

Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une câblette ou pour le déroulage d'un conducteur. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique permet de varier la vitesse dans les deux directions.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de tirage-freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (150-1000 daN), spécialement adapté pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Circuit hydraulique auxiliaire pour contrôler des équipements additionnels (un ou deux porte-tourets ou enrouleuses)
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Châssis à essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 006.2 Système de freinage pneumatique
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm.
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour câblette/conducteur.
- 045.3 Galet presseur manuel pour câblette/conducteur.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 047.2 Bêche hydraulique avant.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.

CARACTERISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	6 + 6
Diamètre maxi conducteur	36 mm
Diamètre maxi câblette	16 mm
Dimensions AxBxC	3,90x1,95x2,35 m
Poids	2300 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	47,6 hp / 35 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

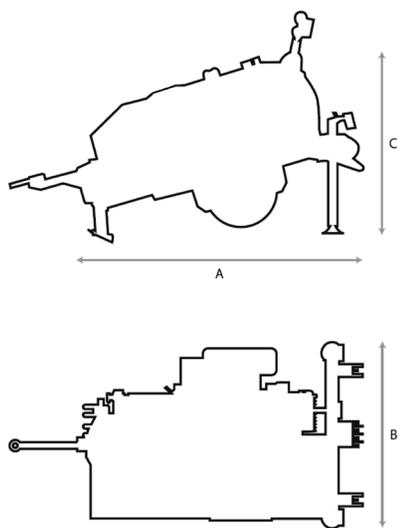
Force de tirage maxi	25 kN
Vitesse au tirage maxi	2,5 km/h
Vitesse maxi	4,5 km/h
Tirage à la vitesse maxi	15 kN

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	25 kN
Vitesse maxi	5 km/h

AUSSI DISPONIBLE F120.AF.35

force de freinage maxi	35 kN
vitesse au freinage maxi	1,9 kN
vitesse maxi	5 km/h
force de tirage maxi	35 kN
vitesse maxi	5 km/h



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câbles ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique permet de varier la vitesse dans les deux directions.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de tirage-freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (2-20 kN), spécialement adapté pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (un ou deux porte-tourets ou enrouleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Châssis à essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 006.2 Système de freinage pneumatique.
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 047.2 Bêche hydraulique avant.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	8 + 8
Diamètre maxi conducteur	2 x 36 mm
Diamètre maxi câblette	16 mm
Dimensions AxBxC	3,70x1,95x2,60 m
Poids	3100

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	88 hp / 65 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

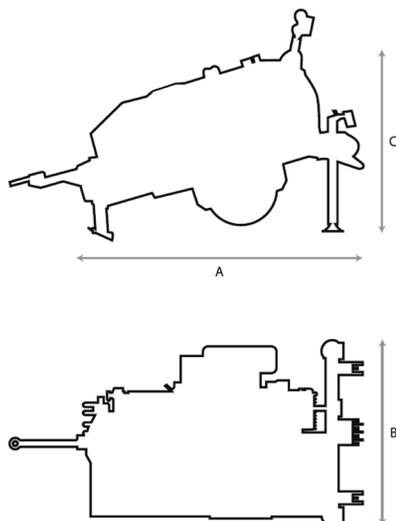
PERFORMANCES DE TIRAGE

Force de tirage maxi	45 kN
Vitesse au tirage maxi	2,7 km/h
Vitesse maxi	5 km/h
Tirage à la vitesse maxi	26 kN

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	45 kN
Vitesse maxi	5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1200 mm



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câbles ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique permet de varier la vitesse dans les deux directions.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de tirage-freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (3-25 kN), spécialement adapté pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (un ou deux porte-tourets ou enrouleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Châssis à essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 006.2 Système de freinage pneumatique
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).
- 047.2 Bêche hydraulique avant.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	8 + 8
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm
Diamètre maxi câblette	18 mm
Dimensions AxBxC	3,95x2,05x2,65 m
Poids	3300 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	88,5 hp / 65 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

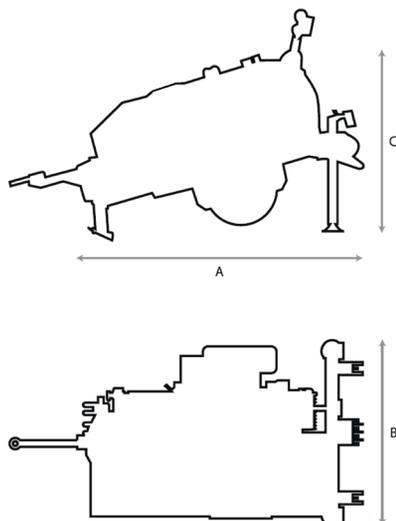
PERFORMANCES DE TIRAGE

Force de tirage maxi	60 kN
Vitesse au tirage maxi	2km/h
Vitesse maxi	5 km/h
Tirage à la vitesse maxi	27 kN

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	60 kN
Vitesse maxi	5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1200 mm



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câbles ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique permet de varier la vitesse dans les deux directions.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de tirage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage-freinage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (3-25 kN), spécialement adapté pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (un ou deux porte-tourets ou enrouleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Châssis à essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 006.2 Système de freinage pneumatique.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).
- 047.2 Bêche hydraulique avant.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	8 + 8
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm
Diamètre maxi câblette	18 mm
Dimensions AxBxC	4,00x2,10x2,40 m
Poids	4450 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	105 hp / 77 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

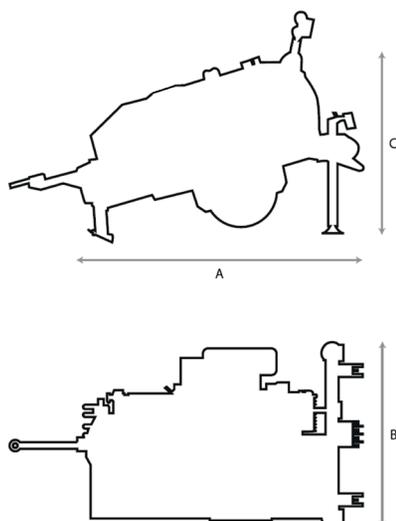
PERFORMANCES DE TIRAGE

Force de tirage maxi	75 kN
Vitesse au tirage maxi	2 km/h
Vitesse maxi	5 km/h
Tirage à la vitesse maxi	35 kN

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	75 kN
Vitesse maxi	5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1200 mm



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câbles ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique permet de varier la vitesse dans les deux directions.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de tirage-freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (3-25 kN), spécialement adapté pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (un ou deux porte-tourets ou enrouleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Châssis à essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 006.2 Système de freinage pneumatique.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).
- 047.2 Bêche hydraulique avant.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	8 + 8
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm
Diamètre maxi câblette	18 mm
Dimensions AxBxC	3,80x2,10x2,40 m
Poids	4500 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	142 hp / 105 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

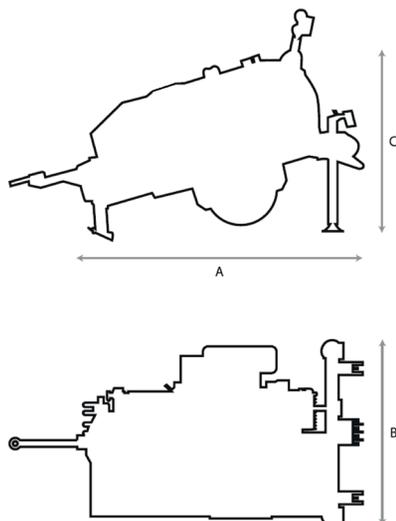
PERFORMANCES DE TIRAGE

Force de tirage maxi	90 kN
Vitesse au tirage maxi	2,4 km/h
Vitesse maxi	5 km/h
Tirage à la vitesse maxi	45 kN

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	90 kN
Vitesse maxi	5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câbles ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. En fonction treuil, deux circuits hydrauliques fermés permettent de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de deux dispositifs électroniques intégré muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de tirage-freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (3-25 kN), spécialement adapté pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bèche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour accoupler mécaniquement les 2 paires de cabestans.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 008 Châssis à essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 006.2 Système de freinage pneumatique.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	8 + 8
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm
Diamètre maxi câblette	18 mm
Dimensions AxBxC	4,50x2,40x2,80 m
Poids	6200 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	142 hp / 105 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

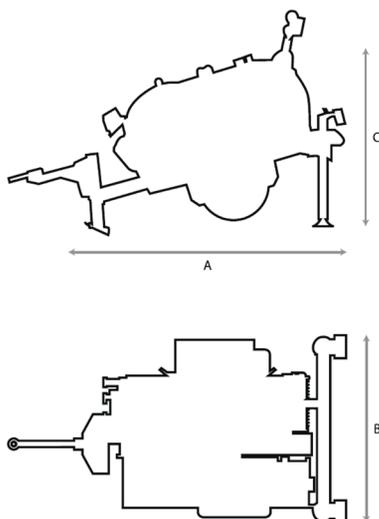
PERFORMANCES DE TIRAGE

Force de tirage maxi	1 x 90 kN ou 2 x 45 kN
Vitesse au tirage maxi	2,5 km/h
Vitesse maxi	5 km/h
Tirage à la vitesse maxi	1 x 90 kN ou 2 x 45 kN

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	1 x 90 kN ou 2 x 45 kN
Vitesse maxi	5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'1, 2, 3 ou 4 câbles ou pour le déroulage d'1, 2, 3 ou 4 conducteurs. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique fermé permet de varier la vitesse dans les deux directions.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de tirage-freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble oscillant avant avec rouleaux nylon pour 4 conducteurs.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 4 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Quatre circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (porte-tourets ou enrouleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.4 Châssis à deux essieux rigides (tandem).
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 006.2 Système de freinage pneumatique.
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 4 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 4 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).
- 020.3 Jeu de secteurs nylon avec gorges adaptées pour 6 conducteurs ayant diamètre maxi 31,5 mm (au lieu du jeu standard installé sur la machine) et 2 circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 2 porte-tourets additionnels (6 au total).

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	16 + 16
Diamètre maxi conducteur	4 x 42 mm
Diamètre maxi câblette	24 mm
Dimensions AxBxC	4,40x2,50x2,85 m
Poids	7800 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	177 hp / 130 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

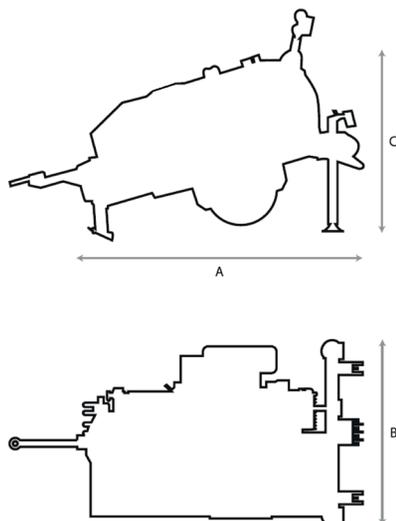
Force de tirage maxi	140 kN
Vitesse au tirage maxi	1,8 km/h
Vitesse maxi	4 km/h
Tirage à la vitesse maxi	60 kN

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	140 kN
Vitesse maxi	4,5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm

F110.AF.140.22 tirage-freinage maxi 140 kN (2 x 70 kN)



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câbles ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. En fonction treuil, deux circuits hydrauliques fermés permettent de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de deux dispositifs électroniques intégrés muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de tirage-freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec). Mise en rotation libre des cabestans.
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour accoupler mécaniquement les 2 paires de cabestans.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 006.2 Système de freinage pneumatique.
- 017 Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (4-30kN), spécialement adapté pour câbles à fibre optique, avec position neutre, appliqué sur un ou sur les deux circuits.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1800 mm
Gorges des cabestans	10 + 10
Diamètre maxi conducteur	2 x 46 mm
Diamètre maxi câblette	24 mm
Dimensions AxBxC	4,50x2,50x3,00 m
Poids	8200 kg

MOTEUR

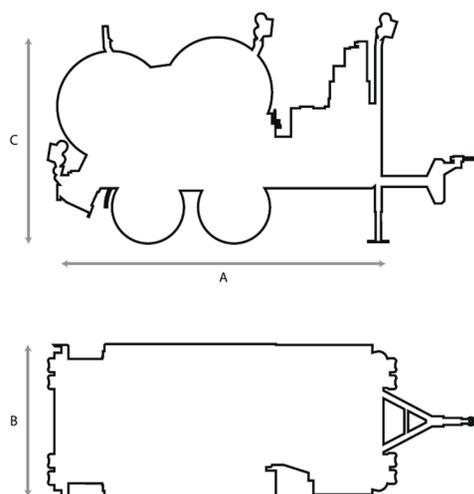
Alimentation	diesel
Puissance	184 hp / 135 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

Force de tirage maxi	1 x 140 kN ou 2 x 70 kN
Vitesse au tirage maxi	2,1km/h
Vitesse maxi	4,5 km/h
Tirage à la vitesse maxi	1 x 70 kN ou 2 x 35 kN

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	1 x 140 kN ou 2 x 70 kN
Vitesse maxi	5 km/h



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'1, 2, 3 ou 4 câbles ou pour le déroulage d'1, 2, 3 ou 4 conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. En fonction treuil, deux circuits hydrauliques fermés permettent de varier la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs en acier avec traitement thermique et chimique, à haute résistance, adapté pour câbles ou conducteurs.
- Panneau de commande de la machine équipé de deux dispositifs électroniques intégrés muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de tirage-freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles avant et arrière avec rouleaux nylon pour 4 conducteurs.
- Châssis avec double essieu, l'essieu directeur étant équipé de timon, suspensions avec ressort à lame et pneus, adapté pour remorquage routier à 60 km/h (homologation exclue).
- Bèche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour accoupler mécaniquement les 2 paires de cabestans.
- Quatre circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 006.3 Système de freinage pneumatique avec ABS.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	10 (tot.40)
Diamètre maxi conducteur	4 x 45 mm
Diamètre maxi câblé	32 mm
Dimensions AxBxC	6,00x2,47x3,15 m
Poids	13200 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	299 hp / 220 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	24 V

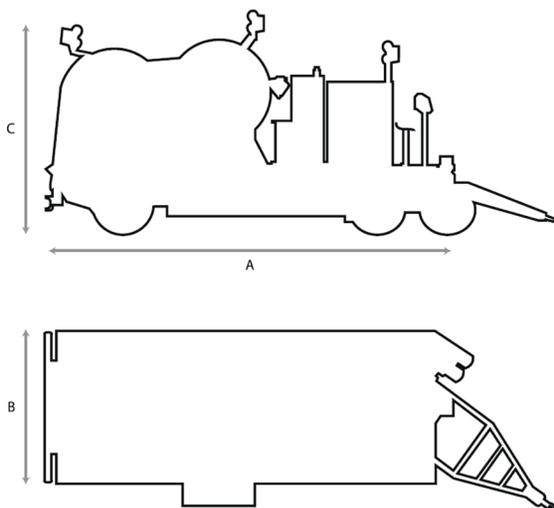
PERFORMANCES DE TIRAGE

Force de tirage maxi	1 x 180 kN ou 2 x 90 kN
Vitesse au tirage maxi	2,1km/h
Vitesse maxi	5 km/h

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	1 x 180 kN ou 2 x 90 kN
Vitesse maxi	5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'1, 2, 3 ou 4 câbles ou pour le déroulage d'1, 2, 3 ou 4 conducteurs. Quatre circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les quatre circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. En fonction treuil, les quatre circuits hydrauliques fermés permettent de varier la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser un des circuits hydrauliques ou bien tous accouplés.

- Quatre paires de cabestans en acier revêtus par secteurs en acier avec traitement thermique et chimique, à haute résistance, adapté pour câbles ou conducteurs.
- Panneau de commande de la machine équipé de quatre dispositifs électroniques intégrés muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de tirage-freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Quatre freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles avant et arrière avec rouleaux nylon pour 4 conducteurs.
- Châssis avec double essieu, l'essieu directeur étant équipé de timon, suspensions avec ressort à lame et pneus, adapté pour remorquage routier à 60 km/h (homologation exclue).
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour accoupler mécaniquement les paires de cabestans.
- Quatre circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (ex. porte-tourets motorisés).
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 006.3 Système de freinage pneumatique avec ABS.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	8 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	5 (tot.40)
Diamètre maxi conducteur	4 x 45 mm
Diamètre maxi câblette	38 mm
Dimensions AxBxC	6,40x2,48x3,25 m
Poids	13200 kg

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	299 hp / 220 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	24 V

PERFORMANCES DE TIRAGE

Force de tirage maxi	1 x 180 kN ou 2 x 90 kN ou 4 x 45 kN
----------------------	--

Vitesse au tirage maxi	1,9 km/h
------------------------	----------

Vitesse maxi	5 km/h
--------------	--------

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	1 x 180 kN ou 2 x 90 kN ou 4 x 45 kN
------------------------	--

Vitesse maxi	5 km/h
--------------	--------

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm

REC télécommandes par câble

REC.1

Télécommande par câble compact. Adaptée pour machines "treuil" et "treuil-freineuse" à simple circuit hydraulique. Boutons d'embrayage/débrayage et bouton d'arrêt d'urgence. Équipée de 10 m de câble pour connexion à la machine.



REC.2

Télécommande par câble. Adaptée pour machines "treuil" et "treuil-freineuse" à simple circuit hydraulique.

La télécommande est équipée de:

- commande à levier qui contrôle la rotation des cabestans
- contrôle de la régulation de la vitesse
- bouton d'arrêt d'urgence
- câble pour connexion à la machine, longueur 10 m.



OPTIONS

- 01 Dynamomètre pour lire la force de tirage, compteur de mètres et indicateur de vitesse.
- 02 Démarrage/arrêt du moteur.
- 03 Accélérateur du moteur.

REC.3

Télécommande par câble. Adaptée pour machines "treuil" et "treuil-freineuse" à 2 ou plusieurs circuits hydrauliques.

La télécommande est équipée de:

- commande à levier qui contrôle la rotation des cabestans
- contrôle de la régulation de la vitesse
- bouton d'arrêt d'urgence
- câble pour connexion à la machine, longueur 10 m.



OPTIONS

- 01 Dynamomètre pour lire la force de tirage, compteur de mètres et indicateur de vitesse.
- 02 Démarrage/arrêt du moteur.
- 03 Accélérateur du moteur.

RER télécommande radio

Télécommande radio adaptée pour machines à 1,2,3 ou 4 circuits. Distance opérationnelle maxi: 100 m.

La radiocommande est équipée de:

- commande à levier qui contrôle la rotation des cabestans.
- contrôle de la régulation de la vitesse (treuil).
- contrôle de la régulation de la force de freinage (freineuse).
- bouton d'arrêt d'urgence.
- câble de back-up, pour connecter la radiocommande à la machine en cas de besoin (par exemple: batterie faible).



RER.1



RER.2



RER.4

OPTIONS

- 01 Dynamomètre pour lire la force de tirage, compteur de mètres et indicateur de vitesse.
- 02 Démarrage/arrêt du moteur.
- 03 Accélérateur du moteur.

- Mod. RER.1 Pour 1 circuit
- Mod. RER.2 Pour 2 circuits
- Mod. RER.3 Pour 3 circuits
- Mod. RER.4 Pour 4 circuits

DEG



Enregistreur électronique numérique conçu pour la surveillance des valeurs de travail. Adapté pour treuils, freineuses et treuils-freineuses Omac.

Un dispositif incontournable installé en standard sur toutes les machines Omac.

CARACTÉRISTIQUES

- Écran de grandes dimensions (4,3") offrant une excellente visibilité de tous les angles.
- Écran graphique couleur.
- Intégré dans le panneau de commande.
- Mémoire interne de grande capacité: plus de 200 km de ligne.
- Haut niveau de Précision et Fiabilité grâce aux cellules de charge et au codeur.
- Équipé de port USB.
- Facile à l'utilisation.

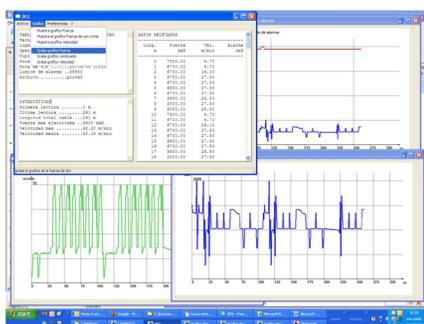


FONCTIONS

- Lecture et affichage en temps réel de la force, de la vitesse de tirage et de la longueur du câble.
- Paramétrage de la force maxi.
- Affichage des heures de travail.
- Enregistrement des données.
- Sauvegarde sur flash disk.
- Le logiciel fourni permet d'exploiter les données sauvegardées.

OPTIONS 069.5

Imprimante thermique équipée de câble pour connexion à la machine. Adaptée pour imprimer les données enregistrées directement sur chantier. Fourni dans mallette aluminium.



Notre logiciel permet d'analyser et de mettre en forme graphique les données enregistrées.

