

Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un conducteur ou d'un câble à fibre optique.
Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande pour le contrôle de machine, équipé de dynamomètre hydraulique et de compteur de mètres.
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (mini 1 kN), spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 010 Configuration pour utiliser la machine en mode treuil (entraînée par centrale de puissance séparée).
- 024.1 Secteurs aluminium avec gorges, adaptés pour câble tripolaire ELICORD (diamètre maxi 80mm).
- 045.3 Galet presseur pour conducteur.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.

CARACTÉRISTIQUES

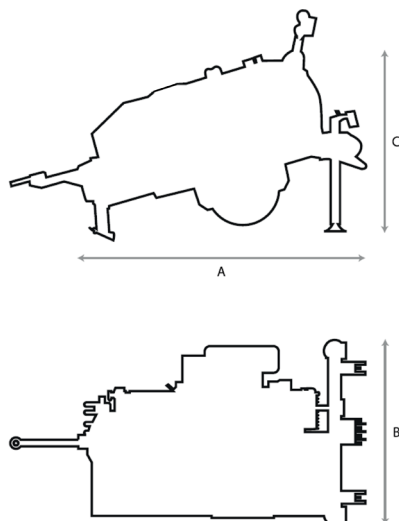
Cabestans	4 x Ø 600 mm
Gorges des cabestans	6 + 6
Diamètre maxi de conducteur	36 mm
Dimensions AxBxC	4,60x2,45x2,90 m
Poids	8900 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	25 kN
Force de freinage mini	1 kN
Vitesse maxi	5 km/h

ELICORD - avec option 024.1

Diamètre maxi de câble Elicord	80 mm
--------------------------------	-------



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un conducteur ou d'un câble à fibre optique. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Possibilité d'utiliser la machine comme treuil pour la récupération des conducteurs.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (mini 1 kN), spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Circuit hydraulique auxiliaire pour contrôler un porte-touret.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Châssis à essieu amortisseur, freinage pneumatique et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 024.1 Secteurs aluminium avec gorges, adaptés pour câble tripolaire ELICORD (diamètre maxi 80 mm).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour conducteur.
- 045.3 Galet presseur manuel pour conducteur.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	6 + 6
Diamètre maxi de conducteur	36 mm
Dimensions AxBxC	3,85x1,80x2,25 m
Poids	2350 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

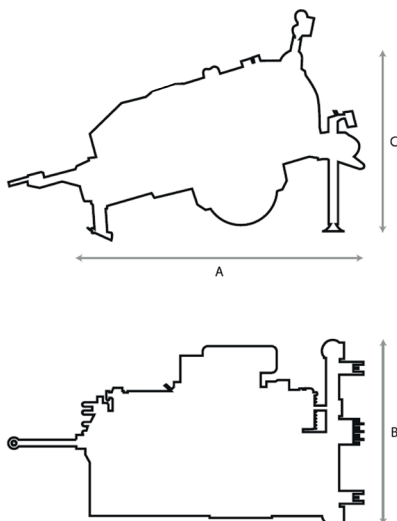
Force de freinage maxi	30 kN
Force de freinage mini	1 kN
Vitesse maxi	5 km/h

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	38 hp / 28 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	30 kN
Vitesse maxi	1 km/h



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un ou deux conducteurs ou câbles à fibre optique. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante à la variation de la vitesse de déroulage.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande pour le contrôle de machine, équipé de dynamomètre hydraulique et de compteur de mètres.
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (2-20 kN), spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Deux guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Point de connexion de mise à la terre.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	6 + 6
Diamètre maxi de conducteur	2 x 34 mm
Dimensions AxBxC	3,25x1,80x2,15 m
Poids	2600 kg

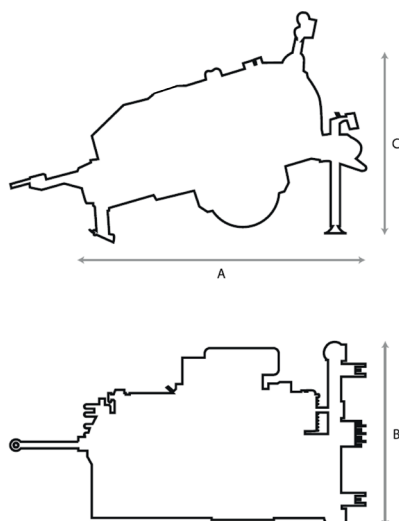
PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	40 kN
Force de freinage mini	1,5 kN
Vitesse maxi	5 km/h

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 010 Configuration pour utiliser la machine en mode treuil (entraînée par centrale de puissance séparée).
- 045.3 Galet presseur manuel pour deux conducteurs.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1200 mm



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un ou deux conducteurs ou câbles à fibre optique. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Possibilité d'utiliser la machine comme treuil pour la récupération des conducteurs.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (2-20 kN), spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Deux guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 1 ou 2 porte-tourets
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Châssis à essieu amortisseur, freinage pneumatique et timon pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour deux conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour deux conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	6 + 6
Diamètre maxi conducteur	2 x 34 mm
Dimensions AxBxC	3,95x2,00x2,40 m
Poids	2700 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	45 kN
Force de freinage mini	1 kN
Vitesse maxi	5 km/h

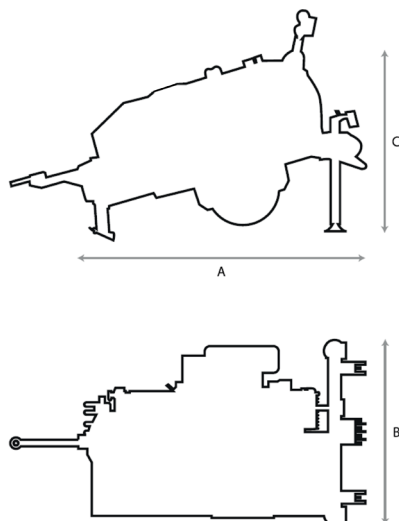
MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	38 hp / 28 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	45 kN
Vitesse maxi	0,8 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1200 mm



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un ou deux conducteurs ou câbles à fibre optique. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Possibilité d'utiliser la machine comme treuil pour la récupération des conducteurs.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (4-30 kN), spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Deux guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 1 ou 2 porte-tourets.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique, timon et feux pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 conducteurs.
- 047.2 Bêche hydraulique avant.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 174.2 Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble).

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	8 + 8
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm
Dimensions AxBxC	3,80x2,05x2,40 m
Poids	3500 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	75 kN
Force de freinage mini	4 kN
Vitesse maxi	5 km/h

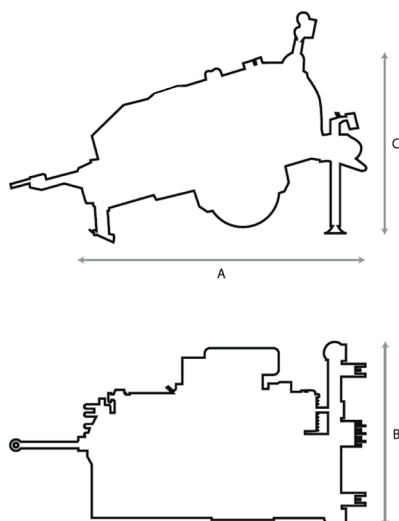
MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	60 hp / 44 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	75 kN
Vitesse maxi	1 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1200 mm



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un ou deux conducteurs ou câbles à fibre optique. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Possibilité d'utiliser la machine comme treuil pour la récupération des conducteurs.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (4-30 kN), spécialement conçu pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Deux guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 1 ou 2 porte-tourets.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique, timon et feux pour remorquage routier (homologation exclue).
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 conducteurs.
- 047.2 Bêche hydraulique avant.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 048 Stabilisateurs hydrauliques arrière.
- 174.2 Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble).

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	8 + 8
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm
Dimensions AxBxC	3,80x2,05x2,40 m
Poids	3500 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	90 kN
Force de freinage mini	4 kN
Vitesse maxi	5 km/h

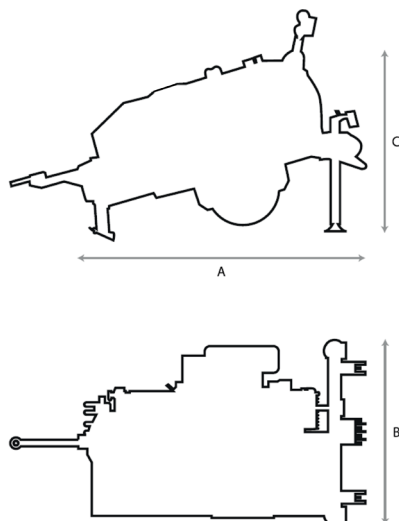
MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	60 hp / 44 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	90 kN
Vitesse maxi	0,8 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm



Freineuse hydraulique conçue pour freiner un ou deux conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. La machine est dotée d'un moteur pour les opérations de récupération. En mode récupération, le système hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon, adaptées pour deux conducteurs au total.
- Panneau de commande de la machine équipé de deux dispositifs électroniques intégrés muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour synchroniser le mouvement des cabestans.
- Dispositif avec poignée pour accoupler mécaniquement les 2 paires de cabestans.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour le contrôle d'un ou deux porte-tourets.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique, timon et feux pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnage à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage (3-30 kN), adapté pour câbles à fibre optique.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galets presseurs automatiques pour 2 conducteurs.
- 045.3 Galets presseurs manuels pour 2 conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 174.2 Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble).

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	8 + 8
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm
Dimensions AxBxC	3,90x2,40x2,80 m
Poids	5400 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	1 x 100 kN ou 2 x 50 kN
Vitesse maxi	5 km/h

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	66 hp / 49 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

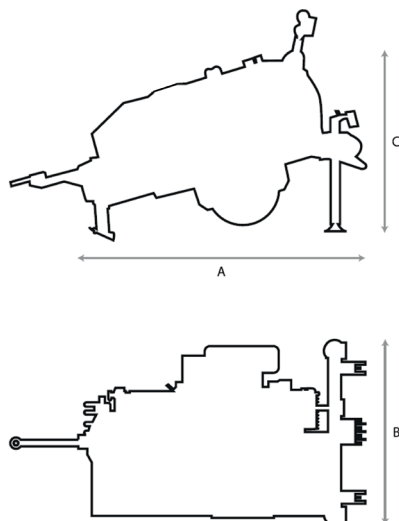
PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	1 x 100 kN ou 2 x 50 kN
Vitesse maxi	0,8 km/h

AUSSI DISPONIBLE F120.90.22

force de freinage maxi	1 x 90 kN ou 2 x 45 kN
vitesse maxi	5 km/h
force de tirage maxi	1 x 90 kN ou 2 x 45 kN
vitesse maxi	1 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm



Freineuse hydraulique conçue pour freiner un ou deux conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. La machine est dotée d'un moteur pour les opérations de récupération. En mode récupération, le système hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon, adaptées pour deux conducteurs au total.
- Panneau de commande de la machine équipé de deux dispositifs électroniques intégrés muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour synchroniser le mouvement des cabestans.
- Dispositif avec poignée pour accoupler mécaniquement les 2 paires de cabestans.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour le contrôle d'un ou deux porte-tourets.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage (3-30 kN), adapté pour câbles à fibre optique.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galets presseurs automatiques pour 2 conducteurs.
- 045.3 Galets presseurs manuels pour 2 conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 174.2 Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble).

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1800 mm
Gorges des cabestans	10 + 10
Diamètre maxi conducteur	2 x 46 mm
Dimensions AxBxC	4,25x2,48x2,80 m
Poids	7700 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

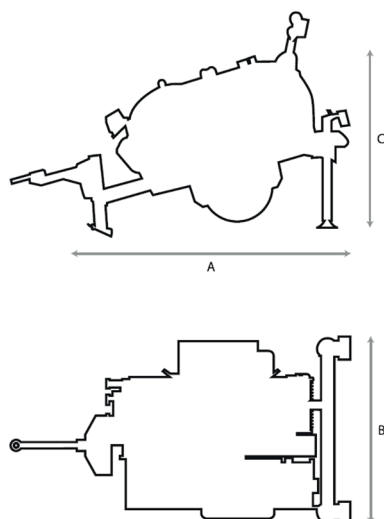
Force de freinage maxi	1 x 140 kN ou 2 x 70 kN
Vitesse maxi	5 km/h

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	64
Refroidissement	liquide
Installation électrique	24 V

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	1 x 140 kN ou 2 x 70 kN
Vitesse maxi	0,9 km/h



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un, deux ou trois conducteurs. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Possibilité d'utiliser la machine comme treuil pour la récupération des conducteurs.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de trois dispositifs électroniques intégrés muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec). Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Trois guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Trois circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 1, 2 ou 3 porte-tourets.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.4 Châssis à deux essieux rigides (tandem).
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des jonctions à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage (3-30 kN), adapté pour câbles à fibre optique.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galets presseurs automatiques pour 3 conducteurs.
- 045.3 Galets presseurs manuels pour 3 conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 174.2 Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines, complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble).

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	12 + 12
Diamètre maxi conducteur	3 x 42 mm
Dimensions AxBxC	4,20x2,40x2,60 m
Poids	5800 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

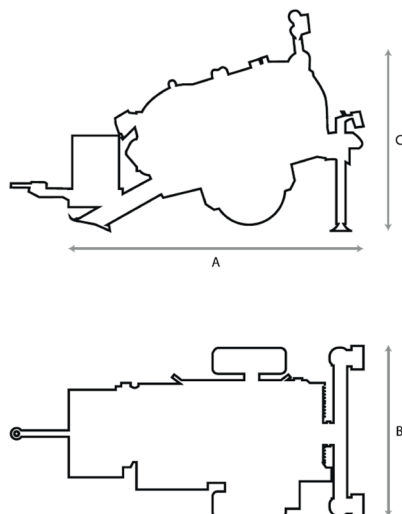
Force de freinage maxi	120 kN
Vitesse maxi	5 km/h

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	92 hp / 68 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	120 kN
Vitesse maxi	1 km/h



Freineuse hydraulique conçue pour freiner un, deux ou trois conducteurs. Trois circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les trois circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. La machine est dotée d'un moteur pour les opérations de récupération. En mode récupération, un circuit hydraulique fermé permet de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser un des circuits hydrauliques ou bien tous les circuits accouplés.

- Trois paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon, adaptées pour trois conducteurs au total.
- Panneau de commande de la machine équipé de trois dispositifs électroniques intégré muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Trois freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour synchroniser le mouvement des cabestans.
- Trois circuits hydrauliques auxiliaires pour le contrôle d'1, 2 ou 3 porte-tourets.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage (3-30 kN), adapté pour câbles à fibre optique.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galets presseurs automatiques pour 3 conducteurs.
- 045.3 Galets presseurs manuels pour 3 conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	6 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	5 (tot.30)
Diamètre maxi conducteur	3 x 42 mm
Dimensions AxBxC	4,90x2,40x2,90 m
Poids	8900 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

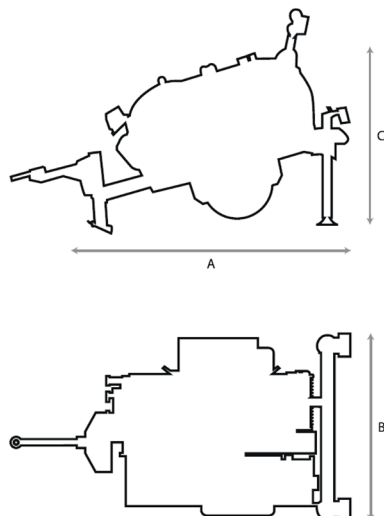
Force de freinage maxi	135 kN = 3 x 45 kN ou 1 x 90+1 x 45 kN
Vitesse maxi	5 km/h

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	87 hp / 64 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	135 kN = 3 x 45 kN ou 1 x 90+1 x 45 kN
Vitesse maxi	1,5 km/h



Freineuse hydraulique conçue pour l'installation d'un, deux, trois ou quatre conducteurs (jusqu'à six sur demande). Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Possibilité d'utiliser la machine comme treuil pour la récupération des conducteurs.

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de trois dispositifs électroniques intégrés muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Trois guide-câbles arrière avec rouleaux nylon.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Trois circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 1, 2 ou 3 porte-tourets.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.4 Châssis à deux essieux rigides (tandem).
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage (3-30 kN), adapté pour câbles à fibre optique.
- 020.3 Jeu de secteurs nylon avec gorges adaptées pour 6 conducteurs ayant diamètre maxi 31,5 mm (au lieu du jeu standard installé sur la machine) et 2 circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 2 porte-tourets additionnels.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galets presseurs automatiques pour 4 conducteurs.
- 045.3 Galets presseurs manuels pour 4 conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 174.2 Dispositif de synchronisation pour la connexion de 2 machines, complet de télécommande filaire (avec 20 m de câble).

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	2 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	16 + 16
Diamètre maxi conducteur	4 x 42 mm
Dimensions AxBxC	4,20x2,40x2,70 m
Poids	6900 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

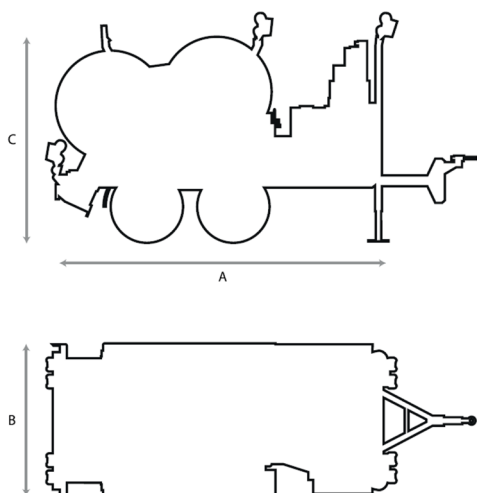
Force de freinage maxi	150 kN
Vitesse maxi	5 km/h

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	92 hp / 68 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	24 V

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	150 kN
Vitesse maxi	1,6 km/h



Freineuse hydraulique conçue pour freiner un, deux, trois ou quatre conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. La machine est dotée d'un moteur pour les opérations de récupération. En mode récupération, le système hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux accouplés.

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon, adaptées pour quatre conducteurs au total.
- Panneau de commande de la machine équipé de deux dispositifs électroniques intégrés muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles avant et arrière avec rouleaux nylon, pour 4 conducteurs.
- Châssis avec double essieu rigide (tandem), pneus et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour synchroniser le mouvement des cabestans.
- Quatre circuits hydrauliques auxiliaires pour le contrôle d' 1, 2, 3 ou 4 porte-tourets.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des mancronnages à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage (3-30 kN), adapté pour câbles à fibre optique.
- 020.3 Jeu de secteurs nylon avec gorges adaptées pour 6 conducteurs ayant diamètre maxi 31,5 mm (au lieu du jeu standard installé sur la machine) et 2 circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler 2 porte-tourets additionnels.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galets presseurs automatiques pour 4 conducteurs.
- 045.3 Galets presseurs manuels pour 4 conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	10 (tot.40)
Diamètre maxi conducteur	4 x 42 mm
Dimensions AxBxC	5,10x2,45x3,00 m
Poids	8000 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	150 kN = 2 x 75 kN
------------------------	--------------------

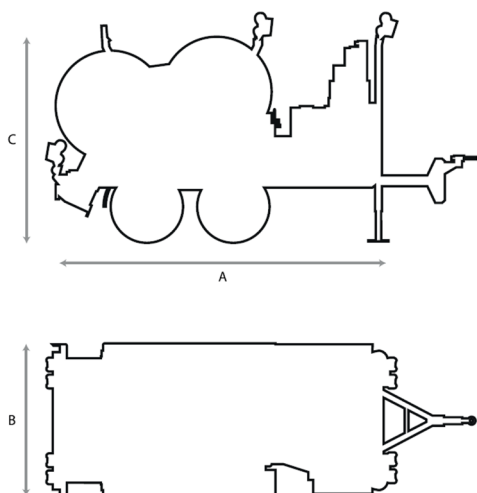
Vitesse maxi	5 km/h
--------------	--------

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	87 hp / 64 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	150 kN = 2 x 75 kN
Vitesse maxi	1 km/h



Freineuse hydraulique conçue pour freiner un, deux, trois ou quatre conducteurs. Quatre circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les quatre circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. La machine est dotée d'un moteur pour les opérations de récupération. En mode récupération, le système hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser un des circuits hydrauliques ou bien tous les circuits accouplés.

- Quatre paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de quatre dispositifs électroniques intégrés muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Quatre freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles avant et arrière avec rouleaux nylon, pour 4 conducteurs.
- Châssis avec double essieu rigide (tandem), pneus et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bêche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour synchroniser le mouvement des cabestans.
- Quatre circuits hydrauliques auxiliaires pour le contrôle d'1, 2, 3 ou 4 porte-tourets.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 017 Dispositif hydraulique/mécanique (n°1, sur 1 circuit) pour contrôler les valeurs de faible freinage (3-30 kN), adapté pour câbles à fibre optique.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Deux galets presseurs automatiques pour 2 conducteurs.
- 045.3 Deux galets presseurs manuels pour 2 conducteurs.
- 069.5 Imprimante pour l'enregistreur électronique, avec accessoires.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	8 x Ø 1500 mm
Gorges des cabestans	5 (tot.40)
Diamètre maxi conducteur	4 x 42 mm
Dimensions AxBxC	5,10x2,50x3,10 m
Poids	11000 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	200 kN = 2 x 100 kN ou 4 x 50 kN
Vitesse maxi	5 km/h

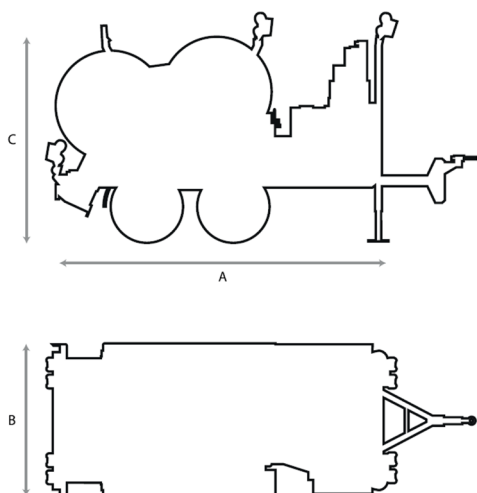
MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	125 hp / 92 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	12 V

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	200 kN = 2 x 100 kN ou 4 x 50 kN
Vitesse maxi	1,5 km/h

AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm



Freineuse hydraulique conçue pour freiner un, deux, trois, quatre ou six conducteurs. Deux circuits hydrauliques permettent d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. Les deux circuits peuvent être utilisés de manière indépendante ou simultanée, avec une répartition automatique des forces. La machine est dotée d'un moteur pour les opérations de récupération. En mode récupération, le système hydraulique permet de varier en continu la vitesse dans les deux sens, permettant d'utiliser un des deux circuits hydrauliques ou bien les deux ensemble.

- Deux paires de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon, adaptées pour quatre conducteurs au total.
- Panneau de commande de la machine équipé de deux dispositifs électroniques intégrés muni d'un grand écran couleur et d'un port USB. Les fonctions principales incluent l'affichage de la force de freinage, de la vitesse et de la longueur du câble en temps réel, le paramétrage de la force de tirage maxi, l'affichage des heures de travail, l'enregistrement des données ainsi que le sauvegarde sur flashdisk (le logiciel pour l'élaboration des données est fourni avec).
- Deux freins hydrauliques négatifs d'urgence.
- Guide-câbles avant et arrière avec rouleaux nylon, pour 4 conducteurs.
- Châssis avec double essieu rigide (tandem), pneus et timon pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bèche mécanique avant et stabilisateurs mécaniques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Dispositif pour synchroniser le mouvement des cabestans.
- Six circuits hydrauliques auxiliaires pour le contrôle d' 1, 2, 3 ou 4 porte-tourets.
- Point de connexion de mise à la terre.

DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 005.1 Châssis à deux essieux amortisseurs (tandem), système de freinage pneumatique et feux.
- 006.1 Système d'éclairage 12V.
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 020.3 Jeu de secteurs nylon avec gorges adaptées pour 6 conducteurs ayant diamètre maxi 38,5 mm (au lieu du jeu standard installé sur la machine).
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 50 m).
- 045.2 Galets presseurs automatiques pour 6 conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.

CARACTÉRISTIQUES

Cabestans	4 x Ø 1800 mm
Diamètre maxi conducteur	4 x 42 mm
Dimensions AxBxC	5,40x2,45x3,00 m
Poids	14500 kg

PERFORMANCES DE FREINAGE

Force de freinage maxi	280 kN = 2 x 140 kN
Vitesse maxi	5 km/h

MOTEUR

Alimentation	diesel
Puissance	176 hp / 130 kW
Refroidissement	liquide
Installation électrique	24 V

PERFORMANCES EN RÉCUPÉRATION

Tirage maxi	280 kN = 2 x 140 kN
Vitesse maxi	1 km/h