyaux, rouleaux, tubes...





Descriptif

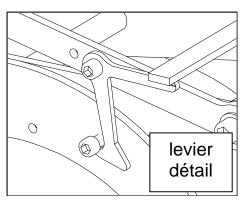
TIS: ce modèle est équipé d'un verrouillage automatique de la position ouverte afin d'effectuer la dépose du tuyau sans intervention sur la pince.

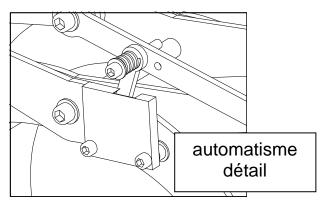
TIA : ce modèle est équipé d'un automatisme permettant d'effectuer la prise et la dépose du tuyau sans intervention sur la pince. Le serrage de la pince est proportionnel à la charge, limitant ainsi le risque de dommage.

Fonctionnement

TIS: mettre la pince ouverte en appui sur le tuyau. Afin d'effectuer le levage, l'opérateur doit actionner le levier et le maintenir en position jusqu'à l'amorce du levage. Lors de la dépose du tuyau, la pince se bloque automatiquement en position ouverte.

TIA: mettre la pince ouverte en appui sur le tuyau et actionner le moyen de levage. La pince saisit alors automatiquement la charge. Lors de la dépose au sol, l'opérateur doit descendre complètement la pince sur le tuyau afin d'enclencher l'automatisme du système de verrouillage. La pince se bloque alors en position ouverte.





- Traction verticale uniquement.
- S'assurer de la parfaite horizontalité de la charge dans le cas d'un levage avec 1 seule pince.
- Utilisation par paire avec palonnier recommandée pour grandes longueurs de tuyaux.
- Température d'utilisation : -20° à +100°C.



fiche

technique

TOPAL

pinces pour levage et pose en tranchée de tuyaux horizontaux

ref.: **T 6007 F**

rev.: **7**date: **Déc. 10**page: 2/2

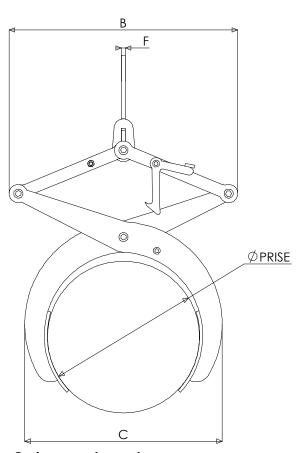
Indications générales

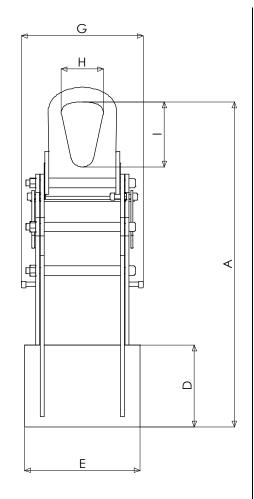
- Fabrication sans soudure portante.
- Revêtement époxy à chaud.
- Coefficient de sécurité : 3 en accord avec la norme EN 13155.2003.

Caractéristiques dimensionnelles

	Code	CMU	Pr	ise	Α		В		С		_	_					Poids
Réf.	groupe	kg	mini	maxi	mini	maxi	mini	maxi	mini	maxi	D	E	F	G	H	-	kg
TIS 230-400	50938	500	230	400	680	1047	498	640	371	625	220	300	10	318	110	170	35
TIA 230-400	50948	500	230	400	680	1047	498	640	371	625	220	300	10	318	110	170	37
TIS 380-650	50958	500	380	650	900	1440	765	950	562	932	343	300	10	318	110	170	39
TIA 380-650	50968	500	380	650	900	1440	765	950	562	932	343	300	10	318	110	170	39
TIS1 450-900	50978	1000	450	900	1085	1870	930	1212	720	1271	465	300	10	318	110	170	64
TIA1 450-900	50988	1000	450	900	1085	1870	930	1212	720	1271	465	300	10	318	110	170	64

Dimensions en mm





Options sur demande

• Protection des mors en caoutchouc (collé) ou polyuréthane (vissé).

