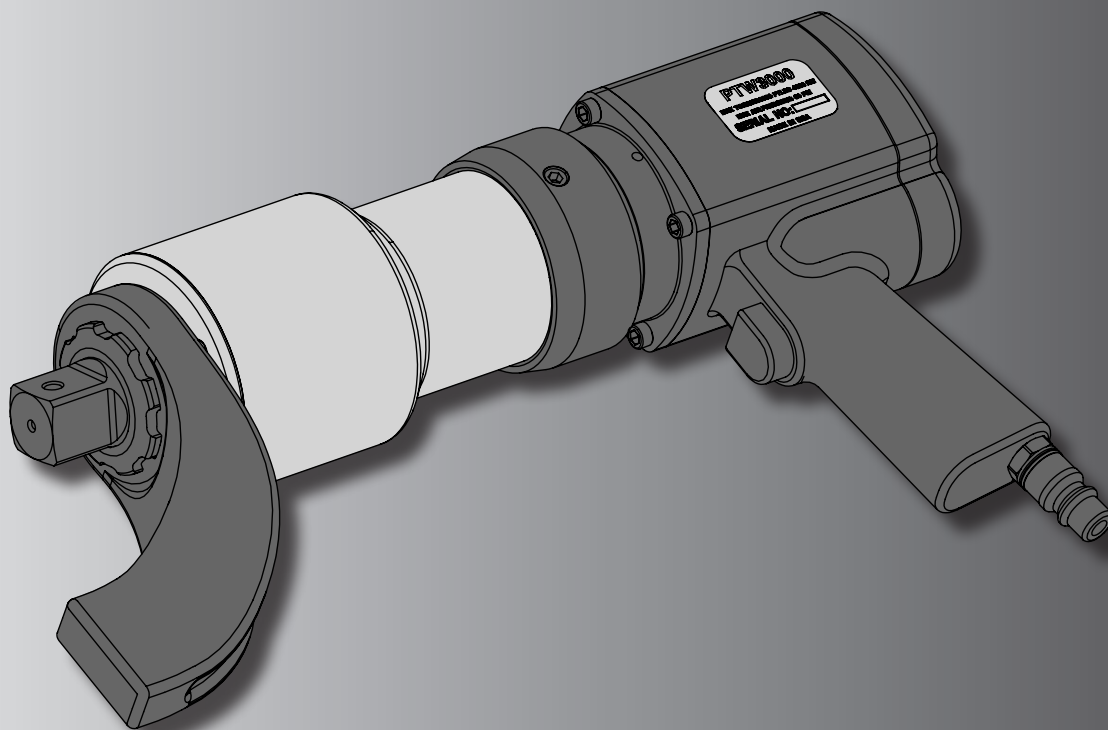


L4080  
Rév. C 02/15

# Clé dynamométrique pneumatique

## Série PTW



PTW1000

PTW2000

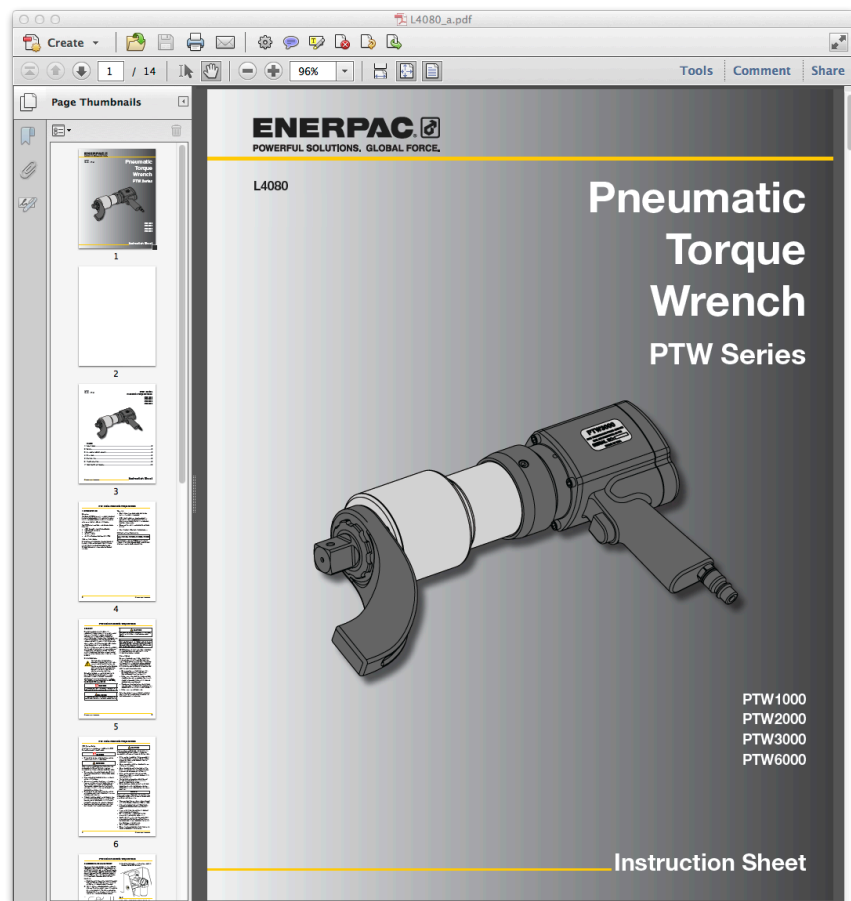
PTW3000

PTW6000

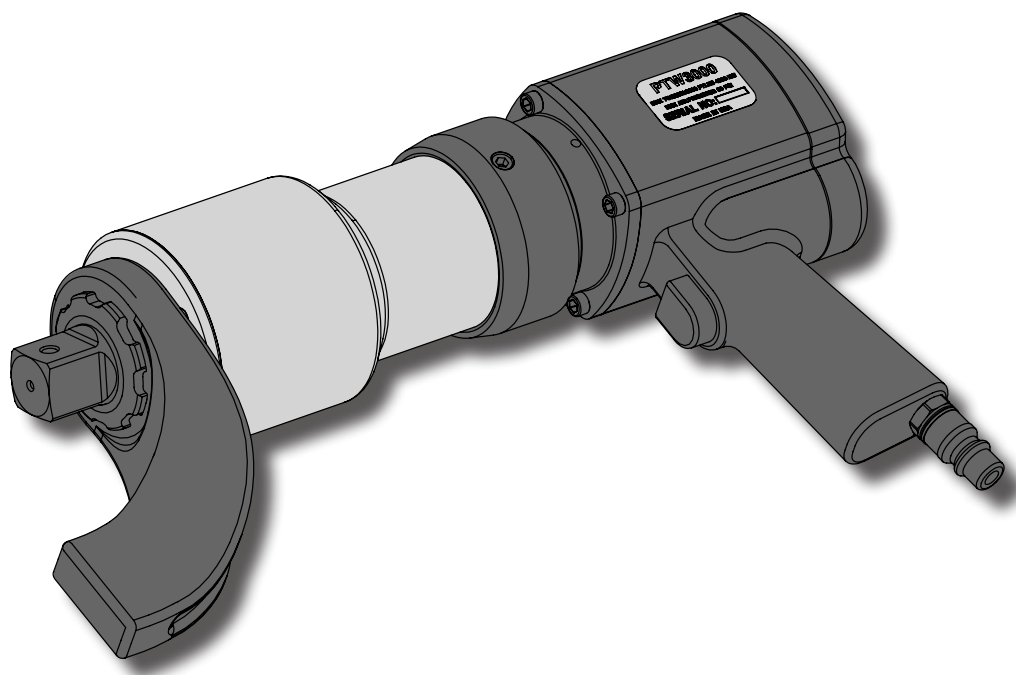
**Manuels d'instructions au format Adobe® PDF**  
**Le CD ou le DVD est fourni au verso de ce manuel.**

**Les langues suivantes sont disponibles :**

English (EN)  
Français (FR)  
Deutsch (DE)  
Italiano (IT)  
Español (ES)  
Nederlands (NL)  
Português Brasileiro (PT)  
Norsk (NO)  
Suomi (FI)  
Русский (RU)  
简体中文 (ZH)  
日本語 (JA)  
한국어 (KO)  
Svenska (SV)  
Romanian (RO)  
Polish (PL)  
Czech (CS)



Remarque : téléchargez la dernière version d'Adobe Reader à l'adresse  
<http://get.adobe.com/reader>



## Index

1	Introduction .....	2
2	Sécurité.....	3
3	Montage et réglage.....	5
4	Fonctionnement .....	6
5	Entretien.....	9
6	Dépannage .....	9
7	Spécifications techniques .....	10

# Clé dynamométrique pneumatique de la série PTW

---

## 1 INTRODUCTION

### Aperçu

La clé dynamométrique de la série PTW Enerpac est destinée au serrage et au desserrage contrôlés des éléments de fixation dans les applications industrielles. Des bras de réaction sont disponibles en option pour d'autres utilisations.

La série PTW est proposée sous la forme d'un lot comprenant les éléments suivants :

- 1 clé dynamométrique pneumatique de la série PTW
- 1 bras de réaction de série
- 1 coffret de rangement
- 1 flexible à air (30 cm)
- 1 filtre-régulateur-lubrificateur (FRL) à air

### Instructions de livraison

À la livraison, l'ensemble des composants doit être inspecté pour vérifier si le transport a occasionné des dégâts. Si c'est le cas, le transporteur doit en être prévenu immédiatement. Les dégâts liés au transport ne sont pas couverts par la garantie Enerpac.

### Garantie

- Enerpac garantit le produit uniquement pour l'usage prévu.
- L'ensemble des produits Enerpac dispose d'une garantie pièces et main d'œuvre tant qu'ils demeurent en votre possession. Tout usage non prévu ou altération annule la garantie.
- Respecter les instructions données dans ce manuel.
- Utiliser uniquement d'authentiques pièces détachées Enerpac.

### Déclaration de conformité CE

**CE** PTW1000 • PTW2000 • PTW3000 • PTW6000

Enerpac déclare que les clés dynamométriques pneumatiques de la série PTW respectent les normes et directives en vigueur émises par l'Union européenne.

# Clé dynamométrique pneumatique de la série PTW

## 2 SÉCURITÉ

Lire attentivement toutes les instructions. Respecter l'ensemble des consignes de sécurité pour éviter les blessures et ne pas endommager la clé et/ou un autre matériel. Enerpac ne saurait être tenu pour responsable des dommages ou blessures résultant d'une utilisation dangereuse, d'un manque de maintenance ou d'une utilisation incorrecte. Ne pas retirer les étiquettes, marques et autocollants d'avertissement. En cas de question ou de doute, contacter Enerpac ou un distributeur local de la marque pour information.

Le présent manuel utilise un système constitué de symboles d'alerte, de termes de mise en garde et de messages de sécurité qui vise à prévenir l'utilisateur de certains dangers. Le non-respect de ces avertissements peut provoquer la mort ou de graves blessures, et endommager l'équipement ou un autre matériel.

### Définitions



Le **symbole d'alerte de sécurité** qui apparaît tout au long de ce manuel vous prévient des risques potentiels de blessure physique. Il convient d'accorder une attention toute particulière à ce symbole et de se conformer au message de sécurité qui l'accompagne pour éviter tout risque de lésion grave ou mortelle.

Les symboles d'alerte de sécurité sont utilisés conjointement avec certains termes de mise en garde dont le but est d'attirer l'attention sur des messages relatifs à la sécurité des personnes ou du matériel, et de désigner un degré de dangerosité. Les termes de mise en garde utilisés dans ce manuel sont DANGER, AVERTISSEMENT, ATTENTION et AVIS.



### DANGER

**Désigne une situation à risque qui, faute d'être évitée, provoquera des lésions graves ou mortelles.**



### AVERTISSEMENT

**Désigne une situation à risque qui, faute d'être évitée, peut provoquer des lésions graves ou mortelles.**



### ATTENTION

**Désigne une situation à risque qui, faute d'être évitée, peut provoquer des lésions bénignes à modérées.**

### AVIS

*Désigne des informations jugées importantes, mais sans rapport avec un risque de lésion aux personnes (messages sur la détérioration du matériel, par exemple). Veuillez noter que le symbole d'alerte de sécurité n'est **pas** utilisé avec ce terme de mise en garde.*

**REMARQUE :** Désigne une procédure, une pratique ou une condition à suivre/remplir pour que l'outil fonctionne comme il se doit.

### Consignes générales

Il convient de noter que l'utilisateur est pleinement responsable du bon fonctionnement de cet outil. Enerpac décline toute responsabilité à l'égard des dégâts et blessures occasionnés par un usage inapproprié de cet outil. Sous certaines circonstances, des impératifs de sécurité plus stricts que ceux qui figurent dans le présent manuel peuvent s'imposer. Lire attentivement le présent manuel et respecter toutes les consignes de sécurité.

- Veiller à bien avoir lu et compris le manuel d'instructions avant d'utiliser l'outil. Contacter Enerpac en cas de questions.
- Veiller à avoir suivi une formation sur la sécurité propre au cadre de travail. L'utilisateur doit être parfaitement familiarisé avec les commandes et le bon usage de l'outil.
- L'utilisateur doit avoir au moins l'âge minimal requis par la réglementation locale, la législation et les procédures d'intervention standard du site.
- Assurez-vous que le lieu de travail est sûr.

Suivre les instructions relatives aux procédures d'intervention standard de votre lieu de travail et veiller à bien respecter l'ensemble des consignes de sécurité qui vous sont communiquées.

# Clé dynamométrique pneumatique de la série PTW

## Sécurité de la série PTW

Les mises en garde qui suivent sont propres à la clé dynamométrique pneumatique de la série PTW.



**DANGER**

- Ne placer aucune partie du corps entre le bras de réaction et le point de réaction.



**AVERTISSEMENT**

**Le non-respect des consignes qui suivent peut provoquer des lésions graves ou mortelles, ou endommager le matériel.**

- Garder à l'esprit qu'un écrou ou un boulon qui casse pendant l'utilisation de l'outil peut se transformer en projectile ultrarapide.
- Ne jamais dépasser la pression d'air maximale indiquée dans le tableau fourni.
- Toujours porter un casque de protection, des protections auditives, des chaussures et des gants de sécurité (au minimum des gants de type manutentionnaire) adaptés à une utilisation en toute sécurité de cet outil. Les vêtements de protection ne doivent pas gêner l'utilisation en toute sécurité de l'outil, ni limiter la capacité à communiquer avec les autres travailleurs.
- Ne placer aucun objet entre le bras de réaction et le point de réaction. Maintenir les flexibles à l'écart des points de réaction.
- Le serrage et le desserrage des boulons et des écrous impliquent peu de mouvement visible. La pression et la charge sont cependant extrêmes. Maintenez les mains écartées de la fixation serrée ou desserrée.
- Éviter de coincer vêtements amples, cheveux et autres dans l'une des pièces rotatives de l'outil.



**ATTENTION**

**Le non-respect des consignes qui suivent peut provoquer des lésions bénignes à modérées, ou endommager le matériel.**

- Veiller à ce que l'alimentation en air soit coupée avant de monter ou de déposer raccords et flexibles. S'assurer que tous les raccords sont parfaitement branchés avant de les mettre sous pression d'air.
- Toujours utiliser des douilles prévues pour les clés électriques.
- Positionnez toujours l'outil pour maximiser la stabilité. - Assurez-vous que les points de réaction sont adaptés aux forces en présence pendant l'utilisation de l'outil.
- Assurez-vous de la forme adaptée du point de réaction. Il est possible, par exemple, d'utiliser un boulon/écrou adjacent comme point de réaction.
- Le couple maximal de l'outil doit toujours être supérieur à celui qui est nécessaire pour serrer/desserrer le boulon/l'écrou.
- Veiller à ne pas faire tomber d'objets lourds sur le flexible. Un fort impact pourrait en endommager l'armature métallique interne. L'application d'une forte pression dans un flexible endommagé comporte un risque d'éclatement.

**AVIS**

**Le non-respect des consignes qui suivent peut provoquer une détérioration du matériel et/ou annuler la garantie du produit.**

- Ne jamais se servir d'un flexible à air pour transporter ou déplacer l'outil ou le filtre-régulateur-lubrificateur (FRL).
- Si l'outil tombe d'une hauteur significative, le faire inspecter avant de l'utiliser à nouveau.
- Dans des conditions exigeantes, l'outil doit être nettoyé et inspecté plus souvent.
- Veiller à minimiser les contraintes de torsion et de courbure de l'outil et de tout accessoire.
- Éviter de taper sur l'outil, même lorsqu'il n'est pas en charge. Le fait de frapper l'outil peut endommager les composants de la clé de façon permanente et affecter son étalonnage.
- Utilisez toujours des pièces détachées Enerpac.
- S'assurer que l'outil et le matériel associé sont en bon état et fonctionnent avant de s'en servir.

# Clé dynamométrique pneumatique de la série PTW

## 3 MONTAGE ET RÉGLAGE

La source d'air doit pouvoir débiter au moins 24 litres/seconde 85 CMH (50 CFM) à 6,9 bar (100 psi). Il convient d'utiliser un flexible de 13 mm (1/2 inch). En outre, l'outil doit être étalonné avec le filtre-régulateur-lubrificateur (FRL) employé, et l'équipement PTW (outil et FRL inclus) utilisé avec un débit d'air régulé et/ou limité à 8,3 bar (120 psi) au maximum.

1. Vérifier le niveau d'huile du lubrificateur pneumatique et faire l'appoint si nécessaire. Utiliser uniquement de l'huile SAE 10 ou de l'huile neuve légère et sans détergent. Retirer le bouchon et ajouter de l'huile si nécessaire.
2. Tourner le bouton de réglage du débit d'égouttement pour régler ce dernier. Le débit d'égouttement, qui est visible à travers le bouton de réglage transparent, doit être contrôlé lorsque l'outil est en marche. Régler le débit entre 4 et 6 gouttes à la minute.

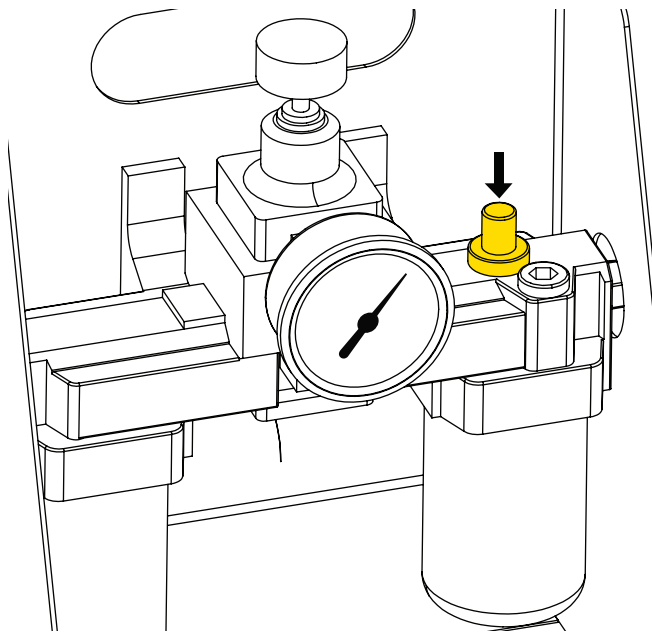


Fig. 1



**AVERTISSEMENT :** pour éviter tout risque de fouettement du flexible, veiller à bien effectuer la totalité des raccordements avant d'allumer l'alimentation en air.

**AVIS :** s'assurer que les flexibles sont dépourvus de débris et que leurs extrémités sont propres avant de procéder au raccordement.

3. Installer un raccord rapide ou un flexible à air (non fourni) dans l'orifice d'entrée NPT de 13 mm.

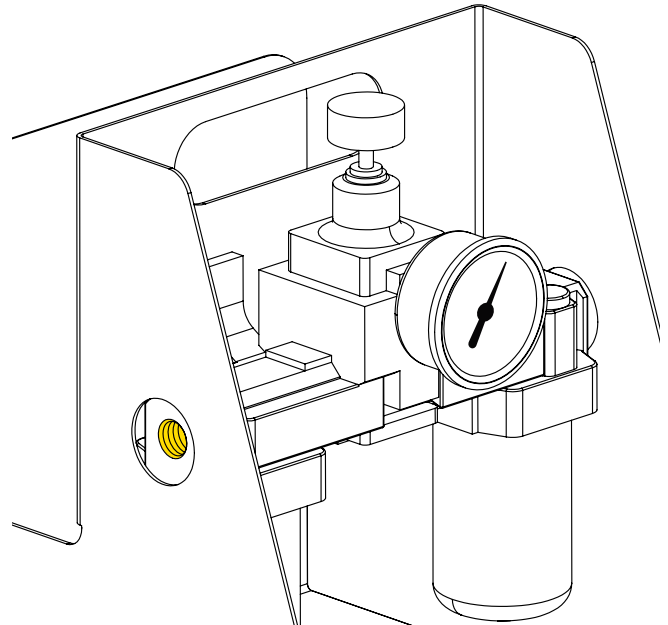


Fig. 2

4. Installer le raccord rapide mâle fourni dans l'orifice de sortie.
5. Brancher le flexible à air au raccord rapide mâle.

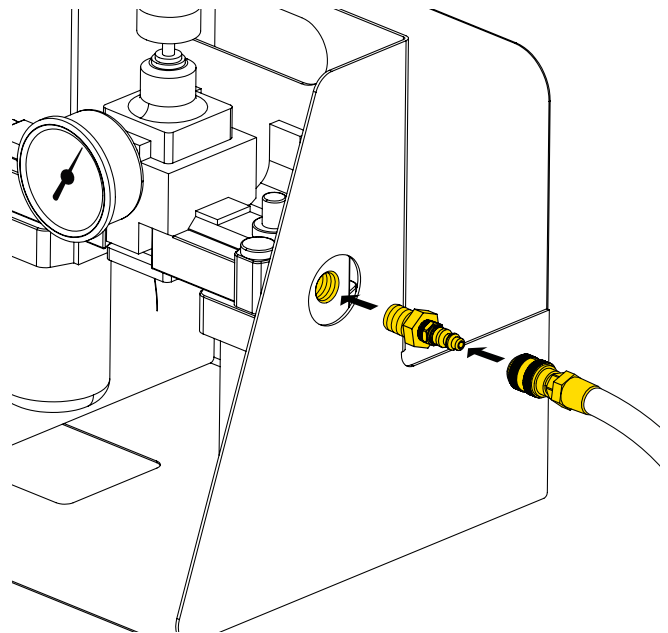


Fig. 3

# Clé dynamométrique pneumatique de la série PTW

- Brancher le flexible à air à l'outil.

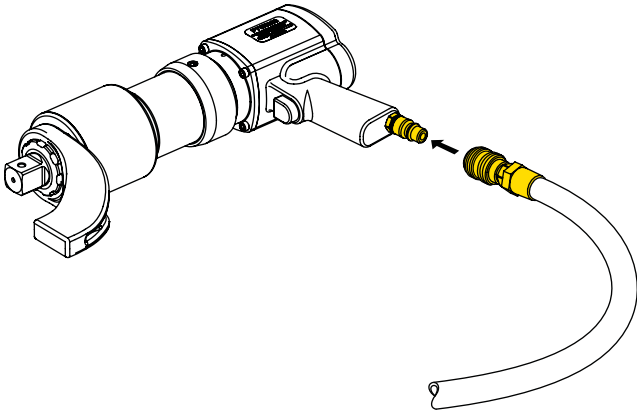


Fig. 4

- Installer le bras de réaction sur l'outil et serrer la vis sans tête pour le fixer.

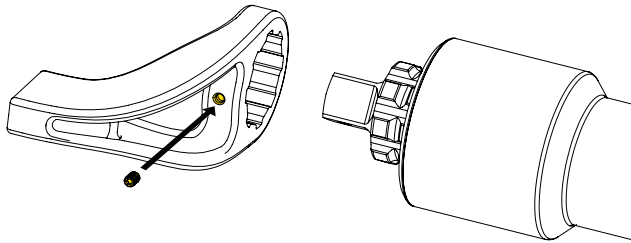


Fig. 5

**AVIS :** serrer la vis sans tête juste assez pour accrocher l'épaulement de fixation. Serrer la vis à fond pourrait endommager le filetage pendant le fonctionnement et compliquer la dépose de cette même vis.

- Allumer l'alimentation en air.

## 4 FONCTIONNEMENT



**AVERTISSEMENT :** avant d'utiliser l'outil, inspecter ce dernier, le bras de réaction, les flexibles à air et le filtre-régulateur-lubrificateur (FRL) et s'assurer qu'il n'y a pas de fissures, de trace d'usure ou autre. Remplacer immédiatement tous les éléments usés ou endommagés par des pièces d'origine Enerpac avant d'utiliser l'outil.

- Pour faire tourner l'outil vers la droite, mettre le levier sur la position « F », et sur la position « R » pour le faire tourner vers la gauche. Il y a trois vitesses dans chaque sens.

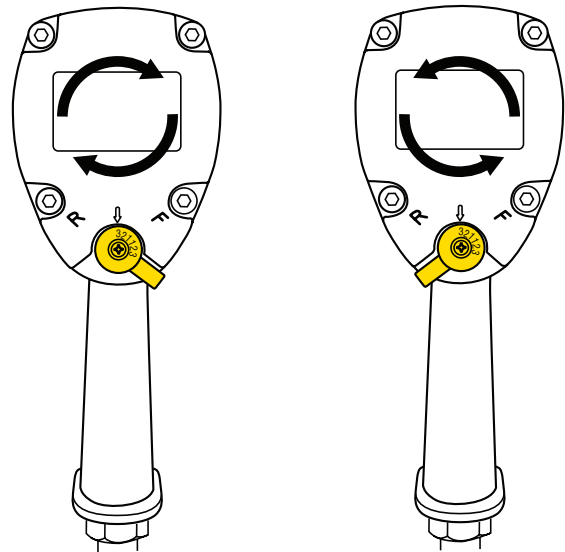


Fig. 6



# Clé dynamométrique pneumatique de la série PTW

2. Pour définir le couple de l'outil, il faut régler la pression d'air à l'aide du régulateur qui se trouve sur le FRL.

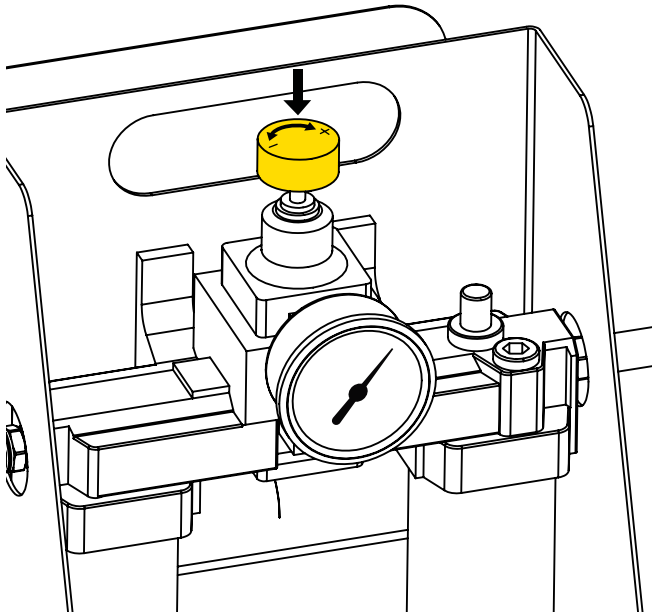


Fig. 7

3. Déterminer la pression d'air correspondant au couple voulu à l'aide du tableau en partant de l'étalonnage le plus récent. Un tableau d'étalonnage d'usine est fourni par Enerpac dans le coffret.
4. Actionner le levier qui se trouve à l'arrière de l'outil (voir fig. 6) afin que ce dernier soit réglé sur la vitesse la plus élevée et le bon sens de rotation.

Pour établir le tableau d'étalonnage fourni par Enerpac, l'outil a été réglé sur la vitesse la plus élevée. Les performances de l'outil à cette vitesse reproduiront sensiblement le rapport pression/couple indiqué dans ce tableau.



**AVERTISSEMENT : ne pas essayer de faire fonctionner l'outil à des pressions dépassant les valeurs de couple données dans le tableau fourni.**

**REMARQUE :** pour obtenir une valeur de couple précise, la pression d'air doit être réglée lorsque l'outil tourne à vide (hors charge).

5. Appuyer à fond sur la détente de l'outil et ajuster le régulateur sur la bonne pression pendant que l'outil tourne à vide.

6. S'assurer que le bras de réaction adéquat est installé sur l'outil.
7. Choisir une douille de la taille qui convient et l'installer sur le carré conducteur. Il est conseillé de fixer la douille au carré conducteur à l'aide d'une goupille.
8. Installer la douille sur l'élément de fixation et faire tourner le corps de façon à ce que le bras de réaction soit placé contre le point de réaction.



**AVERTISSEMENT :** pour éviter toute lésion grave par écrasement, toujours laisser l'ensemble des pièces du corps à l'écart du point de réaction lorsque l'outil est utilisé.



**PRECAUTION :** lorsqu'il est en marche, le bras de réaction tourne dans le sens inverse de celui du carré conducteur. Toujours s'assurer que le bras de réaction est placé contre un objet solide fixe.

**REMARQUE :** pour une rotation vers la droite, le levier de réglage doit être sur « F ».

9. La fig. 8 montre la position du bras de réaction lorsque le carré conducteur tourne vers la droite.

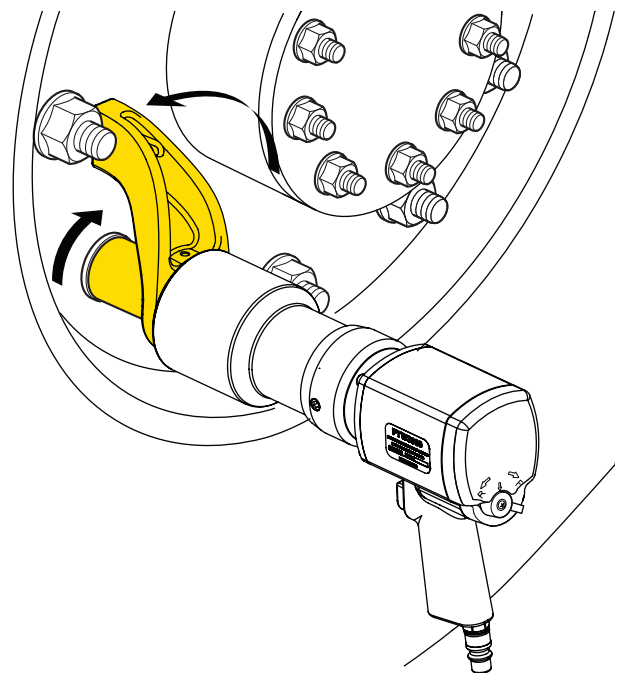


Fig. 8

# Clé dynamométrique pneumatique de la série PTW

**REMARQUE :** pour une rotation vers la gauche, le levier de réglage doit être sur « R ».

10. La fig. 9 montre la position du bras de réaction lorsque le carré conducteur tourne vers la gauche.



**DANGER :** Ne placer aucune partie du corps entre le bras de réaction et le point de réaction.

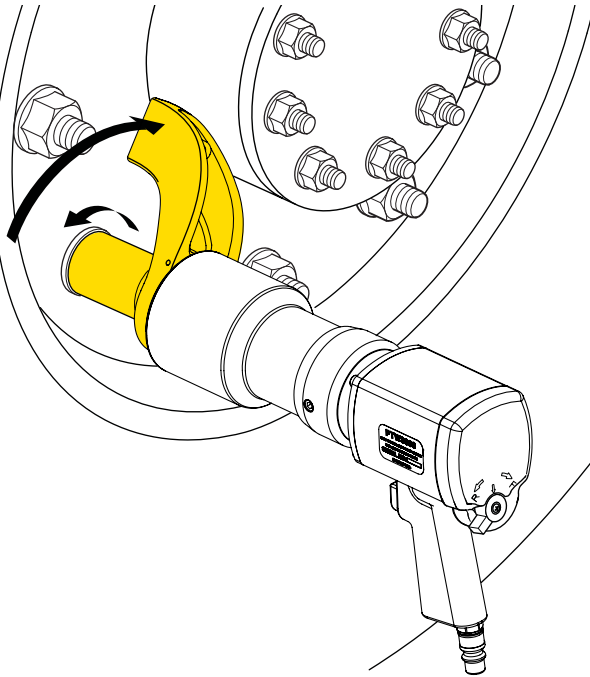


Fig. 9

11. Pour serrer un élément de fixation (ou appliquer un couple en tournant de gauche à droite) : s'assurer que le levier de réglage est sur « F » et que le bras de réaction est positionné comme sur la fig. 8. Appuyer ensuite à fond sur la détente et la maintenir enfoncée jusqu'à ce que la clé cale.

**REMARQUE:** si la détente est relâchée avant que la clé ne cale, le couple voulu ne sera pas appliqué à l'élément de fixation. Ne pas enfoncer et relâcher plusieurs fois la détente lors du serrage d'un élément de fixation car cela pourrait avoir comme conséquence de ne pas appliquer le bon couple.

12. Pour desserrer un élément de fixation (ou appliquer un couple en tournant de droite à gauche) : s'assurer que le levier de réglage est sur « R » et que le bras de réaction est positionné comme sur la fig. 9. Ensuite, appuyer à fond sur la détente et la maintenir enfoncée jusqu'à ce que l'élément de fixation soit desserré.

13. Une fois le serrage ou le desserrage terminé, relâcher la détente et retirer l'outil de l'élément de fixation. Dans certains cas, il peut être nécessaire de faire tourner brièvement l'outil en sens inverse pour soulager le bras de réaction de la charge du contre-couple.

14. Lorsque l'utilisation de l'outil est terminée, couper l'alimentation en air, débrancher les flexibles, déposer le bras de réaction et ranger l'outil dans son coffret.

# Clé dynamométrique pneumatique de la série PTW

## 5 ENTRETIEN

**AVIS :** la mauvaise lubrification du moteur pneumatique peut provoquer une baisse du couple.

Une source constante d'air propre et lubrifié est nécessaire pour s'assurer du bon fonctionnement des composants internes du moteur pneumatique.

Vérifier régulièrement le niveau d'huile de la cuvette du lubrificateur du FRL et faire l'appoint si le niveau est bas. Vérifier le débit d'égouttement de l'huile et le réajuster s'il est trop faible ou trop élevé.

**AVIS :** le non-maintien du niveau d'huile et du débit d'égouttement idoines sur le lubrificateur affaiblira le couple et pourra provoquer une panne du moteur pneumatique.

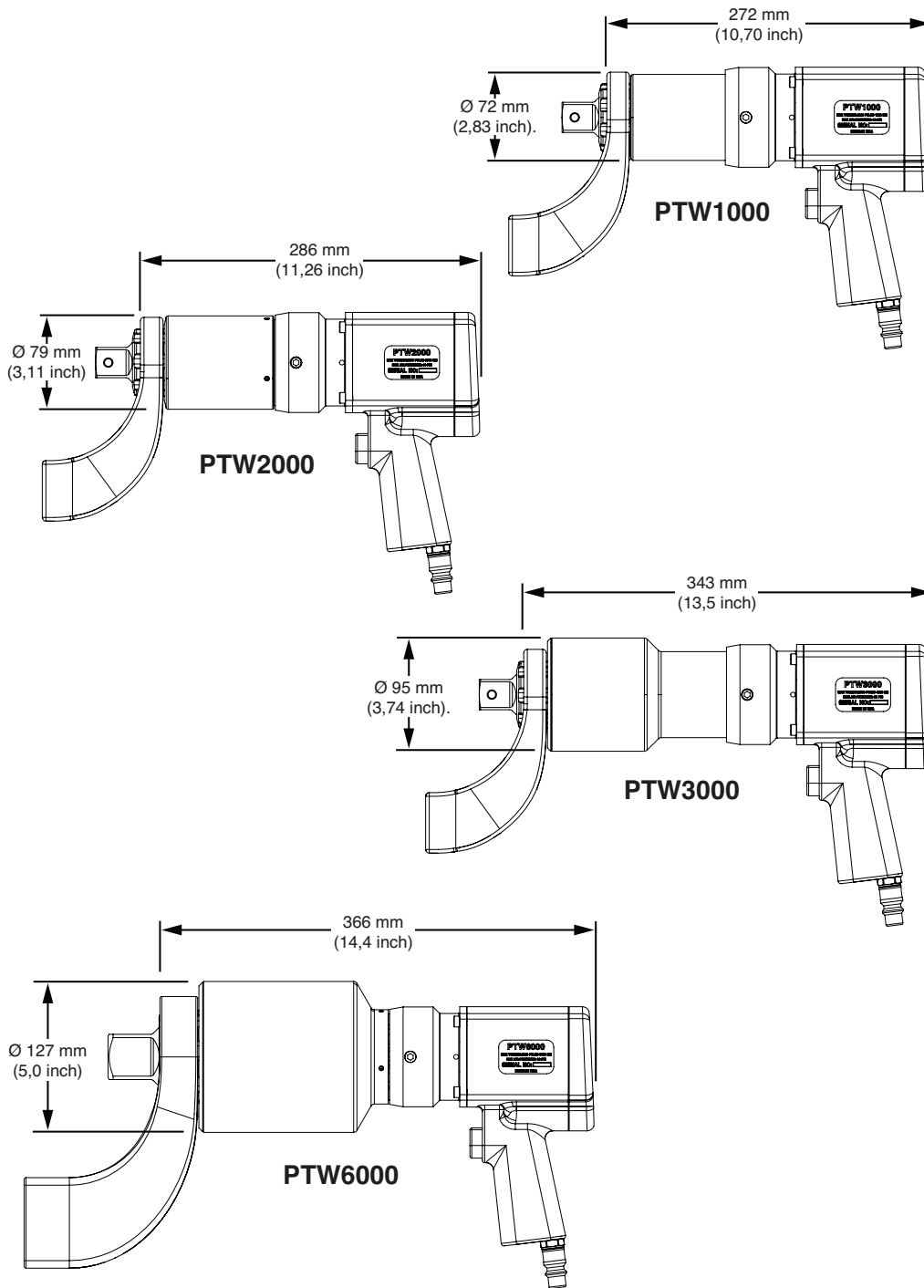
Vidanger la cuvette du séparateur d'eau si nécessaire. Nettoyer et/ou remplacer les éléments du filtre à l'intérieur de la cuvette.

## 6 DÉPANNAGE

Symptôme	Cause possible	Solution
L'outil ne produit pas le couple requis.	Arrivée d'air inadéquate.	Vérifier la pression sur le FRL.
	Lubrification inadéquate.	Après avoir éteint le FRL, retirer le raccord rapide à air de l'outil. Ajouter une demie-cuillère à café d'huile et remettre le raccord rapide en place.
	Contamination du moteur.	Contactez un centre d'entretien Enerpac.
Modification notable du niveau sonore pendant le fonctionnement entre deux serrages.	Lubrification inadéquate.	Augmenter le débit d'égouttement du FRL. Vérifier et ajuster à nouveau le débit d'égouttement si nécessaire.
Le moteur tourne, mais ne produit aucun couple.	Carré conducteur cassé.	Contactez un centre d'entretien Enerpac.
	Panne de la boîte d'engrenages interne.	
Boîte d'engrenages bruyante.	Panne de la boîte d'engrenages.	Contactez un centre d'entretien Enerpac.

# Clé dynamométrique pneumatique de la série PTW

## 7 SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Modèle outil	Outil kg (lbs)	Bras de réaction fourni kg (lbs)	Couple minimal Nm (pied-lb)	Couple maximal Nm (pied-lb)
PTW1000	8,16 (18)	1,29 (2,85)	407 (300)	1.356 (1.000)
PTW2000	8,85 (19,5)	1,29 (2,85)	678 (500)	2.712 (2.000)
PTW3000	10,43 (23)	1,29 (2,85)	1.220 (900)	4.067 (3.000)
PTW6000	17,69 (39)	3,52 (7,75)	1.763 (1.300)	8.135 (6.000)

# Clé dynamométrique pneumatique de la série PTW

---

## NOTES

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---



**Veillez contacter Enerpac si le disque n'est pas fourni  
ou télécharger le manuel sur le site [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com).**



## Enerpac Worldwide Locations

◆ e-mail: [info@enerpac.com](mailto:info@enerpac.com)

◆ internet: [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com)

### Australia and New Zealand

Actuant Australia Ltd.  
Block V Unit 3  
Regents Park Estate  
391 Park Road  
Regents Park NSW 2143  
(P.O. Box 261) Australia  
T +61 (0)2 9743 8988  
F +61 (0)2 9743 8648  
[sales-au@enerpac.com](mailto:sales-au@enerpac.com)

### Brazil

Power Packer do Brasil Ltda.  
Rua Luiz Lawrie Reid, 548  
09930-760 - Diadema (SP) - Brazil  
T +55 11 5687 2211  
Toll Free: 0800 891 5770  
[vendasbrasil@enerpac.com](mailto:vendasbrasil@enerpac.com)

### China (Taicang)

Actuant (China) Industries Co. Ltd.  
No. 6 Nanjing East Road,  
Taicang Economic Dep Zone  
Jiangsu, China  
T +86 0512 5328 7500  
F +86 0512 5335 9690  
Toll Free: +86 400 885 0369  
[sales-cn@enerpac.com](mailto:sales-cn@enerpac.com)

### France, Switzerland, North Africa and French speaking African countries

ENERPAC  
Une division d'ACTUANT France S.A.S.  
ZA de Courtaboeuf  
32, avenue de la Baltique  
91140 VILLEBON /YVETTE  
France  
T +33 1 60 13 68 68  
F +33 1 69 20 37 50  
[sales-fr@enerpac.com](mailto:sales-fr@enerpac.com)

### Germany and Austria

ENERPAC GmbH  
P.O. Box 300113  
D-40401 Düsseldorf  
Willstätterstrasse 13  
D-40549 Düsseldorf, Germany  
T +49 211 471 490  
F +49 211 471 49 28  
[sales-de@enerpac.com](mailto:sales-de@enerpac.com)

### India

ENERPAC Hydraulics (India) Pvt. Ltd.  
No. 10, Bellary Road, Sadashivanagar,  
Bangalore, Karnataka 560 080  
India  
T +91 80 3928 9000  
[info@enerpac.co.in](mailto:info@enerpac.co.in)  
[www.enerpac.com](http://www.enerpac.com)

### Italy

ENERPAC S.p.A.  
Via Canova 4  
20094 Corsico (Milano)  
T +39 02 4861 111  
F +39 02 4860 1288  
[sales-it@enerpac.com](mailto:sales-it@enerpac.com)

### Japan

Applied Power Japan LTD KK  
Besshocho 85-7  
Kita-ku, Saitama-shi 331-0821, Japan  
T +81 48 662 4911  
F +81 48 662 4955  
[sales-jp@enerpac.com](mailto:sales-jp@enerpac.com)

### Middle East, Egypt and Libya

ENERPAC Middle East FZE  
Office 423, LOB 15  
P.O. Box 18004, Jebel Ali, Dubai  
United Arab Emirates  
T +971 (0)4 8872686  
F +971 (0)4 8872687  
[sales-ua@enerpac.com](mailto:sales-ua@enerpac.com)

### Russia

Rep. office Enerpac  
Russian Federation  
Admiral Makarova Street 8  
125212 Moscow, Russia  
T +7 495 98090 91  
F +7 495 98090 92  
[sales-ru@enerpac.com](mailto:sales-ru@enerpac.com)

### Southeast Asia, Hong Kong and Taiwan

Actuant Asia Pte Ltd.  
83 Joo Koon Circle  
Singapore 629109  
T +65 68 63 0611  
F +65 64 84 5669  
Toll Free: +1800 363 7722  
[sales-sg@enerpac.com](mailto:sales-sg@enerpac.com)

### South Korea

Actuant Korea Ltd.  
3Ba 717, Shihwa Industrial Complex  
Jungwang-Dong, Shihung-Shi,  
Kyunggi-Do  
Republic of Korea 429-450  
T +82 31 434 4506  
F +82 31 434 4507  
[sales-kr@enerpac.com](mailto:sales-kr@enerpac.com)

### Spain and Portugal

ENERPAC SPAIN, S.L.  
Avda. Los Frailes, 40 - Nave C & D  
Pol. Ind. Los Frailes  
28814 Daganzo de Arriba  
(Madrid) Spain  
T +34 91 884 86 06  
F +34 91 884 86 11  
[sales-es@enerpac.com](mailto:sales-es@enerpac.com)

### Sweden, Denmark, Norway, Finland and Iceland

Enerpac Scandinavia AB  
Kopparlundsvägen 14,  
721 30 Västerås  
Sweden  
T +46 (0) 771 41 50 00  
[scandinavianinquiries@enerpac.com](mailto:scandinavianinquiries@enerpac.com)

### The Netherlands, Belgium, Luxembourg, Central and Eastern Europe, Baltic States, Greece, Turkey and CIS countries

ENERPAC B.V.  
Galvanistraat 115, 6716 AE Ede  
P.O. Box 8097, 6710 AB Ede  
The Netherlands  
T +31 318 535 911  
F +31 318 535 848  
[sales-nl@enerpac.com](mailto:sales-nl@enerpac.com)

### Enerpac Integrated Solutions B.V.

Opaalstraat 44, 7554 TS Hengelo  
P.O. Box 421, 7550 AK Hengelo  
The Netherlands  
T +31 74 242 20 45  
F +31 74 243 03 38  
[integratedsolutions@enerpac.com](mailto:integratedsolutions@enerpac.com)

### South Africa and other English speaking African countries

Enerpac Africa Pty Ltd.  
No. 5 Bauhinia Avenue  
Cambridge Office Park  
Block E  
Highveld Techno Park  
Centurion 0157  
Republic of South Africa  
T: +27 12 940 0656  
[sales-za@enerpac.com](mailto:sales-za@enerpac.com)

### United Kingdom and Ireland

ENERPAC UK Ltd.  
5 Coopies Field  
Morpeth, Northumberland  
NE61 6JR, England  
T +44 (0) 1670 5016 50  
F +44 (0) 1670 5016 51  
[sales-uk@enerpac.com](mailto:sales-uk@enerpac.com)

### USA, Latin America and Caribbean

ENERPAC World Headquarters  
P.O. Box 3241  
Milwaukee WI 53201-3241 USA  
N86 W12500 Westbrook Crossing  
Menomonee Falls, Wisconsin 53051  
T +1 262 293 1600  
F +1 262 293 7036  
User inquiries:  
T +1 800 433 2766  
Distributor inquiries/orders:  
T +1 800 558 0530  
F +1 800 628 0490  
Technical inquiries:  
[techservices@enerpac.com](mailto:techservices@enerpac.com)  
[sales-us@enerpac.com](mailto:sales-us@enerpac.com)

All Enerpac products are  
guaranteed against defects  
in workmanship and materials  
for as long as you own them.

For the location of your nearest  
authorized Enerpac Service Center,  
visit us at [www.enerpac.com](http://www.enerpac.com)

011415