

▼ De gauche à droite: V-152, V-66, V-82, V-161, V-42, V-17



La réponse hydraulique à votre problème de contrôle



Valves: applications

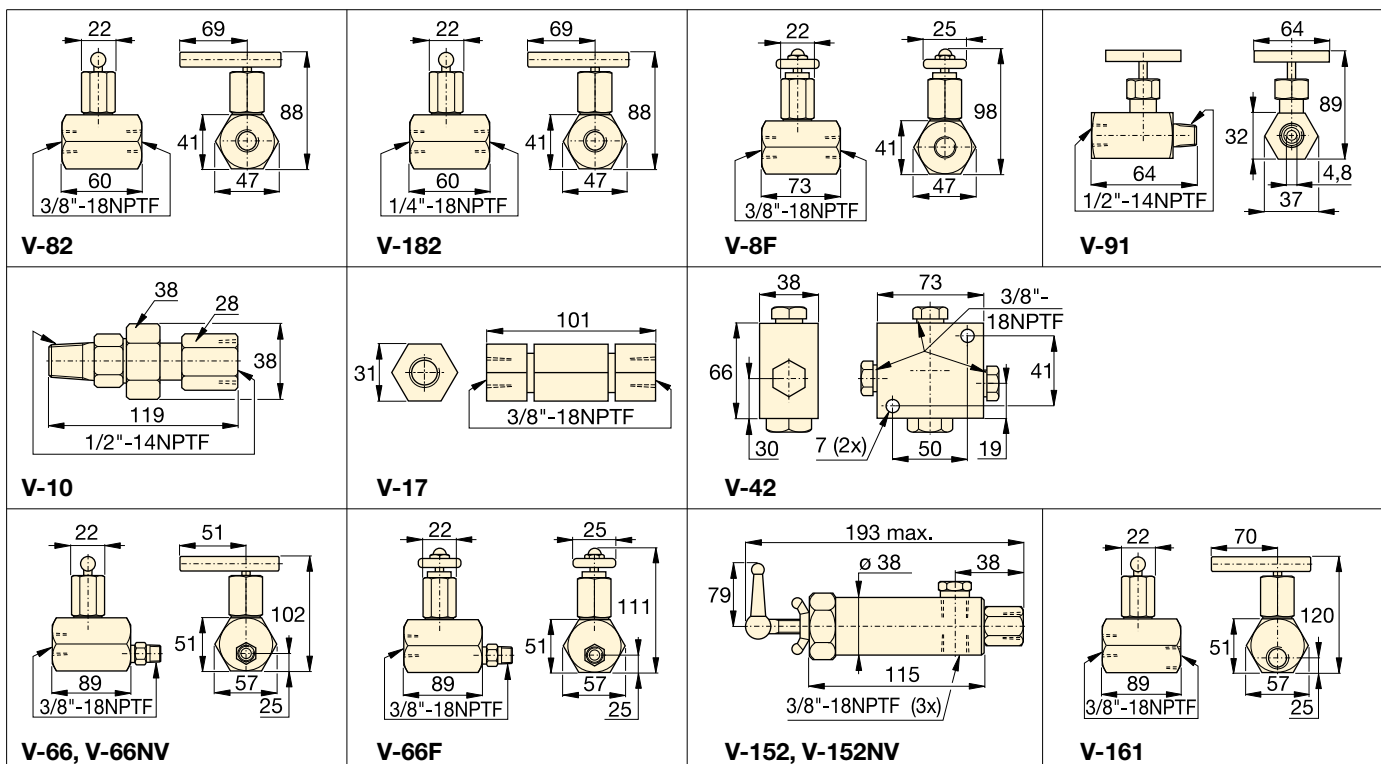
Pour des applications de ces valves dans des circuits hydrauliques voir nos «Pages Jaunes».

Page: 250

▼ La valve de réglage de pression V-152 limite la pression et par conséquent également la force développée dans le système hydraulique.



- Pression de travail 700 bar pour toutes les valves
- Toutes les valves ont des orifices NPTF garantissant une utilisation sans fuite à la pression nominale.
- Toutes les valves sont protégées contre la corrosion
- Joints en Viton® (dans V-66NV et V-152NV) pour applications à des températures élevées; nickelés pour une résistance maximale à la corrosion.



Dimensions des valves en millimètres.

Valves de contrôle pression et débit



Blocs à sortie

Pour les blocs forés à 2 ou 4 orifices avec valve de contrôle du débit incorporée, voir la page des blocs forés dans la section «Composants du système».

Page: 120



Raccords

Pour d'autres raccords voir la page des raccords dans la section composants du système.

Page: 121

Série V



Pression de travail maximale:

700 bar

Type de valve et référence		Description		Symbole Hydraulique
Valve à pointeau V-82 V-182 V-8F		V-82: Pour contrôler la vitesse du vérin. Peut également servir de robinet coupe-circuit pour le maintien temporaire de la charge. Orifices femelles 3/8" NPTF V-182: Identique à V-82, mais avec orifices 1/4" NPTF. Convient également	comme amortisseur de pression manomètre (comme la V-82). V-8F: Identique à la V-82, mais pour un mesurage très fin et un contrôle précis du débit. Non recommandée comme coupe-circuit.	
Valve coupe-circuit V-91		V-91: Ajustage très fin du débit d'huile en sortie de manomètre pour éviter la chute brutale de l'aiguille lorsque la charge ou la pression est relâchée. Convient aussi comme valve coupe-circuit pour protéger le manomètre	durant les applications avec nombre de cycles élevés. Filetages mâles et femelles 1/2" NPTF pour utilisation avec adaptateurs de manomètres GA-1, GA-2 ou GA-4.	
Soupape d'amortissement V-10		V10: A utiliser lorsque la pression du manomètre doit être surveillée pendant les cycles à cadence élevée. Créer une résistance au fluide lorsque la charge est brusquement relâchée. Pas de réglage nécessaire.	Filetages mâles et femelles 1/2" NPTF pour utilisation avec adaptateurs de manomètres GA-1, GA-2 ou GA-4.	
Clapet anti-retour V-17		V17: Fabrication solide pour résister aux chocs, faible perte de charge. Ferme en douceur sans à coup. Orifices femelles 3/8" NPTF.		
Clapet anti-retour piloté V-42		V-42: Peut être monté sur le vérin pour maintenir la charge en cas de perte de pression dans le système. Est utilisé normalement avec des vérins à double effet, l'orifice de pilotage recevant la pression de la ligne retour du vérin par	l'intermédiaire d'un raccord T. Orifices femelles 3/8" NPTF. Pression pilote 14% de celle du circuit (rapport 6,5 : 1).	
Clapet anti-retour à commande manuelle V-66, V-66NV * V-66F		V-66, V-66NV: Utilisé pour applications maintien de la charge avec des vérins simple ou double effet. L'ouverture de la valve est manuelle pour permettre à l'huile de retourner au réservoir.	V-66NV avec joints Viton; nickelé. V-66F ¹⁾ : Identique à la V-66, mais avec réglage très fin pour un contrôle précis du débit. V-66F n'est pas conçu pour la tenue de charge.	
Valve de pression réglable V-152 V-152NV		V-152: Limite la pression de la pompe dans le système hydraulique, et par conséquent la force exercée sur les autres composants. La valve s'ouvre lorsque la pression préréglée est atteinte. Pour augmenter la pression, tourner le	levier dans le sens horaire. Comprend: • répétabilité ± 3 % • plage de réglage 55-700 bar • 0,9 m flexible ligne retour Débit max: 30 l/min.	
Valve de séquence V-161		V-161: Contrôle le débit de l'huile vers un circuit secondaire. Le débit est bloqué jusqu'à ce que la pression du système monte pour atteindre la valeur préréglée à la V-161. Lorsque ce niveau de pression est atteint, la V-161 s'ouvre	et permet au débit d'entrer dans le circuit secondaire. Une pression différentielle est toujours maintenue entre le circuit primaire et secondaire. Pression de travail minimale: 140 bar.	

* Voir page 56 pour plus d'informations sur les produits à utiliser dans les applications à températures élevées ou dans les environnements difficiles.

¹⁾ Le V-66F n'est pas conçu pour le maintien de la charge.