

▼ Photo : BLS-1006



- Vérin double effet
- Tête pivotante pour réglage des charges
- Base plus large pour une stabilité optimale
- Dispositif anti-rotation
- Protection intégrée contre les surcharges.

▼ *Levage synchronisé à vérins grimpeurs : 48 vérins double effet (25 et 50 tonnes) mis en réseau avec un système à 16 points de levage synchronisé pour soulever cet édifice de 1 000 tonnes mesurant 50 mètres de long à une hauteur de 2,5 mètres pour construire un nouvel étage.*



Une solution simple pour le levage progressif



Hauteur de levage

L'utilisation de vérins grimpeurs permet d'ignorer les limites imposées par la course des vérins. Pour effectuer la maintenance, des ensembles de grande taille peuvent être soulevés, maintenus et descendus sans recourir à une grue.



Pompes hydrauliques à débits séparés

Pompes de la série SFP à sorties multiples et débit d'huile égal. Pour les applications de levage sur plusieurs points, les pompes à sorties sont largement préférables aux pompes à fonctionnement distinct.

Page : 94



Série EVO, systèmes de levage synchronisé

Le système EVO, qui met en œuvre des vérins hydrauliques interconnectés simple ou double effet, de poussée ou de traction, grimpeurs, à piston creux ou avec écrou de sécurité, est le système idéal pour le levage par étapes. Le système EVO compte 9 modes, y compris le mode de travail à levage par étapes.

Page : 234

Capacité du vérin	Course	Référence	Capacité max. du vérin (kN)	
			Poussée	Traction
tonnes	(mm)			
50	150	BLS-506	498	103
95	161	BLS-1006	933	435
140	151	BLS-1506	1386	668
200	151	BLS-2006	1995	1017

Systemes de levage avec vérins grimpeurs double effet



◀ Application type d'un système de levage avec vérins grimpeurs : ce système Enerpac fabriqué sur mesure soulève le pont de 360 tonnes d'Akkerwinde aux Pays-Bas.

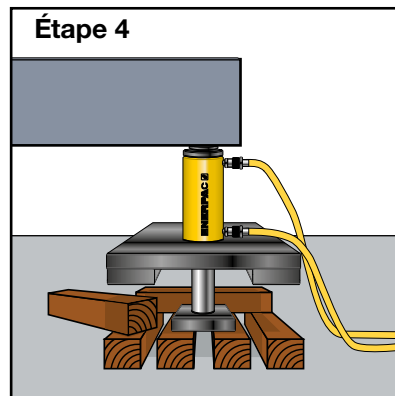
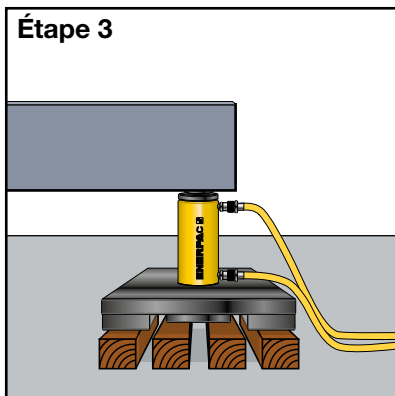
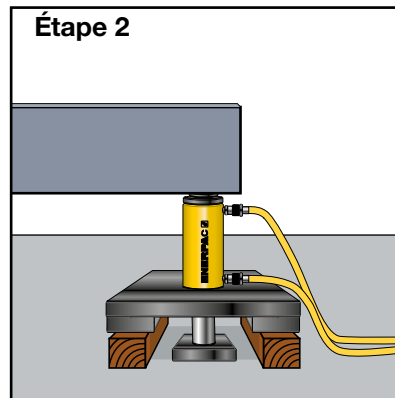
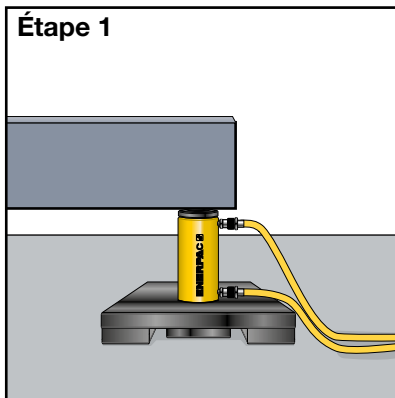
Série BLS



Capacité par point de levage :
50 - 200 tonnes

Course par étape :
150 à 161 mm

Pression de travail maximale :
700 bars



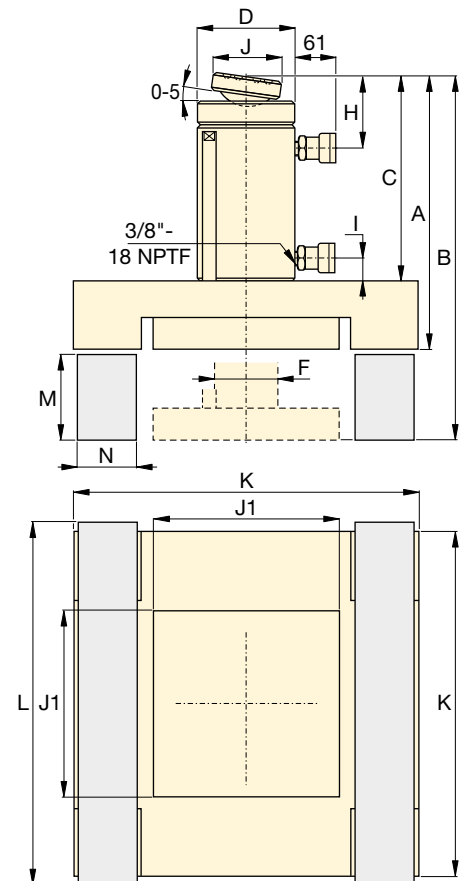
▲ Ordre des vérins grimpeurs

Étape 1 : Le vérin grimpeur est placé sous la charge, sur un support ferme (piston rentré).

Étape 2 : Le piston sort, il soulève la charge créant de l'espace pour loger deux blocs sous la plaque support.

Étape 3 : Le piston rentre, il crée de l'espace pour loger les blocs centraux sous la plaque du piston, blocs qui supporteront ce dernier lors de la prochaine étape.

Étape 4 : Le piston sort, il soulève la charge créant de l'espace pour loger deux nouveaux blocs à placer en croix sur les premiers, sous la plaque support.



Surface effective du vérin (cm ²)		Capacité d'huile (cm ³)		Dimensions des vérins grimpeurs (mm)											Cales * et dimensions (mm)				Référence	
Poussée	Traction	Poussée	Traction	A	B	C	D	F	H	I	J	J1	K	T	Matériau	L	M	N		(kg)
71,2	21,5	1111	335	406	556	318	127	79	57	36	50	240	515	90	Bois d'azobé	565	140	120	170	BLS-506
133,3	62,2	2238	1045	445	606	343	177	95	76	24	71	330	670	82		720	150	160	315	BLS-1006
198,1	95,4	3090	1488	473	624	370	624	114	94	39	130	230	475	85	Aluminium massif	500	140	115	322	BLS-1506
285,6	145,6	4332	2209	510	661	387	248	133	102	37	130	270	550	70		575	140	135	373	BLS-2006

* Cales non fournies par Enerpac.