



## Boîtier électrique <sup>1)</sup>

- Affichage digital rétro-éclairé
- Informations sur le fonctionnement de la pompe, comptage heures et cycles
- Avertissement et enregistrement tension trop basse
- Possibilités autotest et diagnostics
- Lecture de la pression <sup>2)</sup>
- Mode réglage pression max automatique <sup>2)</sup>
- Possibilité d'affichage des informations en six langues <sup>3)</sup>

<sup>1)</sup> Compris avec les pompes équipées de distributeurs électriques. Peut être installé en usine sur les pompes équipées de distributeurs manuels.

<sup>2)</sup> Lorsque utilisé avec capteur de pression en option.

<sup>3)</sup> Anglais, français, allemand, italien, espagnol et portugais.



## Contacteur niveau/température <sup>4)</sup>

- Arrête la pompe avant que l'huile n'atteigne un niveau insuffisant, supprime les problèmes éventuels de cavitation
- Arrête la pompe quand l'huile atteint une température trop élevée
- Idéal lorsque la pompe est utilisée dans un endroit éloigné, où le contrôle visuel du niveau de l'huile n'est pas possible.

<sup>4)</sup> 24 V, nécessite un boîtier électrique.

Référence	Signal de température fixe (°C)	Température de travail (°C)	Pression maximale (bar)
ZLS-U4 *	80	5 - 110	10

\* Ajouter le suffixe L pour installation en usine.



## Filtre ligne retour

- Filtrage nominal 25 microns, empêche les contaminants de pénétrer dans le réservoir
- Avec valve by-pass, évite les dommages lorsque le filtre est colmaté
- Avec indicateur de maintenance
- Élément de filtre PF25 remplaçable.

Référence	Pression maximale (bar)	Débit d'huile maximal (l/min)	Réglage by-pass (bar)
ZPF *	13,8	45,4	1,7

\* Ajouter le suffixe F pour installation en usine.



## Cadre de protection

- Pour porter et soulever facilement
- Protège la pompe et le boîtier électrique
- Disponible pour toutes tailles de réservoir.



## Traîneau

- Permet de soulever facilement
- Augmente la stabilité de la pompe sur une surface meuble ou inégale.



## Commande par pédale <sup>5)</sup>

- Commande à distance mains libres pour valve de décharge électrique et distributeur 3 positions
- Livrée avec câble 3 mètres.

<sup>5)</sup> 15 V, nécessite un boîtier électrique.

Référence	Convient pour réservoir	 (kg)
ZRC-04 *	4 et 8 litres <sup>5)</sup>	5,5
ZRC-04H *	4 et 8 litres <sup>6)</sup>	6,5
ZRB-10 *	10 litres	6,0
ZRB-20 *	20 litres	6,0
ZRB-40 *	40 litres	6,0

\* Ajouter suffixe R pour montage en usine.

<sup>5)</sup> Pompe sans refroidisseur.

<sup>6)</sup> Pompe avec refroidisseur.

Référence	Pour pompes séries ZE avec réservoir	 (kg)
SBZ-4 *	4 et 8 litres, sans refroidisseur	2,2
SBZ-4L *	4 et 8 litres, avec refroidisseur	3,2

\* Ajouter suffixe K pour montage en usine.

Référence	Peut être utilisée sur pompes séries ZE avec
ZCF-2 *	Distributeurs électriques séries VE

Ajouter suffixe U pour montage en usine.

# Options d'usine et jeux d'accessoires pour pompes séries ZE



## Capteur de pression <sup>1)</sup>

- L'affichage digital affiche la pression en bars, MPa ou psi
- Plus précis qu'un manomètre analogique
- Possibilité de réglage fin pour certification
- Facilité de lecture, taux d'affichage variable
- «Pression max» arrête le moteur lorsque la pression définie par l'utilisateur est atteinte.

<sup>1)</sup> 24 V, nécessite un boîtier électrique.

Référence	Plage de réglage de la pression (bar)	Répétitivité du point de commutation	Plage neutre (bar)
ZPT-U4 *	3,5 - 700	± 0,5%	3,5

\* Ajouter le suffixe **T** pour installation en usine.



## Pressostat <sup>2)</sup>

- Contrôle la pompe, surveille le système
- Pression réglable 35 – 700 bar
- Avec manomètre à glycérine 1000 bar type G2536L
- Précision ± 1,5 % de la pleine échelle.

<sup>2)</sup> Pas disponible en combinaison avec capteur de pression. Disponible uniquement avec distributeurs manuels sans dispositif de blocage.

Référence	Répétitivité du point de commutation	Plage neutre (bar)	Orifices (NPTF)
ZPS-E3 *	± 2%	8 - 38	3/8"

\* Ajouter le suffixe **P** pour installation en usine.



## Options

Les jeux d'accessoires peuvent être installés par le client. Voir ci-dessous le tableau des options pour exécution électrique standard (sans boîtier électrique) ou exécution électrique LCD (avec boîtier électrique). Voir tableau de sélection page 93.

Options série ZE	Installées en usine		Jeux d'accessoires	
	Electr. stand.	Electr. LCD.	Electr. stand.	Electr. LCD
Filtre ligne retour	F	F	ZPF	ZPF
Traîneau <sup>1)</sup>	K	K	SBZ	SBZ
Cadre de protection	R	R	ZRB	ZRB
Un étage	S	S	-	-
Refroidisseur	-	H	-	ZHE
Manomètre <sup>2)</sup>	G	G	-	-
Pressostat <sup>3)</sup>	-	P	-	ZPS-E3
capteur de pression <sup>4)</sup>	-	T	-	ZPT-U4
Contacteur niveau/temp. <sup>5)</sup>	-	L	-	ZLS-U4
Pédale de commande <sup>6)</sup>	-	U	-	ZCF-2

<sup>1)</sup> Disponible pour réservoirs 4 et 8 litres.

<sup>2)</sup> Pas disponible pour pompes avec capteur de pression.

<sup>3)</sup> Avec manomètre 1000 bar. Disponible uniquement avec distributeurs manuels sans dispositif de blocage.

<sup>4)</sup> Le boîtier électrique accepte soit un pressostat, soit un capteur de pression, pas les deux.

<sup>5)</sup> Disponible pour réservoir 10, 20 et 40 litres.

<sup>6)</sup> Pour commande de valve de décharge électrique et distributeur 3 positions.



## Télécommandes <sup>3)</sup>

- Pour types de pompes avec fonctionnement distributeur commande type « W » (sans distributeur, avec boîtier électrique, sans télécommande)

<sup>3)</sup> Lors de la commande de distributeurs électriques Enerpac séries VE, la télécommande doit être commandée séparément. La prise de la télécommande doit être insérée dans le boîtier électrique.

Référence Télécommande	À utiliser avec distributeur électrique
ZCP-1	VE32D
ZCP-3	VE32, VE33, VE43



## Refroidisseur <sup>4)</sup>

- Diminue la chaleur de l'huile créée par le by-pass, la centrale hydraulique chauffe moins
- Stabilise la viscosité de l'huile, augmente sa durée de vie et réduit l'usure de la pompe et autres composants hydrauliques.

Référence	Se monte sur le réservoir	(kg)
ZHE-E04 *	4 et 8 litres	4,1
ZHE-E10 *	10, 20 et 40 litres	4,1

<sup>4)</sup> 24 VCC, nécessite un boîtier électrique.

\* Ajouter suffixe **H** pour installation en usine.



## Capteur de pression ZPT-U4

Meilleure résistance contre les chocs mécaniques et hydrauliques que les manomètres analogiques.

- Lecture digitale de la pression avec une précision de 0,5 % de la pleine échelle.
- Lecture facile de l'affichage du taux variable, change automatiquement par incréments entre 3, 14, 35 et 145 bar lorsque le taux de changement de pression augmentent.
- «Pression max» arrête le moteur lorsque la pression définie par l'utilisateur est atteinte (ou met le distributeur en position neutre avec les distributeurs VE33 et VE43).



## Refroidisseurs séries ZHE

Le refroidisseur stabilise la température de l'huile à 54 °C

lorsque la température ambiante est de 21 °C. Transfert thermique débit 1,9 l/min et température ambiante 21 °C:

900 Btu/heure (950 kJ).

Ne pas dépasser un débit de 26,5 l/min et une pression maximale de 20,7 bar. Ne convient pas pour fluides eau glycol ou les émulsions huile dans eau.